

S C H Ü S S L E R

μ -manic 55

智能动平衡技术



MADE IN GERMANY



www.k-schuessler.de

sk
the μ -maker
SCHÜSSLER

对人类和环境的责任

Schuessler 在德国的可持续性生产

- ✓ 为了使我们的产品长期保持所承诺的性能，我们专注于质量，保证100%德国制造
- ✓ 我们使用的电力100%来自于水利发电
- ✓ 我们经营光伏发电系统以供自身用电消耗
- ✓ 我们使用CO₂中性暖炉设备供暖
- ✓ 我们使用系统实现对生产设备的热量回收
- ✓ 我们是可持续发展倡议组织“Blue Competence”的成员



来自于同一生产商的 智能动平衡技术

- Schuessler 动平衡系统可以为刀柄，整套刀具和砂轮校正平衡，从而实现最高的生产制造精度
- 采用特殊的测量技术，实现重复测量精度 $< 0.4\text{gmm}$
- 主轴，转换套和测量技术是“ $\mu\text{-manic 55}$ ”的核心。它们是刀具获得高精度平衡结果的核心部件。整个系统都以它们为基础，我们采用全球最安全和先进的配套组件，为您提供最稳定和最高精度的动平衡系统
- 人体工程学设计
- 可实现一个平面的动平衡调整（静态）和两个平面的动平衡调整（动态）

宽敞的工作区 -

由于安全罩向左开启，操作员可以 180° 触及主轴，并能非常轻松地装配刀具。“ $\mu\text{-manic 55}$ ”可校正最大长度为 550 mm 、直径不超过 480 mm 刀具的平衡。主轴高度与操作员的工作区域保持在理想的高度

人性化设计的转换套储藏箱 -

三个搁放位，符合人体工程学设计，无需弯腰屈膝即可快速更换径套

稳固的机器底座 -

专为平衡要求而设计，由高刚性和减振的 UHPC 材料制成。厚重的机器底座重达 500 kg ，这保证了测量和平衡的长时间稳定性和高精度。与铸铁相比，环保的 UHPC 材料在达到使用寿命后即可放心处理，不会因为含有微塑料而对环境造成污染

护板和护罩 -

带有集成式支撑框架，可与基体完全脱离，其设计充分体现了人体工程学。使用托盘车就可以实现设备的运输和安装，不需要起重



MADE IN GERMANY

安全罩 -

符合DIN ISO 21940-23标准的C60等级安全性。有内外双层玻璃，内部如因冷却液导致的脏污或部件脱落导致的损坏，可以快速且经济的更换内层玻璃

控制系统 -

采用通风设计。所有必要的电子元件都出于安全考虑周密布局，确保无故障运行。控制系统、驱动器和传感器的位置确保维护和维修时能轻松触及

触摸屏 -

图像清晰，简单的触摸操作，极为实用。显示器可以调节倾斜度，能轻松调整至所需位置

转换套 -

通过定义补偿实现最高的精度保证

高精度主轴 -

通过相应的转换套，可放置平衡各类刀柄。主轴根据刀具重量，以400至1200转/分的可调转速旋转，同时主轴还测量不平衡余量，精度为 $<0.4\text{gmm}$

转换套存储架 -

用于放置转换套，方便转换套在主轴和转换套架之间安全互换

薄膜键盘 -

所有重要操作元件均符合人体工程学布局。薄膜键盘耐脏、耐油，经久耐用且手感舒适。可用于控制安全罩开关，激光定位，激活测量程序，刀具夹紧以及复位和停止功能

技术参数

测量范围（直径 x 高度）	480 x 550 mm
尺寸	1044 x 992 x 1725 mm
重量	730 kg
电气参数	120 - 230 V / 50 - 60 hz / 720 VA
气压参数	6 - 8 bar

我们的动平衡转换套—— 精确而且可靠

由Schuessler研发生产

具有设计专利的Schuessler高精度动平衡转换套可以对BT，
HSK和Capto刀柄进行安全锁紧，同时保证最高的重复测量精度

主轴和转换套的
几何旋转中心

压力件 -

用于将刀柄抵在对
置的接触面上，确
保严丝合缝

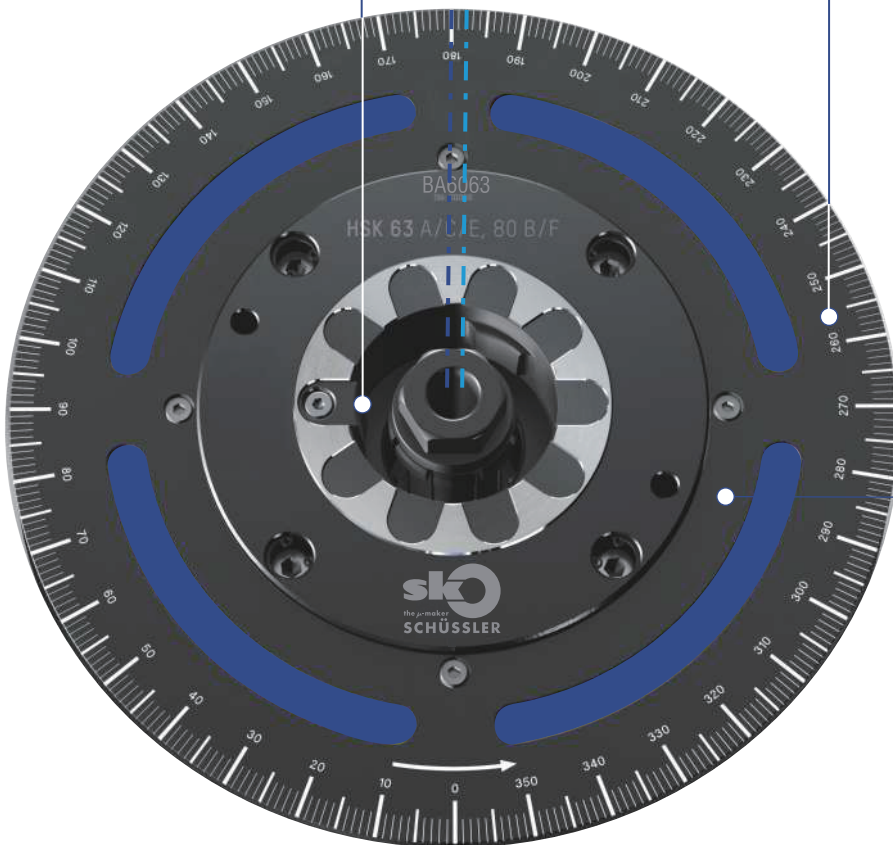
刀柄的几何
旋转中心

中心偏移装置 -

用于夹紧刀柄，确
保获得更强的测量
信号和更精确的结
果。

手轮 -

带有刻度显示，便于
在校正平衡时轻松地
手动旋转主轴。



高精度主轴 -

特殊设计元素可防止因动平衡
转换套未拧入主轴而造成的事
故和损坏。

HSK 转换套 – HSK 32/40/50/63/80/100 A/C/E-B/D/F

- **强力气动夹具**
带强力弹簧叶片组
- **高稳定性**和重复精度
- **带顶出器的定心销**
用于轻松更换刀柄
- **重复精度高**
得益于刀柄与转换套径向与轴向的无间隙配合
- **安全认证**：确保更换转换套的安全性



SK 转换套 – SK 30/40/50

- **专利的刀具夹持系统**
可以实现对装有各类规格拉钉的刀柄的夹紧
- **强力气动夹具**
带强力弹簧叶片组
- **高稳定性**和重复精度
- **重复精度高**
得益于刀柄与转换套径向与轴向的无间隙配合
- **5点定位装置**，确保与大锥度刀柄的无间隙配合
- **安全认证**：确保更换转换套的安全性
- **无需紧固螺丝即可校正SK刀柄**

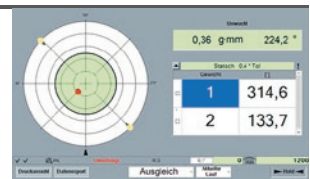


其他种类的换径套另请咨询。（C32/40/50/63/80）

应用

»μ-manic 55« 操作软件拥有 25 个语言版本

软件非常直观，并带有图形操作界面，可以在 1 个平面上或 2 个平面上快速简单地调整平衡，另外还包括全面的标准功能。



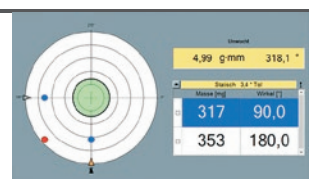
触摸屏

此软件可通过触摸屏轻松操作。



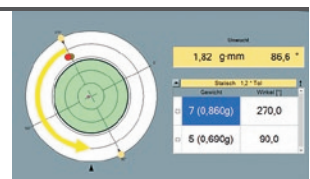
可视旋入辅助单元

显示器上主轴角位置的图形显示。



自动旋入辅助单元

主轴完成平衡调整后自动旋转至补偿位置，有助于精确定位。



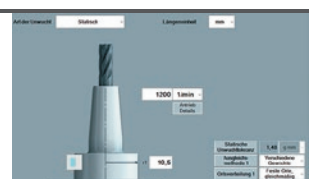
激光标记

通过激光束显示卡盘上不平衡位置和修正位置。



一个平面上的平衡调整

在一个平面上测量和补偿不平衡偏差（静态）。



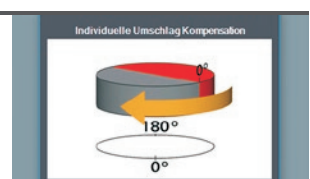
两个平面上的平衡调整

在两个平面上测量和补偿不平衡偏差（动态）。



回转平衡调整

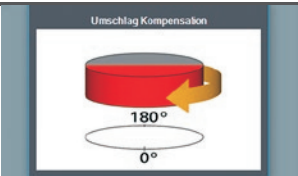
通过两次测量进行补偿，标准回转角为 180°（可调节）。



应用

类型特定的回转平衡调整

保存回转值，便于后期测量。在 1 次测量流程中快速准确地调整重复件的平衡。



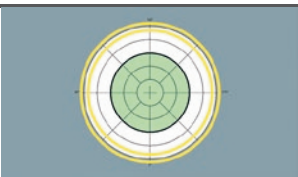
“固定位置” 补偿位置

补偿指定位置的不平衡（如用平衡螺栓）。位置规定要对称，或用户自定义。

Anzahl der Orte			6
Anfangswinkel	30,0		°
#	Position	Winkel [°]	Gesperrt
1		30,0	☐
2		90,0	☐
3		150,0	☐
4		210,0	☐
5		270,0	☐
6		330,0	☐

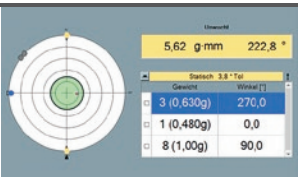
“极性分布” 补偿位置

可补偿整个范围上的不平衡。



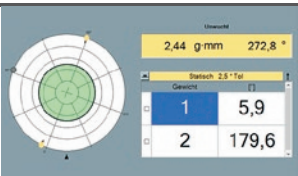
“不同重量” 平衡修正

通过放上或移除配重（如平衡螺栓）来补偿不平衡。
包括现有配重组件的设置方案。



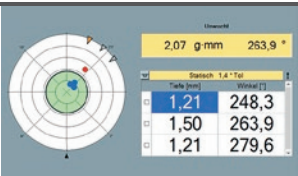
“移动配重” 平衡修正

通过扭转平衡环或槽形螺母来补偿不平衡。



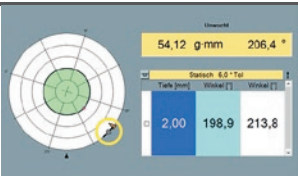
“径向钻孔” 平衡修正

通过径向钻孔补偿不平衡。自动计算孔数量、角度位置和深度。



“铣削” 平衡修正

通过径向、切向或轴向铣削加工来补偿不平衡。



标签打印

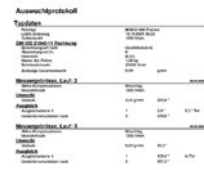
在热敏标签打印机上显示 1 个平面或 2 个平面上的测量结果。

Rotortyp	HSK63 H200 Fraeser D10	
Rotor-ID	3	
G 2.5 (25000 1/min)		Toleranz
Unwucht Ebene 1	0,65 gmm / 61,1 °	OK
Unwucht Ebene 2	0,76 gmm / 223,7 °	OK
28.01.2022	08:27:47	Stufe 3

应用

报告打印

激光打印机上打印 测量报告或输出为 PDF 文件。包括编辑功能。



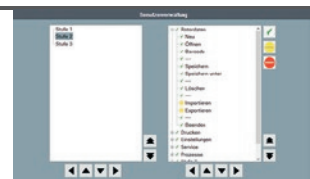
测量数据导出

用户管理包括 3 个用户级别，分别具有不同的访问权限。

[illegible]

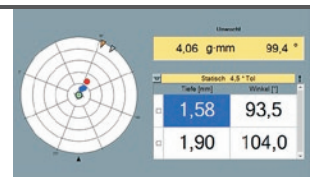
用户管理

用户管理包括 3 个用户级别，分别具有不同的访问权限。



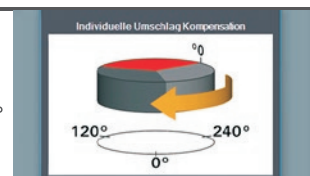
“轴向钻孔”平衡修正

通过轴向钻孔补偿不平衡。自动计算孔的数量、角度位置和深度。



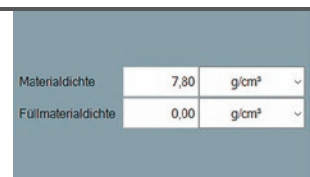
调整 PSC 刀架的回转平衡

通过 3 次测量调整 PSC 刀架和刀具的回转平衡, 标准包络角 $120^{\circ}/240^{\circ}$ (可调节)。



密封功能

对于非钢材质，可输入要调整平衡物体的重量。



禁用区域

可规定不允许用于补偿不平衡的角度范围。



可调测量时间

除默认设置外，还可选择 2 个可预设的测量时间或自定义测量时间（如缩短测量时间）。



选项概览

	»µ-manic 55«
设备配置	
集成式操作单元（带显示器托架），包括 17 英寸触摸式显示器和 操作软件	⊙
独立式操作单元，包括 17 英寸触摸式显示器和操作软件， 含键盘、鼠标和放置打印机和其他配件的搁放架	⊙
安全罩，为平衡校正提供安全保障	●
开关柜，内含布局周密的各类电子元件	●
薄膜键盘，用于操作主轴和安全罩锁闭装置	●
急停电路	●
平衡换镜套的搁放箱	●
配件	
用于识别刀具的带支架手持式扫描仪	⊙
精密秤（可选 DAkkS 认证）/工具秤	⊙
用于放置秤和平衡螺丝套件脚座的搁架	⊙
激光打印机/标签打印机	⊙
用于放置标签打印机、激光打印机和工具的搁架	⊙
经过认证的校准转子	⊙
校准磁铁	⊙
平衡胶泥	⊙
平衡螺丝套件/平衡环	⊙
230 V/750 VA 不间断电源	⊙
地面固定组件	⊙
平衡换径套（其他另请咨询）	
平衡换径套 SK 30/40/50	⊙
平衡换径套 HSK 32/40/50/63/80/100 A/C/E-B/D/F	⊙
平衡换径套 C 32/40/50/63/80	⊙

»μ-manic 55«

应用

操作软件拥有 25 个语言版本	●
触摸屏	●
可视旋入辅助	●
自动旋入辅助	●
激光标记	●
一个平面上的平衡调整	●
两个平面上的平衡调整	●
回转平衡调整	●
类型特定的回转平衡调整	●
“固定位置”补偿位置	●
“极性分布”补偿位置	●
“不同重量”平衡修正	●
“移动配重”平衡修正	●
“径向钻孔”平衡修正	●
“铣削”平衡修正	●
标签打印	⊙
报告打印	⊙
测量数据导出	⊙
用户管理	⊙
“轴向钻孔”平衡修正	⊙
调整 PSC 刀架的回转平衡	⊙
密封功能	⊙
禁用区域	⊙
可调测量时间	⊙

技术参数

集成式操作单元的尺寸（带显示器托架）	1044 x 992 x 1725 mm
标准配置的重量	730 kg
最大刀具直径/最大刀具长度	480 mm/550 mm
最大刀具重量/最大主轴转速	30 kg/1200 U/min
测量精度	< 0,4 gmm

● 基本

⊙ 选配



SCHUESSLER 刀柄夹持系统—引领您的生产



MADE IN GERMANY

来自Bodelshausen的杰出品质

50多年以来，Schuessler 公司只在德国 Bodelshausen 生产我们的刀柄产品。在今天属于世界领先的刀柄制造商，享誉全球。我们的产品按照全球最高质量标准进行生产。

我们保证刀柄的持久耐用性以及极具竞争力的性价比优势。我们富有经验的销售团队一直在您身边提供友好，尽心尽力和专业的服务。

我们的产品系列（摘录）

- 鹰眼高精度 ER 筒夹刀柄及“迷你型”鹰眼 ER 筒夹刀柄
- ER 筒夹刀柄及 ER “迷你型”筒夹刀柄
- 热缩式刀柄 4,5° 和 3°（细长型）
- 侧固式刀柄
- 带油孔刀柄
- 面铣刀柄
- 热缩机+配件
- 动平衡机+配件

我们的刀柄系列涵盖所有的标准锥柄类型，例如：

- HSK-A 40/50/63/80/100
- HSK-E 32/40/50 and HSK-F 63
- SK 40 and 50 DIN 69871 Form AD/B
- MAS BT 30/40/50 and BT with double contact BTD 30/40
- Polygon shank “CORUM” C4/5/6/8

所有类型，各种长度的刀柄均有日常库存，而且均精密动平衡至最高等级 G 2.5 at 25.000 min⁻¹。



WE MAKE THE DIFFERENCE

Karl Schüssler GmbH & Co. KG 中国全资子公司
旭斯勒精密工具（上海）有限公司
苏州办事处：江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号
联东U谷苏州胥口科技智汇产业园8幢B座202室
电话：0512-62621416
传真：0512-62621416
网址：www.k-schuessler.cn



© Karl Schüssler GmbH & Co. KG, 2023