

刀具夹持系统




MADE IN GERMANY

www.k-schuessler.de

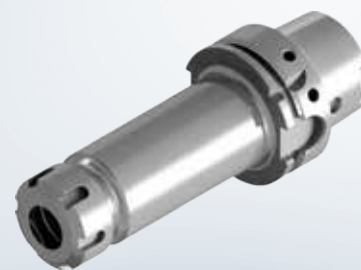
sk
the μ -maker
SCHÜSSLER



目录

HSK-A 63

ER筒夹刀柄	p. 14
ER筒夹刀柄 迷你型	p. 15
ER筒夹刀柄 防锈型	p. 16
鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型	p. 17
侧固式刀柄	p. 18
侧固式刀柄 带油孔	p. 19
侧固式刀柄 带油孔*4 防锈型	p. 20
侧固式刀柄 细长型	p. 21
侧固式刀柄 斜孔型	p. 22
热缩式刀柄 4,5°	p. 23
热缩式刀柄 4,5° 带油孔	p. 26
热缩式刀柄 4,5° 细长型	p. 27
热缩式刀柄 4,5° 带油孔*4 防锈型	p. 29
热缩式刀柄 3°	p. 30
锁牙式刀柄-圆锥型	p. 31
锁牙式刀柄-直柄型	p. 32
面铣刀柄	p. 33
面铣刀柄 带油孔	p. 34
壳铣刀柄	p. 35
莫氏锥度刀柄	p. 36
钻夹头刀柄	p. 37



PAGES 14–37

HSK-A 80

ER筒夹刀柄	p. 38
侧固式刀柄	p. 39
热缩式刀柄 4,5°	p. 40
面铣刀柄	p. 41



PAGES 38–41

HSK-A 100

ER筒夹刀柄	p. 42
ER筒夹刀柄 防锈型	p. 43
鹰眼高精度ER筒夹刀柄	p. 44
侧固式刀柄	p. 45
侧固式刀柄 带油孔	p. 46
侧固式刀柄 带油孔*4 防锈型	p. 47
侧固式刀柄 斜孔型	p. 48
热缩式刀柄 4,5°	p. 50
热缩式刀柄 4,5° 带油孔	p. 51
热缩式刀柄 4,5° 带油孔*4 防锈型	p. 52
面铣刀柄	p. 53
面铣刀柄 带油孔	p. 54
壳铣刀柄	p. 55
莫氏锥度刀柄	p. 56
钻夹头刀柄	p. 57



PAGES 42–57

目录

HSK-A 40 and HSK-A 50

ER筒夹刀柄	p. 58
侧固式刀柄	p. 59
热缩式刀柄 4,5°	p. 60
面铣刀柄	p. 61



PAGES 58–61

HSK-E 32, HSK-E 40 and HSK-E 50

ER筒夹刀柄	p. 64
鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型	p. 64
热缩式刀柄 4,5°	p. 65/66
热缩式刀柄 3°	p. 67/69
热缩式刀柄 3° 超细短型	p. 68



PAGES 64–68

HSK-F 63

ER筒夹刀柄	p. 72
热缩式刀柄 4,5°	p. 73



PAGES 72–73

SK 40 ISO 7388-1 AD/AF

ER筒夹刀柄	p. 76
ER筒夹刀柄 迷你型	p. 77
ER筒夹刀柄 防锈型	p. 78
鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型	p. 79
侧固式刀柄	p. 80
侧固式刀柄 带油孔	p. 81
侧固式刀柄 带油孔*4 防锈型	p. 82
侧固式刀柄 细长型	p. 83
热缩式刀柄 4,5°	p. 84
热缩式刀柄 4,5° 带油孔	p. 87
热缩式刀柄 4,5° 细长型	p. 89
热缩式刀柄 4,5° 带油孔*4 防锈型	p. 90
热缩式刀柄 3°	p. 91
锁牙式刀柄-圆锥型	p. 92
锁牙式刀柄-直柄型	p. 93
面铣刀柄 带油孔	p. 94
壳铣刀柄	p. 95
钻夹头刀柄	p. 96

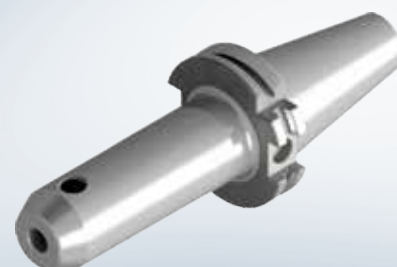


PAGES 76–96

目录

SK 50 ISO 7388-1 AD/AF

ER筒夹刀柄	p. 97
鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型	p. 98
侧固式刀柄	p. 99
侧固式刀柄 带油孔	p. 100
热缩式刀柄 4,5°	p. 101
热缩式刀柄 4,5° 带油孔	p. 104
热缩式刀柄 4,5° 带油孔*4 防锈型	p. 105
面铣刀柄 带油孔	p. 106
壳铣刀柄	p. 107
钻夹头刀柄	p. 108



PAGES 97–108

MAS-BT 30 ISO 7388-2

ER筒夹刀柄	p. 110
鹰眼高精度ER筒夹刀柄	p. 111
热缩式刀柄 4,5°	p. 112

MAS-BT 40 ISO 7388-2 JD/JF

ER筒夹刀柄	p. 113
ER筒夹刀柄 迷你型	p. 114
鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型	p. 115
侧固式刀柄	p. 116
热缩式刀柄 4,5°	p. 117
热缩式刀柄 4,5° 带油孔	p. 119
热缩式刀柄 3°	p. 120
面铣刀柄 带油孔	p. 121
壳铣刀柄	p. 122
钻夹头刀柄	p. 123

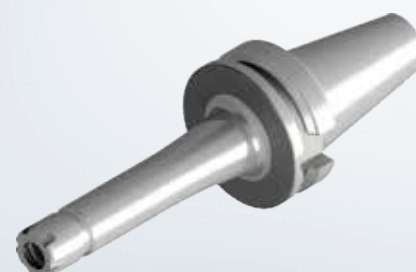
MAS-BT 50 ISO 7388-2 JD/JF

ER筒夹刀柄	p. 124
鹰眼高精度ER筒夹刀柄	p. 125
侧固式刀柄	p. 126
热缩式刀柄 4,5°	p. 127
面铣刀柄 带油孔	p. 129
壳铣刀柄	p. 130
钻夹头刀柄	p. 131

BT 双面贴合刀柄 – BTB

BTB 30

ER筒夹刀柄-BTB双面贴合	p. 132
热缩式刀柄 4,5° -BTB双面贴合	p. 133
面铣刀柄 带油孔-BTB双面贴合	p. 134



PAGES 110–134

目录

BTD 40

ER筒夹刀柄-BTD双面贴合

p. 135

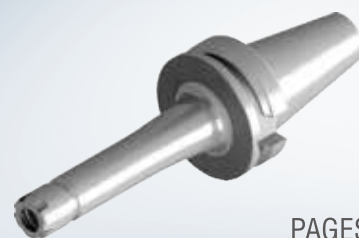
p. 136

热缩式刀柄 4,5° -BTD双面贴合

p. 137

面铣刀柄 带油孔-BTD双面贴合

p. 138



PAGES 135–138

多边形刀柄 CORUM C4, C5, C6, C8

ER筒夹刀柄

p. 141

ER筒夹刀柄 迷你型

p. 143

鹰眼高精度ER筒夹刀柄

p. 144

侧固式刀柄

p. 145

侧固式刀柄 斜孔型

p. 147

热缩式刀柄 4,5°

p. 148

面铣刀柄 带油孔

p. 152



PAGES 141–152

配件

筒夹刀柄延长杆

p. 154

热缩刀柄延长杆

p. 155

拉钉

p. 158

冷却液导管与扳手

p. 162

主轴清洁刷

p. 162

ER筒夹 5 μ

p. 163

ER筒夹 2 μ

p. 163

扳手

p. 164

滚珠轴承扳手+配件

p. 164

扭力扳手

p. 164

螺帽

p. 164

密封止水筒夹

p. 165

密封止水螺帽

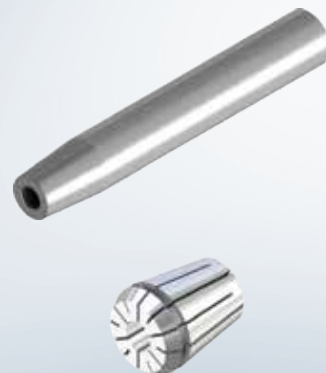
p. 166

止水垫片

p. 166

其他

p. 167



PAGES 154–173



对人类和环境的责任

刀具夹持系统在德国的可持续性生产



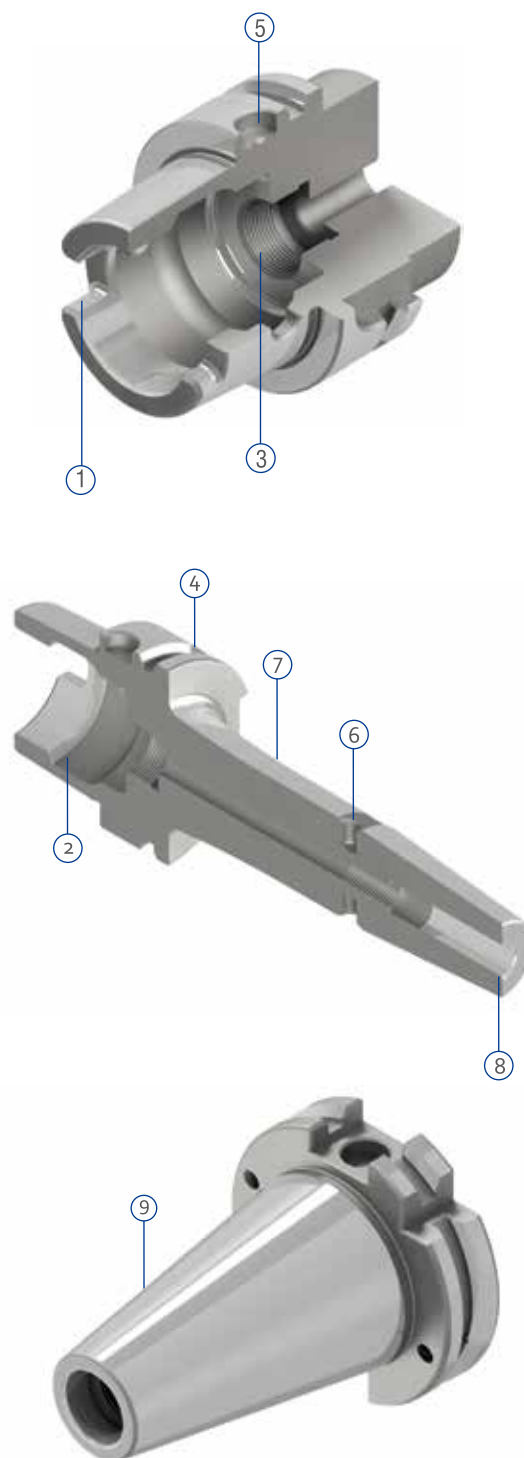
- ✓ 我们使用的电力100%来自于水利发电
- ✓ 我们经营光伏发电系统以供自身用电消耗
- ✓ 我们使用CO2中性暖炉设备供暖
- ✓ 我们使用系统实现对生产设备的热量回收
- ✓ 我们是可持续发展倡议组织“Blue Competence”的成员



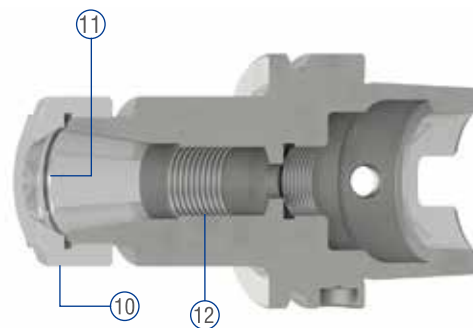
MADE IN GERMANY

品质特点

- ① HSK锥柄经过热处理之后，对驱动槽进行硬切削保证了：
 - 驱动槽完美对称保证换刀的准确性
 - 在机床主轴上完美的定位和扭力传输
- ② HSK锥柄经过热处理之后，对锥柄内肩部的硬切削保证了：
 - 拉刀锁紧肩部完美的同心度(最大10 μ ，比DIN标准精准5倍以上)
 - 最高的跳动精度
 - 最大的主轴锁紧力
 - 最大的径向刚性
- ③ HSK锥柄经过热处理之后，对锥柄内跟主轴接触面的硬切削保证了：
 - 换刀的安全性
- ④ 所有刀柄均做精密动平衡至G2.5/25.000rpm或者是最大不平衡量 $U \leq 1 \text{ gmm}$,因此保证了：
 - 机床主轴快速平稳的运转
 - 延长主轴寿命周期
 - 提高刀具寿命
 - 更高的表面加工质量
- ⑤ HSK A型，ISO 7388-1和CORUM标配有数据芯片孔
- ⑥ 标准热缩刀柄含有4个螺纹孔可做补充精密动平衡使用
- ⑦ 具有过渡半径的长款设计，可增强径向刚性
- ⑧ 对夹持刀具有更长的烧结长度，以达到最大的夹紧力
- ⑨ 所有锥度的公差质量为AT3



- ⑩ 精密动平衡且硬化处理的螺帽
- ⑪ 刀柄和筒夹的完美贴合，保持筒夹的精确性
- ⑫ 对于长柄刀具有更大的插入深度



不同刀柄同心度表：

刀柄	同心度 $A < 160$	同心度 $A \geq 160$
侧固式刀柄，筒夹刀柄，热缩刀柄， 侧固式刀柄斜孔型	$\leq 3 \mu$	$\leq 4 \mu$
面铣刀柄，壳铣刀柄	$\leq 6 \mu$	$\leq 6 \mu$
莫氏锥度刀柄	$\leq 8 \mu$	

无线射频芯片识别

Schuessler为您提供标准尺寸为 ($\varnothing 10 \times 4,5 \text{ mm}$) 的带有数据芯片孔的标准刀柄。以下接口类型的刀柄均配置有数据芯片孔：

- HSK-A 中空型接口 DIN 69893 / ISO 12164
- SK 大锥度接口 DIN 69871 / ISO 7388-1
- PSC (CORUM) 多边形接口 ISO 26623-1

可提供多种芯片种类和供应商（低频/高频）
我们的服务：数据芯片的安装和额外的精密动平衡
请将您的需求发至我们销售团队：Xiangyu.li@k-schuessler.de



低投入，高回报

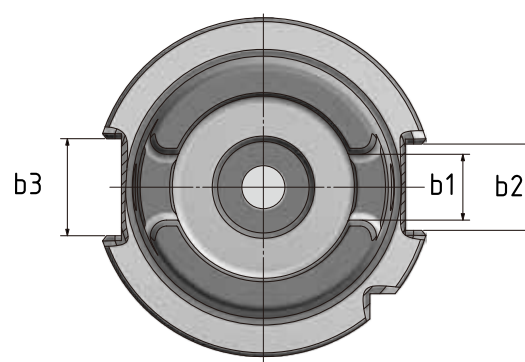
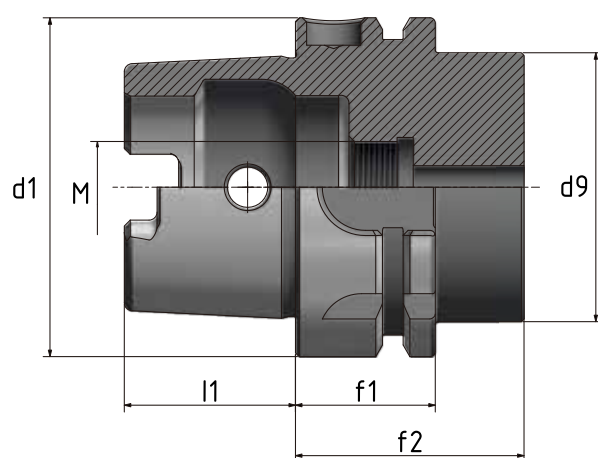


刀柄的成本不到工件总生产成本的1%，因此几乎是微不足道的。但是高品质的刀柄具有巨大的节省潜力：因为高品质的刀柄可以使您：

- ⌞ 显著提高刀具寿命
- ⌞ 提高生产效率和工件质量
- ⌞ 延长主轴寿命

刀柄

DIN 68893-1, HSK-A 63, HSK-A 80,
HSK-A 100, HSK-A 40 AND HSK-A 50

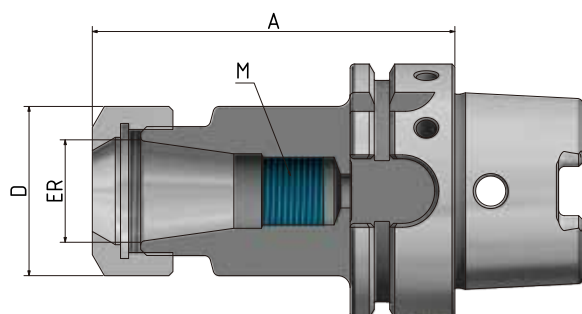


HSK	d1	d9 max.	l1	f1	f2 min.	b1	b2	b3	M
40	40	34	20	20	35	8,05	9	11	M12x1
50	50	42	25	26	42	10,54	12	14	M16x1
63	63	53	32	26	42	12,54	16	18	M18x1
80	80	68	40	26	42	16,04	18	20	M20x1,5
100	100	85	50	29	45	20,02	20	22	M24x1,5

ER筒夹刀柄

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。



图示A=130

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
606302-006	63	11	19	75	1-7	-	超短型
606302-001	63	16	28	75	1-10	-	超短型
606302-002	63	25	42	75	1-16	-	超短型
606302-003	63	32	50	75	2-20	-	超短型
606302-004	63	40	63	85	4-26	-	超短型
606302-01	63	16	28	100	1-10	M11x1	短型
606302-07	63	20	34	100	1-13	M14x1	短型
606302-02	63	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
606302-03	63	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
606302-04	63	40	63	120	4-26	M28x1,5	短型
606302-32	63	16	28	130	1-10	M11x1	长款型
606302-34	63	25	42	130	1-16	M18x1,5	长款型
606302-35	63	32	50	130	2-20	M24x1,5	长款型
606302-36	63	40	63	130	4-26	M28x1,5	长款型
606302-011	63	16	28	160	1-10	M11x1	超长款型
606302-021	63	25	42	160	1-16	M18x1,5	超长款型
606302-031	63	32	50	160	2-20	M24x1,5	超长款型
606302-041	63	40	63	160	4-26	M28x1,5	超长款型
606302-012	63	16	28	200	1-10	M11x1	超长款型
606302-022	63	25	42	200	1-16	M18x1,5	超长款型
606302-032	63	32	50	200	2-20	M24x1,5	超长款型



密封型
参见第165, 166页



可提供圆形无风阻螺帽

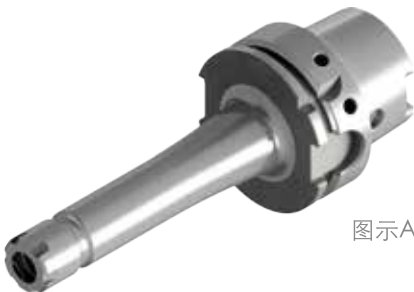
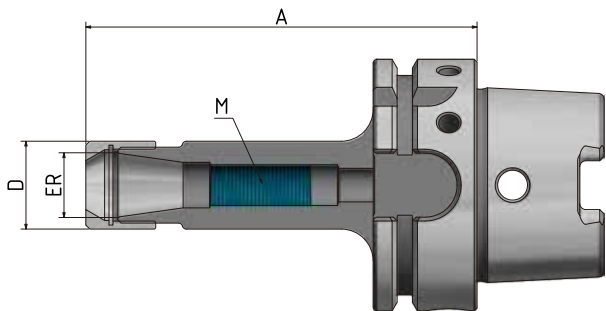
HSK-A 63

ER筒夹刀柄 迷你型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



图示A=130

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
606302-41	63	11	16	70	1-7	M8x1	超短型
606302-43	63	16	22	70	1-10	M11x1	超短型
606302-21	63	11	16	100	1-7	M8x1	短型
606302-23	63	16	22	100	1-10	M11x1	短型
606302-25	63	20	28	100	1-13	M14x1	短型
606302-27	63	25	35	100	1-16	M18x1,5	短型
606302-51	63	11	16	130	1-7	M8x1	长款型
606302-52	63	16	22	130	1-10	M11x1,	长款型
606302-53	63	20	28	130	1-13	M14x1	长款型
606302-54	63	25	35	130	1-16	M18x1,5	长款型
606302-22	63	11	16	160	1-7	M8x1	超长款型
606302-24	63	16	22	160	1-10	M11x1	超长款型
606302-26	63	20	28	160	1-13	M14x1	超长款型
606302-28	63	25	35	160	1-16	M18x1,5	超长款型

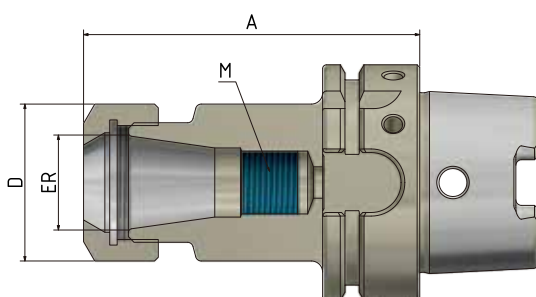


密封型
参见第165, 166页

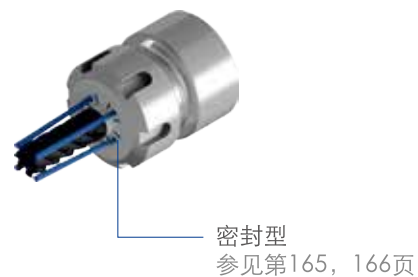
ER筒夹刀柄 防锈型

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄的整个前部区域均耐腐蚀。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。



订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
6063028-01	63	16	28	100	1-10	M11x1	短型
6063028-02	63	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
6063028-03	63	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
6063028-04	63	40	63	120	4-26	M28x1,5	短型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

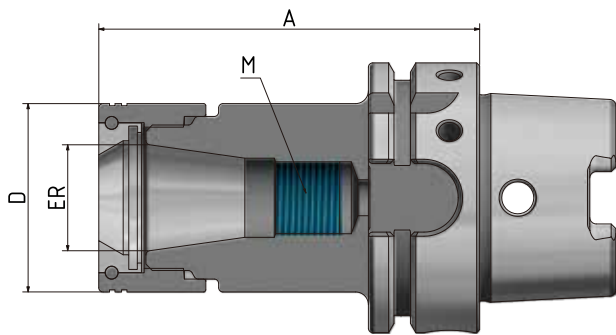
技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深 $2.5 \times D$ 处，跳动 $\leq 3\mu$ ，请配合使用我们的HP 2 μ 筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25,000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



图示A=130

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
606332-002	63	16	34	75	1–10	-	超短型
606332-003	63	20	38	75	1–13	-	超短型
606332-004	63	25	44	75	1–16	-	超短型
606332-005	63	32	52	75	2–20	-	超短型
606332-006	63	40	62	85	4–26	-	超短型
606332-02	63	16	34	100	1–10	M11x1	短型
606332-04	63	25	44	100	1–16	M18x1,5	短型
606332-05	63	32	52	100	2–20	M24x1,5	短型
606332-06	63	40	62	120	4–26	M28x1,5	短型
606332-52	63	16	34	130	1–10	M11x1	长款型
606332-54	63	25	44	130	1–16	M18x1,5	长款型
606332-55	63	32	52	130	2–20	M24x1,5	长款型
606332-62	63	16	34	160	1–10	M11x1	超长款型
606332-64	63	25	44	160	1–16	M18x1,5	超长款型
606332-65	63	32	52	160	2–20	M24x1,5	超长款型

ER 迷你型

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
606334-01	63	11	16	100	1–7	M8x1	短型
606334-02	63	16	24	100	1–10	M11x1	短型
606334-61	63	11	16	160	1–7	M8x1	超长款型
606334-62	63	16	24	160	1–10	M11x1	超长款型



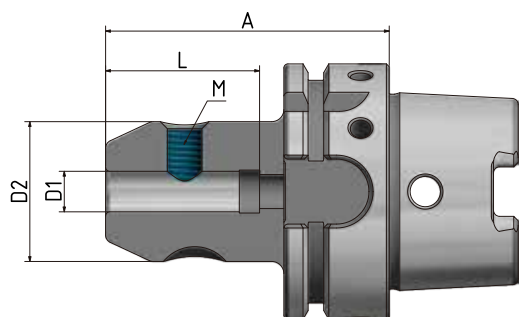
密封型
参见第165, 166页

侧固式刀柄

HSK-A 63

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=120

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
606304-01	63	6	65	25	35	M6	短型
606304-02	63	8	65	28	35	M8	短型
606304-03	63	10	65	35	41	M10	短型
606304-04	63	12	80	42	48	M12	短型
606304-05	63	14	80	44	48	M12	短型
606304-06	63	16	80	48	51	M14	短型
606304-07	63	18	80	50	51	M14	短型
606304-08	63	20	80	52	53	M16	短型
606304-10	63	25	110	65	60	M18x2	短型
606304-11	63	32	110	72	64	M20x2	短型
606304-12	63	40	125	80	80	M20x2	短型
606304-31	63	6	120	25	35	M6	长款型
606304-32	63	8	120	28	35	M8	长款型
606304-33	63	10	120	35	41	M10	长款型
606304-34	63	12	120	42	48	M12	长款型
606304-35	63	14	120	44	48	M12	长款型
606304-36	63	16	120	48	51	M14	长款型
606304-37	63	18	120	50	51	M14	长款型
606304-38	63	20	120	52	53	M16	长款型

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
606304-61	63	6	160	25	35	M6	超长款型
606304-62	63	8	160	28	35	M8	超长款型
606304-63	63	10	160	35	41	M10	超长款型
606304-64	63	12	160	42	48	M12	超长款型
606304-65	63	14	160	44	48	M12	超长款型
606304-66	63	16	160	48	51	M14	超长款型
606304-67	63	18	160	50	51	M14	超长款型
606304-68	63	20	160	52	53	M16	超长款型
606304-69	63	25	160	65	60	M18x2	超长款型
606304-70	63	32	160	72	64	M20x2	超长款型

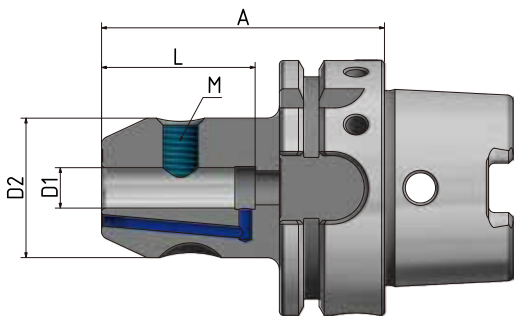
HSK-A 63

侧固式刀柄 带油孔

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
技术设计： 冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉及2 X M3密封出水孔的螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



图示A=120

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
6063041-01	63	6	65	25	35	M6	短型
6063041-02	63	8	65	28	35	M8	短型
6063041-03	63	10	65	35	41	M10	短型
6063041-04	63	12	80	42	48	M12	短型
6063041-05	63	14	80	44	48	M12	短型
6063041-06	63	16	80	48	51	M14	短型
6063041-07	63	18	80	50	51	M14	短型
6063041-08	63	20	80	52	53	M16	短型
6063041-10	63	25	110	65	60	M18x2	短型
6063041-11	63	32	110	72	64	M20x2	短型
6063041-31	63	6	120	25	35	M6	长款型
6063041-32	63	8	120	28	35	M8	长款型
6063041-33	63	10	120	35	41	M10	长款型
6063041-34	63	12	120	42	48	M12	长款型
6063041-35	63	14	120	44	48	M12	长款型
6063041-36	63	16	120	48	51	M14	长款型
6063041-37	63	18	120	50	51	M14	长款型
6063041-38	63	20	120	52	53	M16	长款型



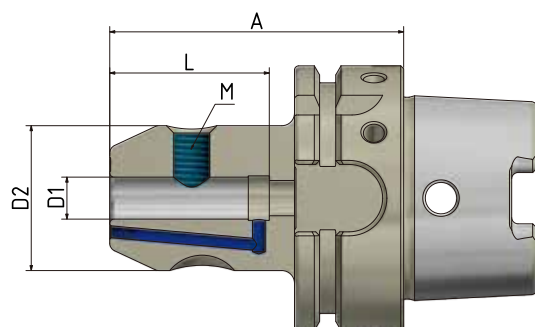
订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
6063041-61	63	6	160	25	35	M6	超长款型
6063041-62	63	8	160	28	35	M8	超长款型
6063041-63	63	10	160	35	41	M10	超长款型
6063041-64	63	12	160	42	48	M12	超长款型
6063041-65	63	14	160	44	48	M12	超长款型
6063041-66	63	16	160	48	51	M14	超长款型
6063041-67	63	18	160	50	51	M14	超长款型
6063041-68	63	20	160	52	53	M16	超长款型

侧固式刀柄 带油孔*4 防锈型

HSK-A 63

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 刀柄的整个前部区域均做防锈处理。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 孔公差H4（比DIN更精确）。冷却液通过刀柄上的四个孔直接
 喷到切削刃上。
 包含： 固定螺钉及4 X M3密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
6063048-018	63	6	65	25	35	M6	短型
6063048-028	63	8	65	28	35	M8	短型
6063048-038	63	10	65	35	41	M10	短型
6063048-048	63	12	80	42	48	M12	短型
6063048-068	63	16	80	48	51	M14	短型
6063048-088	63	20	80	52	53	M16	短型

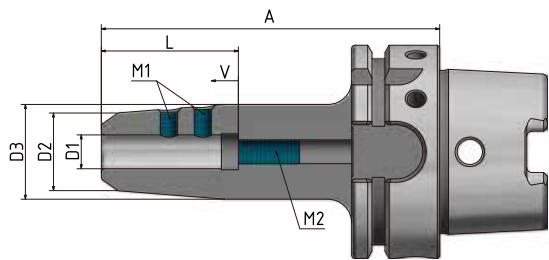
HSK-A 63

侧固式刀柄 细长型

应用： 夹持符合DIN1835B/6359HB和DIN1835E/6359HE的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 专用固定螺钉（带球头）和刀具调整螺钉（用于内部冷却）。
配件： 参见第167页。

动平衡至G6.3/8.000

HSK-A 63



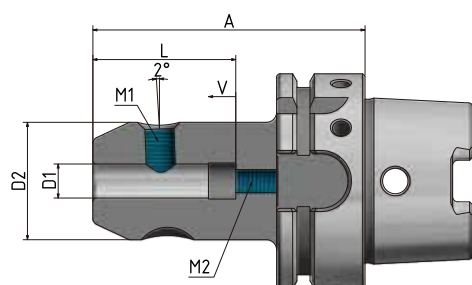
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	M1	M2	版本
606327-01	63	6	100	13	24	36,5	M6	M6	长款型
606327-03	63	8	100	15	26	36,5	M6	M6	长款型
606327-05	63	10	100	16	28	40,5	M6	M8x1	长款型
606327-07	63	12	100	17	29	45,5	M6	M10x1	长款型

侧固式刀柄斜孔型

 动平衡至 G6.3/8.000

应用： 夹持符合DIN 1835E/6359HE的圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 刀具长度调整螺钉和固定螺钉。
 配件： 参见第167页。

HSK-A 63



订货号	HSK	D1	A	D2	L	M1	M2	V	版本
606309-01	63	6	80	25	36,5	M6	M5	10	短型
606309-02	63	8	80	28	36,5	M8	M6	10	短型
606309-03	63	10	80	35	40,5	M10	M8	10	短型
606309-04	63	12	90	42	45,5	M12	M10	10	短型
606309-05	63	14	90	44	45,5	M12	M10	10	短型
606309-06	63	16	100	48	48,5	M14	M12	10	短型
606309-07	63	18	100	50	48,5	M14	M12	10	短型
606309-08	63	20	100	52	50,5	M16	M16	10	短型
606309-10	63	25	110	65	56,5	M18x2	M20	10	短型
606309-11	63	32	110	72	60,5	M20x2	M20	10	短型

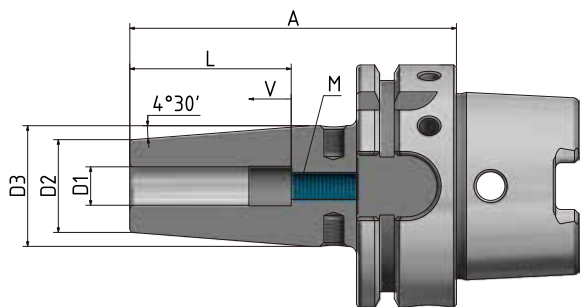
HSK-A 63

热缩式刀柄 4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或最大
不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63

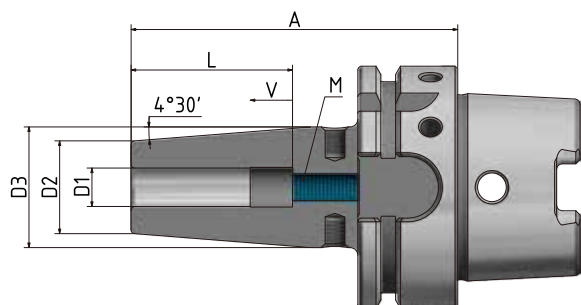


图示A=130

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606321-13	63	3	80	12	17	-	-	-	短型
606321-14	63	4	80	12	17	-	-	-	短型
606321-15	63	5	80	12	17	-	-	-	短型
606321-01	63	6	80	21	27	37	10	M5	短型
606321-02	63	8	80	21	27	37	10	M6	短型
606321-03	63	10	85	24	32	42	10	M8x1	短型
606321-04	63	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
606321-05	63	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
606321-06	63	16	95	27	34	51	10	M12x1	短型
606321-07	63	18	95	33	42	51	10	M12x1	短型
606321-08	63	20	100	33	42	53	10	M16x1	短型
606321-09	63	25	115	44	53	59	10	M16x1	短型
606321-10	63	32	120	44	53	63	10	M16x1	短型

热缩式刀柄 4,5° (接续)

HSK-A 63

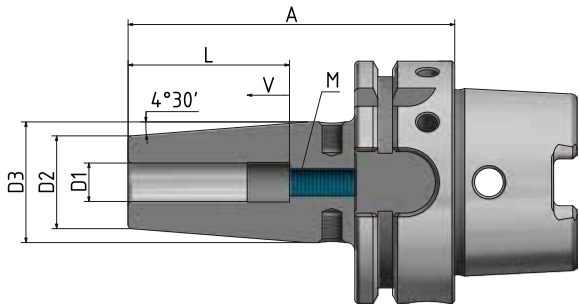


图示A=130

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606321-313	63	3	120	12	17	-	-	-	长款型
606321-314	63	4	120	12	17	-	-	-	长款型
606321-315	63	5	120	12	17	-	-	-	长款型
606321-31	63	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
606321-32	63	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
606321-33	63	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
606321-34	63	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
606321-35	63	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
606321-36	63	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
606321-37	63	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
606321-38	63	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型
606321-39	63	25	120	44	53	59	10	M16x1	长款型
606321-513	63	3	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-514	63	4	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-515	63	5	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-51	63	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
606321-52	63	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
606321-53	63	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
606321-54	63	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
606321-55	63	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
606321-56	63	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
606321-57	63	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
606321-58	63	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
606321-59	63	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
606321-60	63	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型

HSK-A 63

热缩式刀柄 4,5° (接续)



图示A=130

HSK-A 63

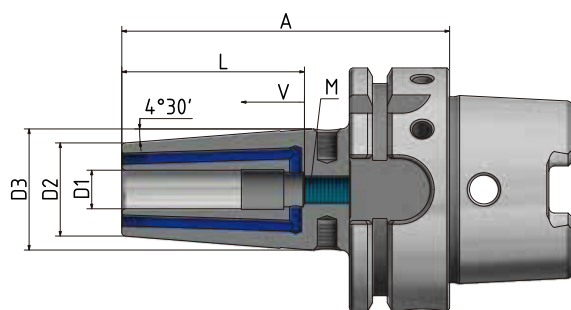
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606321-613	63	3	160	12	17	-	-	-	超长款型
606321-614	63	4	160	12	17	-	-	-	超长款型
606321-615	63	5	160	12	17	-	-	-	超长款型
606321-61	63	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
606321-62	63	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
606321-63	63	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
606321-64	63	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
606321-65	63	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
606321-66	63	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
606321-67	63	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
606321-68	63	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
606321-69	63	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
606321-70	63	32	160	44	53	63	10	M16x1	超长款型
606321-81	63	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
606321-82	63	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
606321-83	63	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
606321-84	63	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
606321-85	63	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
606321-86	63	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
606321-87	63	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
606321-88	63	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
606321-89	63	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型

热缩式刀柄 4.5° 带油孔

HSK-A 63

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
包含： 刀具长度调整螺钉及2 X M3密封出水孔的螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
6063219-03**	63	10	70	26	33	42	-	-	超短型
6063219-04**	63	12	70	26	33	45	-	-	超短型
6063219-06**	63	16	75	29	37	50	-	-	超短型
6063219-08**	63	20	75	35	43	50	-	-	超短型
6063219-09**	63	25	85	45	50	59	-	-	超短型
606321-139*	63	3	80	12	17	-	-	-	短型
606321-149*	63	4	80	12	17	-	-	-	短型
606321-159*	63	5	80	12	17	-	-	-	短型
606321-019	63	6	80	21	27	37	10	M5	短型
606321-029	63	8	80	21	27	37	10	M6	短型
606321-039	63	10	85	24	32	42	10	M8x1	短型
606321-049	63	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
606321-059	63	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
606321-069	63	16	95	27	34	51	10	M12x1	短型
606321-079	63	18	95	33	42	51	10	M12x1	短型
606321-089	63	20	100	33	42	53	10	M16x1	短型
606321-099	63	25	115	44	53	59	10	M16x1	短型

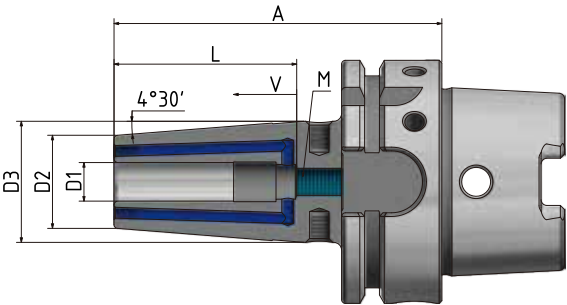
*油孔不能被密封

**无预留做精密动平衡的螺钉孔



HSK-A 63

热缩式刀柄 4,5° 带油孔（接续）



图示A=130

HSK-A 63

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606321-319	63	6	120	21	27	37	10	M5	短型
606321-329	63	8	120	21	27	37	10	M6	短型
606321-339	63	10	120	24	32	42	10	M8x1	短型
606321-349	63	12	120	24	32	48	10	M10x1	短型
606321-359	63	14	120	27	34	48	10	M10x1	短型
606321-369	63	16	120	27	34	51	10	M12x1	短型
606321-379	63	18	120	33	42	51	10	M12x1	短型
606321-389	63	20	120	33	42	53	10	M16x1	短型
606321-5139*	63	3	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-5149*	63	4	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-5159*	63	5	130	12	17	-	-	-	长款型
606321-519	63	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
606321-529	63	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
606321-539	63	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
606321-549	63	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
606321-559	63	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
606321-569	63	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
606321-579	63	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
606321-589	63	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
606321-599	63	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
606321-609	63	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型
606321-619	63	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
606321-629	63	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
606321-639	63	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
606321-649	63	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
606321-669	63	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
606321-689	63	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型

*油孔不能被密封

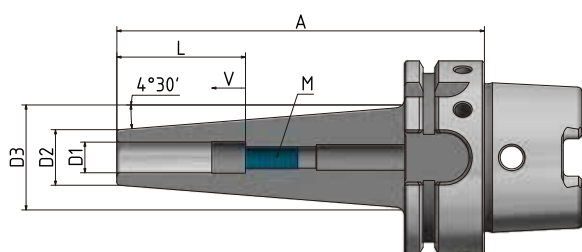


热缩式刀柄 4,5° 细长型

HSK-A 63

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 刀具长度调整螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606321-41	63	6	120	15	30	37	10	M5	长款型
606321-42	63	8	120	15	30	37	10	M6	长款型
606321-43	63	10	120	18	33	42	10	M8x1	长款型
606321-44	63	12	120	18	33	48	10	M10x1	长款型

带油孔型

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
6063219-41	63	6	120	15	30	37	10	M5	长款型
6063219-42	63	8	120	16	31	37	10	M6	长款型
6063219-43	63	10	120	18	33	42	10	M8x1	长款型
6063219-44	63	12	120	20	35	48	10	M10x1	长款型



HSK-A 63

热缩式刀柄 4.5° 带油孔*4 防锈型

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。

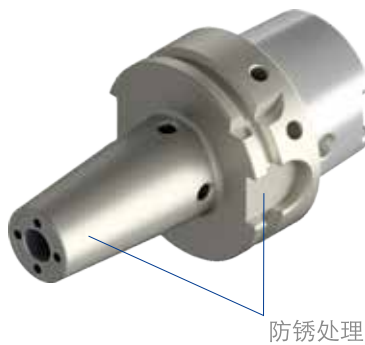
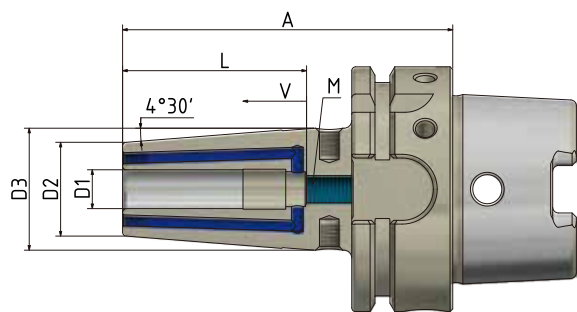
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。 额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。刀柄的整个前部区域均做防锈处理。冷却液通过刀柄上的四个孔直接喷到切削刃上。

包含： 刀具长度调整螺钉及4 X M3密封出水孔的螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
606348-018	63	6	80	21	27	37	10	M5	短型
606348-028	63	8	80	21	27	37	10	M6	短型
606348-038	63	10	85	24	32	42	10	M8x1	短型
606348-048	63	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
606348-068	63	16	95	27	34	51	10	M12x1	短型
606348-088	63	20	100	33	42	53	10	M16x1	短型

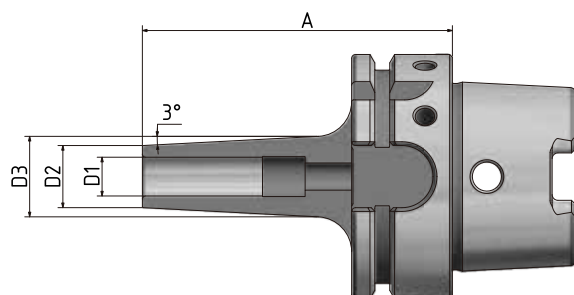


热缩式刀柄 3°

HSK-A 63

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具， 要求刀具柄部精度为h6。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成， 适用于感应热缩机。
 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=120

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	版本
606351-13	63	3	80	9	14	短型
606351-14	63	4	80	10	15	短型
606351-15	63	5	80	11	16	短型
606351-01	63	6	80	12	18	短型
606351-02	63	8	80	14	20	短型
606351-03	63	10	80	16	22	短型
606351-04	63	12	80	18	24	短型
606351-313	63	3	120	9	18	长款型
606351-314	63	4	120	10	19	长款型
606351-315	63	5	120	11	20	长款型
606351-31	63	6	120	12	22	长款型
606351-32	63	8	120	14	24	长款型
606351-33	63	10	120	16	26	长款型
606351-34	63	12	120	18	28	长款型

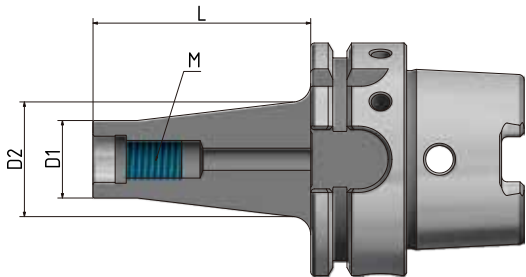
HSK-A 63

锁牙式刀柄-圆锥型

应用：用来夹持柄部为螺纹体的刀具。
技术设计：刀柄同心度 $\leq 0.005\text{mm}$ 。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



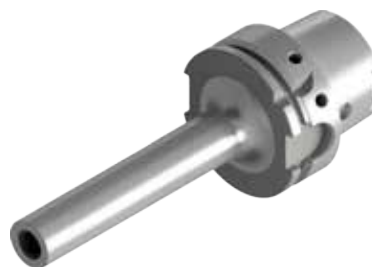
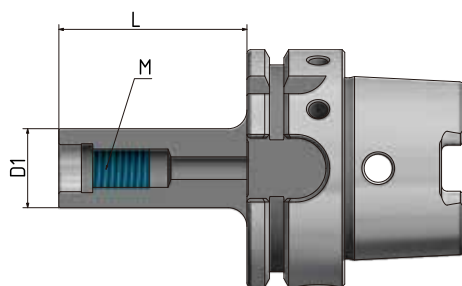
订货号	HSK	M	L	D1	D2	版本
606308-01	63	M8	25	13	15	圆锥型
606308-02	63	M8	50	13	23	圆锥型
606308-03	63	M8	75	13	25	圆锥型
606308-04	63	M8	100	13	30	圆锥型
606310-01	63	M10	25	18	23	圆锥型
606310-02	63	M10	50	18	25	圆锥型
606310-03	63	M10	75	18	30	圆锥型
606310-04	63	M10	100	18	35	圆锥型
606310-06	63	M10	150	18	45	圆锥型
606312-01	63	M12	25	21	24	圆锥型
606312-02	63	M12	50	21	30	圆锥型
606312-03	63	M12	75	21	35	圆锥型
606312-04	63	M12	100	21	38	圆锥型
606312-06	63	M12	150	21	45	圆锥型
606316-01	63	M16	25	29	29	圆锥型
606316-02	63	M16	50	29	34	圆锥型
606316-03	63	M16	75	29	35	圆锥型
606316-04	63	M16	100	29	40	圆锥型
606316-06	63	M16	150	29	48	圆锥型

锁牙式刀柄-直柄型

HSK-A 63

应用：用来夹持柄部为螺纹体的刀具。
技术设计：刀柄同心度 $\leq 0.005\text{mm}$ 。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	HSK	M	L	D1	D2	版本
6063067-01	63	M6	25	10	—	直柄型
6063087-01	63	M8	25	13	—	直柄型
6063087-02	63	M8	50	13	—	直柄型
6063087-03	63	M8	75	13	—	直柄型
6063087-04	63	M8	100	13	—	直柄型
6063107-01	63	M10	25	18	—	直柄型
6063107-02	63	M10	50	18	—	直柄型
6063107-03	63	M10	75	18	—	直柄型
6063107-04	63	M10	100	18	—	直柄型
6063107-05	63	M10	125	18	—	直柄型
6063107-06	63	M10	150	18	—	直柄型
6063127-01	63	M12	25	21	—	直柄型
6063127-02	63	M12	50	21	—	直柄型
6063127-03	63	M12	75	21	—	直柄型
6063127-04	63	M12	100	21	—	直柄型
6063127-05	63	M12	125	21	—	直柄型
6063127-06	63	M12	150	21	—	直柄型
6063167-01	63	M16	25	29	—	直柄型
6063167-02	63	M16	50	29	—	直柄型
6063167-03	63	M16	75	29	—	直柄型
6063167-04	63	M16	100	29	—	直柄型
6063167-06	63	M16	150	29	—	直柄型

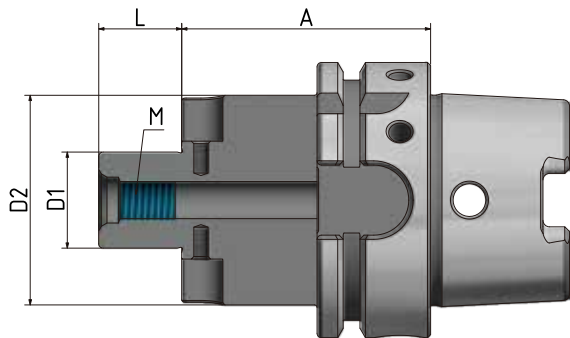
HSK-A 63

面铣刀柄

应用： 适用于带有横向槽的面铣刀。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



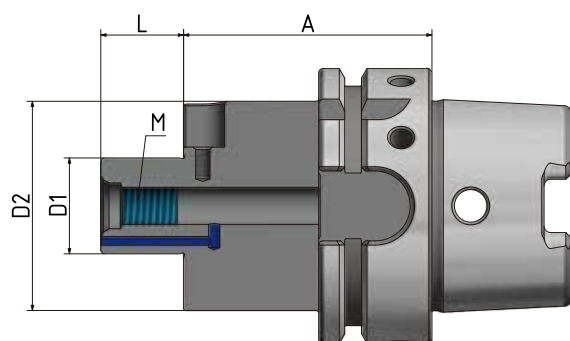
图示A=130

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
606305-01	63	16	50	38	17	M8	短型
606305-02	63	22	50	48	19	M10	短型
606305-03	63	27	60	60	21	M12	短型
606305-04	63	32	60	78	24	M16	短型
606305-05	63	40	60	89	27	M20	短型
606305-011	63	16	100	38	17	M8	长款型
606305-021	63	22	100	48	19	M10	长款型
606305-031	63	27	100	60	21	M12	长款型
606305-041	63	32	100	78	24	M16	长款型
606305-051	63	40	100	89	27	M20	长款型
606305-611	63	16	160	38	17	M8	超长款型
606305-621	63	22	160	48	19	M10	超长款型
606305-631	63	27	160	60	21	M12	超长款型
606305-641	63	32	160	78	24	M16	超长款型

面铣刀柄 带油孔

- 精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。



图示A=130



订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
606305-21	63	16	50	38	17	M8	短型
606305-22	63	22	50	48	19	M10	短型
606305-23	63	27	60	60	21	M12	短型
606305-24	63	32	60	78	24	M16	短型
606305-25	63	40	60	89	27	M20	短型
606305-319	63	16	75	38	17	M8	短型
606305-329	63	22	75	48	19	M10	短型
606305-339	63	27	80	60	21	M12	短型
606305-349	63	32	80	78	24	M16	短型
606305-359	63	40	80	89	27	M20	短型
606305-211	63	16	100	38	17	M8	长款型
606305-221	63	22	100	48	19	M10	长款型
606305-231	63	27	100	60	21	M12	长款型
606305-241	63	32	100	78	24	M16	长款型
606305-251	63	40	100	89	27	M20	长款型
606305-519	63	16	130	38	17	M8	长款型
606305-529	63	22	130	48	19	M10	长款型
606305-539	63	27	130	60	21	M12	长款型
606305-549	63	32	130	78	24	M16	长款型
606305-559	63	40	130	89	27	M20	长款型

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
606305-619	63	16	160	38	17	M8	超长款型
606305-629	63	22	160	48	19	M10	超长款型
606305-639	63	27	160	60	21	M12	超长款型
606305-649	63	32	160	78	24	M16	超长款型

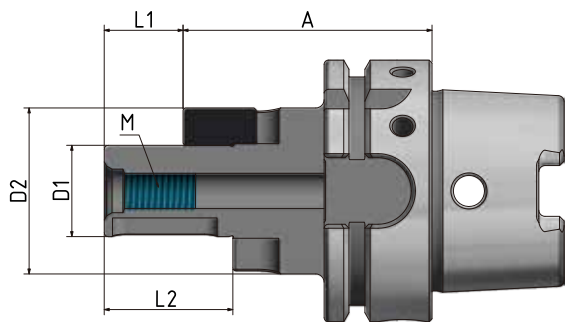
HSK-A 63

壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。
配件： 参见第169页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 63



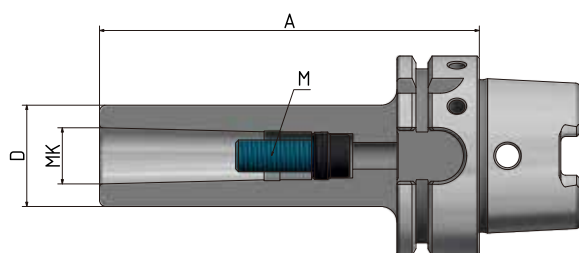
图示A=160

订货号	HSK	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
606306-01	63	16	60	32	17	27	M8	短型
606306-02	63	22	60	40	19	31	M10	短型
606306-03	63	27	60	48	21	33	M12	短型
606306-04	63	32	60	58	24	38	M16	短型
606306-05	63	40	70	70	27	41	M20	短型
606306-011	63	16	100	32	17	27	M8	长款型
606306-021	63	22	100	40	19	31	M10	长款型
606306-031	63	27	100	48	21	33	M12	长款型
606306-041	63	32	100	58	24	38	M16	长款型
606306-61	63	16	160	32	17	27	M8	超长款型
606306-62	63	22	160	40	19	31	M10	超长款型
606306-63	63	27	160	48	21	33	M12	超长款型
606306-64	63	32	160	58	24	38	M16	超长款型
606306-65	63	40	160	70	27	41	M20	超长款型

符合DIN 228A标准的莫氏锥度刀柄

应用： 用来夹持符合DIN228A标准的莫氏锥度刀具。
 技术设计：刀柄同心度 $\leq 0.008\text{mm}$ 。


 动平衡至
 G6.3/8.000

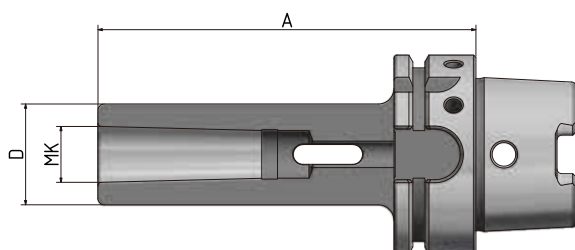


订货号	HSK	MK	M	A	D	版本
606314-01	63	1	M6	100	25	短型
606314-02	63	2	M10	120	32	短型
606314-03	63	3	M12	140	40	短型
606314-04	63	4	M16	160	48	短型

符合DIN 228B标准的莫氏锥度刀柄

应用： 用来夹持符合DIN228B标准的莫氏锥度刀具。
 技术设计：刀柄同心度 $\leq 0.008\text{mm}$ 。


 "动平衡至
 G6.3/8.000"



订货号	HSK	MK	A	D	版本
606313-01	63	1	100	25	短型
606313-02	63	2	120	32	短型
606313-03	63	3	140	40	短型
606313-04	63	4	160	48	短型

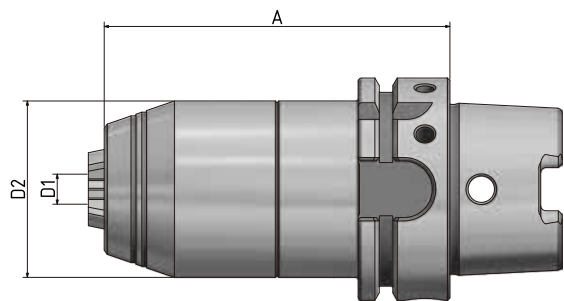
HSK-A 63

钻夹头刀柄

应 用：用来夹持圆柱直柄的刀具。也适用于中心出水的刀具。
包 含：扳手。

动平衡至
G6.3/8.000

HSK-A 63



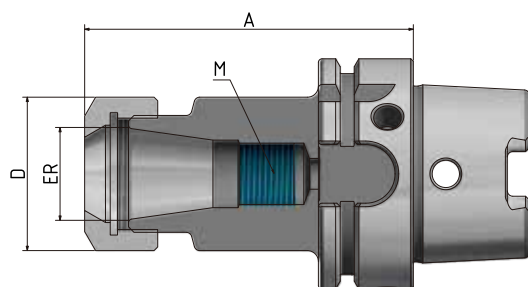
订货号	HSK	夹持范围	A	D2
606395-52	63	1-16	98	50

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 80



图示A=160

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
608002-01	80	16	28	100	1-10	M11x1	短型
608002-02	80	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
608002-03	80	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
608002-011	80	16	28	160	1-10	M11x1	超长款型
608002-021	80	25	42	160	1-16	M18x1,5	超长款型
608002-031	80	32	50	160	2-20	M24x1,5	超长款型



密封型
 参见第165, 166页



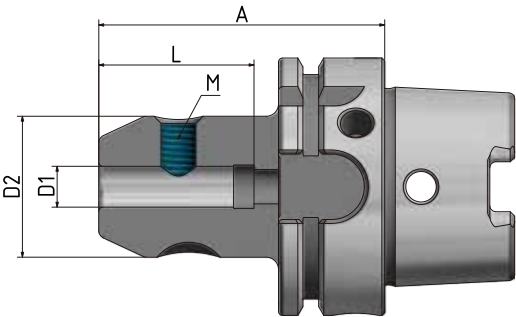
可提供圆形无风阻螺帽

HSK-A 80

侧固式刀柄

应用： 用来夹持符合DIN1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



HSK-A 80

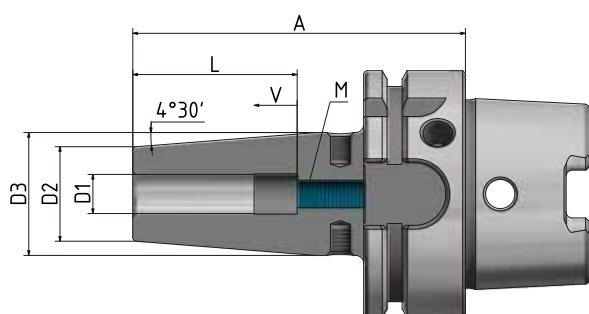
订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
608004-01	80	6	80	25	35	M6	短型
608004-02	80	8	80	28	35	M8	短型
608004-03	80	10	80	35	41	M10	短型
608004-04	80	12	80	42	48	M12	短型
608004-06	80	16	100	48	51	M14	短型
608004-08	80	20	100	52	53	M16	短型
608004-09	80	25	100	65	60	M18x2	短型
608004-10	80	32	110	72	64	M20x2	短型

热缩式刀柄 4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 刀具长度调整螺钉。
 配件： 参见第167页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 80



图示A=120

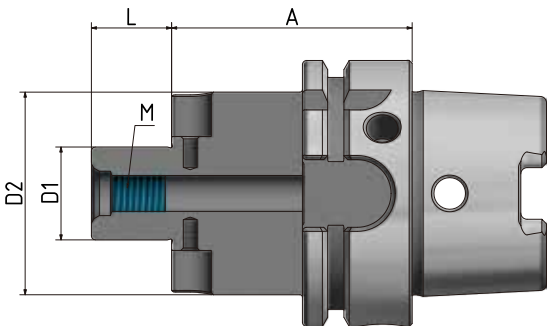
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
608021-01	80	6	85	21	27	37	10	M5	短型
608021-02	80	8	85	21	27	37	10	M6	短型
608021-03	80	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
608021-04	80	12	95	24	32	48	10	M10x1	短型
608021-05	80	14	95	27	34	48	10	M10x1	短型
608021-06	80	16	100	27	34	51	10	M12x1	短型
608021-07	80	18	100	33	42	51	10	M12x1	短型
608021-08	80	20	105	33	42	53	10	M16x1	短型
608021-09	80	25	115	44	53	59	10	M16x1	短型
608021-10	80	32	120	44	53	63	10	M16x1	短型
608021-61	80	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
608021-62	80	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
608021-63	80	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
608021-64	80	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
608021-66	80	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
608021-68	80	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
608021-69	80	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型

HSK-A 80

面铣刀柄

应用： 适用于带有横向槽的面铣刀。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



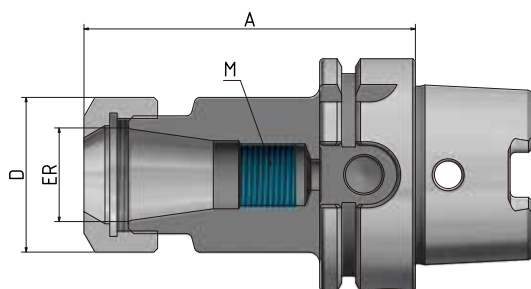
HSK-A 80

订货号	HSK	D1	A	D2	L1	M	版本
608005-02	80	22	50	48	19	M8	短型
608005-03	80	27	50	60	21	M10	短型
608005-04	80	32	60	78	24	M12	短型
608005-05	80	40	60	89	27	M16	短型

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130



密封型
 参见第165, 166页



可提供圆形无风阻螺帽

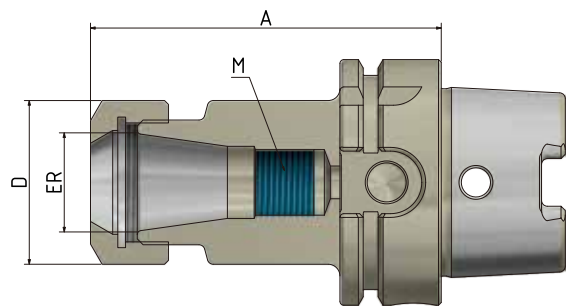
订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
610002-01	100	16	28	100	1-10	M11x1	短型
610002-02	100	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
610002-03	100	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
610002-04	100	40	63	120	4-26	M28x1,5	短型
610002-51	100	16	28	130	1-10	M11x1	长款型
610002-52	100	25	42	130	1-16	M18x1,5	长款型
610002-53	100	32	50	130	2-20	M24x1,5	长款型
610002-54	100	40	63	130	4-26	M28x1,5	长款型
610002-011	100	16	28	160	1-10	M11x1	超长款型
610002-021	100	25	42	160	1-16	M18x1,5	超长款型
610002-031	100	32	50	160	2-20	M24x1,5	超长款型
610002-041	100	40	63	160	4-26	M28x1,5	超长款型
610002-12	100	16	28	200	1-10	M11x1	超长款型
610002-22	100	25	42	200	1-16	M18x1,5	超长款型
610002-32	100	32	50	200	2-20	M24x1,5	超长款型
610002-42	100	40	63	200	4-26	M28x1,5	超长款型

HSK-A 100

ER筒夹刀柄 防锈型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄的整个前部区域均做防锈处理。
 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



HSK-A 100

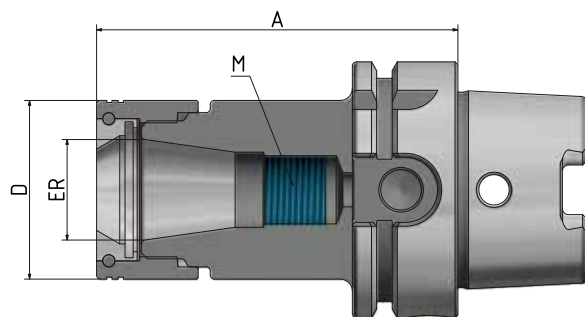
订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
6100028-01	100	16	28	100	1-10	M11x1	短型
6100028-02	100	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
6100028-03	100	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
6100028-04	100	40	63	100	4-26	M28x1,5	短型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄

应用： 配合ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，
 在刀具悬深2.5*D处，跳动 $\leq 3\mu$ ，请配合使用我们的HP 2 μ 筒夹。
 刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒
 夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰
 眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于
 夹持公制尺寸筒夹。
 包含： 特制螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 U ≤ 1 gmm



图示A=130

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
610032-002	100	16	34	75	1–10	-	超短型
610032-004	100	25	44	75	1–16	-	超短型
610032-005	100	32	52	75	2–20	-	超短型
610032-006	100	40	62	85	4–26	-	超短型
610032-02	100	16	34	100	1–10	M11x1	短型
610032-04	100	25	44	100	1–16	M18x1,5	短型
610032-05	100	32	52	100	2–20	M24x1,5	短型
610032-06	100	40	62	120	4–26	M28x1,5	短型
610032-52	100	16	34	130	1–10	M11x1	长款型
610032-54	100	25	44	130	1–16	M18x1,5	长款型
610032-55	100	32	52	130	2–20	M24x1,5	长款型
610032-56	100	40	62	130	4–26	M28x1,5	长款型
610032-62	100	16	34	160	1–10	M11x1	超长款型
610032-64	100	25	44	160	1–16	M18x1,5	超长款型
610032-65	100	32	52	160	2–20	M24x1,5	超长款型
610032-66	100	40	62	160	4–26	M28x1,5	超长款型



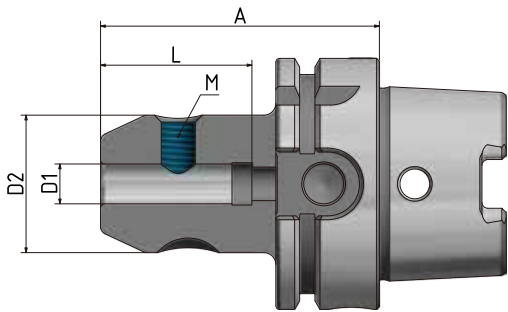
密封型
 参见第165，166页

HSK-A 100

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

HSK-A 100

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
610004-01	100	6	80	25	35	M6	短型
610004-02	100	8	80	28	35	M8	短型
610004-03	100	10	80	35	41	M10	短型
610004-04	100	12	80	42	48	M12	短型
610004-05	100	14	80	44	48	M12	短型
610004-06	100	16	100	48	51	M14	短型
610004-07	100	18	100	50	51	M14	短型
610004-08	100	20	100	52	53	M16	短型
610004-10	100	25	100	65	60	M18x2	短型
610004-11	100	32	100	72	64	M20x2	短型
610004-12	100	40	120	80	74	M20x2	短型
610004-61	100	6	160	25	35	M6	超长款型
610004-62	100	8	160	28	35	M8	超长款型
610004-63	100	10	160	35	41	M10	超长款型
610004-64	100	12	160	42	48	M12	超长款型
610004-65	100	14	160	44	48	M12	超长款型
610004-66	100	16	160	48	51	M14	超长款型
610004-67	100	18	160	50	51	M14	超长款型
610004-68	100	20	160	52	53	M16	超长款型
610004-69	100	25	160	65	60	M18x2	超长款型
610004-70	100	32	160	72	64	M20x2	超长款型

侧固式刀柄 带油孔

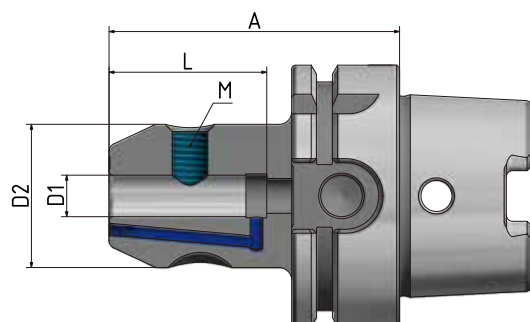
应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。

技术设计： 冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。

包含： 固定螺钉及2 X M3密封出水孔的螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
6100041-01	100	6	80	25	35	M6	短型
6100041-02	100	8	80	28	35	M8	短型
6100041-03	100	10	80	35	41	M10	短型
6100041-04	100	12	80	42	48	M12	短型
6100041-05	100	14	80	44	48	M12	短型
6100041-06	100	16	100	48	51	M14	短型
6100041-07	100	18	100	50	51	M14	短型
6100041-08	100	20	100	52	53	M16	短型
6100041-09	100	25	100	65	60	M18x2	短型
6100041-10	100	32	100	72	64	M20x2	短型
6100041-61	100	6	160	25	35	M6	超长款型
6100041-62	100	8	160	28	35	M8	超长款型
6100041-63	100	10	160	35	41	M10	超长款型
6100041-64	100	12	160	42	48	M12	超长款型
6100041-65	100	14	160	44	48	M12	超长款型
6100041-66	100	16	160	48	51	M14	超长款型
6100041-67	100	18	160	50	51	M14	超长款型
6100041-68	100	20	160	52	53	M16	超长款型



HSK-A 100

侧固式刀柄带油孔*4 防锈型

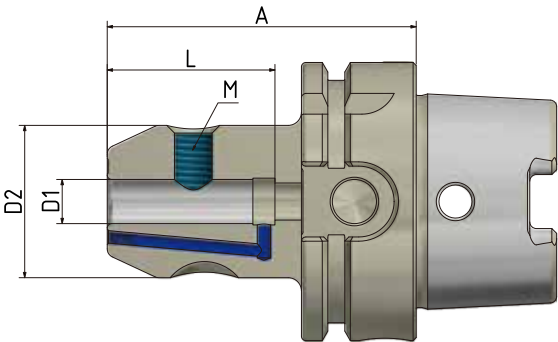
应用：特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。

技术设计：刀柄的整个前部区域均做防锈处理。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
孔公差H4（比DIN更精确）。冷却液通过刀柄上的四个孔直接
喷到切削刃上。

包含：固定螺钉及4 X M3密封出水孔的螺钉。

配件：参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



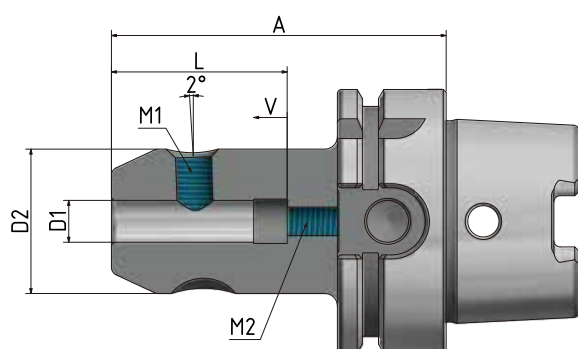
订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
6100048-018	100	6	85	25	35	M6	短型
6100048-028	100	8	85	28	35	M8	短型
6100048-038	100	10	90	35	41	M10	短型
6100048-048	100	12	95	42	48	M12	短型
6100048-068	100	16	100	48	51	M14	短型
6100048-088	100	20	105	52	53	M16	短型

HSK-A 100

侧固式刀柄 斜孔型

应用： 夹持符合DIN 1835E/6359HE的圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 刀具长度调整螺钉和固定螺钉。
 配件： 参见第167页。

动平衡至
G6.3/8.000



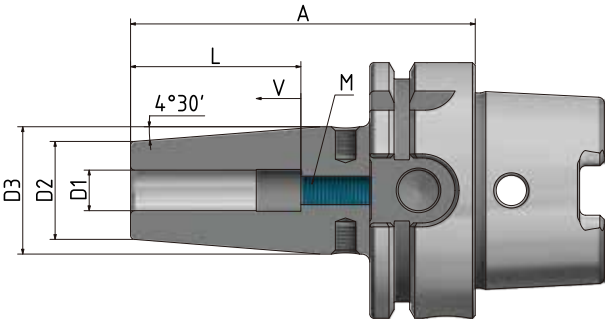
订货号	HSK	D1	A	D2	L	M1	M2	版本
610009-01	100	6	90	25	36,5	M6	M5	短型
610009-02	100	8	90	28	36,5	M8	M6	短型
610009-03	100	10	90	35	40,5	M10	M8	短型
610009-04	100	12	100	42	45,5	M12	M10	短型
610009-05	100	14	100	44	45,5	M12	M10	短型
610009-06	100	16	100	48	48,5	M14	M12	短型
610009-07	100	18	100	50	48,5	M14	M12	短型
610009-08	100	20	110	52	50,5	M16	M16	短型
610009-10	100	25	120	65	56,5	M18x2	M20	短型
610009-11	100	32	120	72	60,5	M20x2	M20	短型

HSK-A 100

热缩式刀柄 4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。 额外有4个螺钉孔
预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$

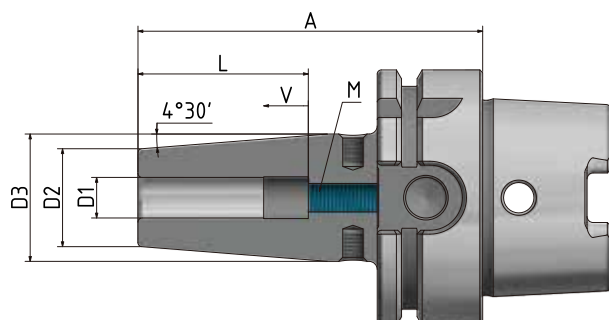


图示A=130

HSK-A 100

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
610021-01	100	6	85	21	27	37	10	M5	短型
610021-02	100	8	85	21	27	37	10	M6	短型
610021-03	100	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
610021-04	100	12	95	24	32	48	10	M10x1	短型
610021-05	100	14	95	27	34	48	10	M10x1	短型
610021-06	100	16	100	27	34	51	10	M12x1	短型
610021-07	100	18	100	33	42	51	10	M12x1	短型
610021-08	100	20	105	33	42	53	10	M16x1	短型
610021-09	100	25	115	44	53	59	10	M16x1	短型
610021-10	100	32	120	44	53	63	10	M16x1	短型
610021-31	100	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
610021-32	100	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
610021-33	100	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
610021-34	100	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
610021-35	100	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
610021-36	100	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
610021-37	100	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
610021-38	100	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型

热缩式刀柄 4,5° (接续)



图示A=130

HSK-A 100

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
610021-51	100	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
610021-52	100	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
610021-53	100	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
610021-54	100	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
610021-55	100	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
610021-56	100	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
610021-57	100	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
610021-58	100	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
610021-59	100	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
610021-60	100	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型
610021-61	100	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
610021-62	100	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
610021-63	100	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
610021-64	100	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
610021-65	100	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
610021-66	100	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
610021-67	100	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
610021-68	100	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
610021-69	100	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
610021-70	100	32	160	44	53	63	10	M16x1	超长款型
610021-81	100	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
610021-82	100	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
610021-83	100	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
610021-84	100	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
610021-85	100	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
610021-86	100	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
610021-87	100	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
610021-88	100	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
610021-89	100	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型
610021-90	100	32	200	44	53	63	10	M16x1	超长款型

HSK-A 100

热缩式刀柄 4,5° 带油孔

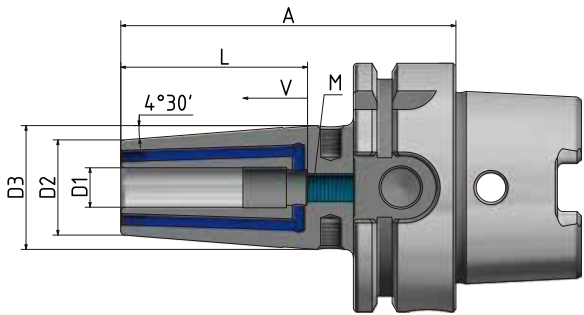
应用：特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。

技术设计：用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。

包含：刀具长度调整螺钉及2 X M3密封出水孔的螺钉。

配件：参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



HSK-A 100

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
610021-019	100	6	85	21	27	37	10	M5	短型
610021-029	100	8	85	21	27	37	10	M6	短型
610021-039	100	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
610021-049	100	12	95	24	32	48	10	M10x1	短型
610021-059	100	14	95	27	34	48	10	M10x1	短型
610021-069	100	16	100	27	34	51	10	M12x1	短型
610021-079	100	18	100	33	42	51	10	M12x1	短型
610021-089	100	20	105	33	42	53	10	M16x1	短型
610021-099	100	25	115	44	53	59	10	M16x1	短型
610021-519	100	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
610021-529	100	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
610021-539	100	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
610021-549	100	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
610021-569	100	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
610021-589	100	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
610021-619	100	6	160	21	27	37	10	M5	长款型
610021-629	100	8	160	21	27	37	10	M6	长款型
610021-639	100	10	160	24	32	42	10	M8x1	长款型
610021-649	100	12	160	24	32	48	10	M10x1	长款型
610021-669	100	16	160	27	34	51	10	M12x1	长款型
610021-689	100	20	160	33	42	53	10	M16x1	长款型

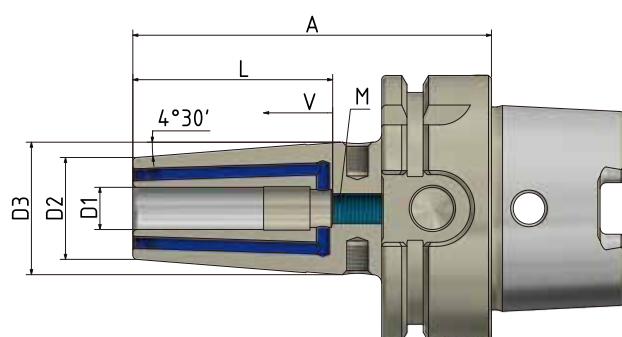


热缩式刀柄 4,5° 带油孔*4 防锈型

应用: 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
技术设计: 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 刀柄的整个前部区域均做防锈处理。冷却液通过刀柄上的四个孔直接喷到切削刃上。
包含: 刀具长度调整螺钉及4 X M3密封出水孔的螺钉。
配件: 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$

HSK-A 100



订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
610048-018	100	6	85	21	27	37	10	M5	短型
610048-028	100	8	85	21	27	37	10	M6	短型
610048-038	100	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
610048-048	100	12	95	24	32	48	10	M10x1	短型
610048-068	100	16	100	27	34	51	10	M12x1	短型
610048-088	100	20	105	33	42	53	10	M16x1	短型

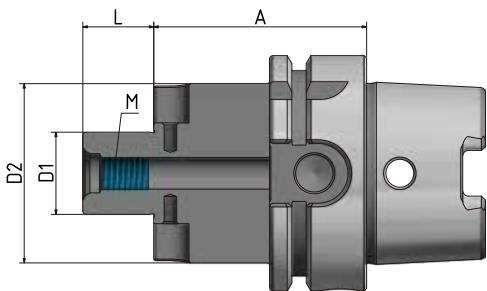


HSK-A 100

面铣刀柄

应用： 适用于带有横向槽的面铣刀。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

HSK-A 100

订货号	HSK	D1	A	D2	L1	M	版本
610005-01	100	16	50	38	17	M8	短型
610005-02	100	22	50	48	19	M10	短型
610005-03	100	27	50	60	21	M12	短型
610005-04	100	32	50	78	24	M16	短型
610005-05	100	40	60	89	27	M20	短型
610005-07	100	60	70	140	40	M30	短型
610005-011	100	16	100	38	17	M8	长款型
610005-021	100	22	100	48	19	M10	长款型
610005-031	100	27	100	60	21	M12	长款型
610005-041	100	32	100	78	24	M16	长款型
610005-051	100	40	100	89	27	M20	长款型
610005-611	100	16	160	38	17	M8	超长款型
610005-621	100	22	160	48	19	M10	超长款型
610005-631	100	27	160	60	21	M12	超长款型
610005-641	100	32	160	78	24	M16	超长款型
610005-651	100	40	160	89	27	M20	超长款型

面铣刀柄 带油孔

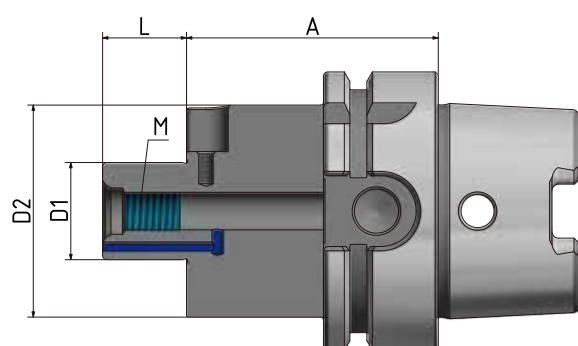
应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。

技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$

包含： 固定螺钉和传动键

配件： 参见第168页

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160



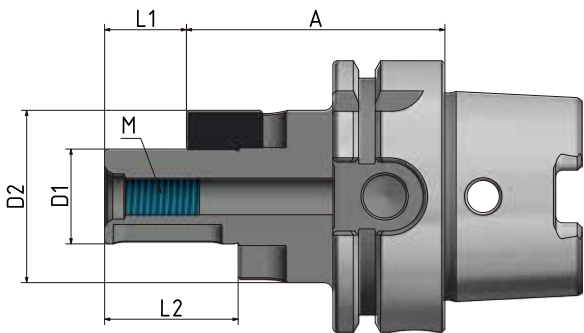
订货号	HSK	D1	A	D2	L1	M	版本
610005-21	100	16	50	38	17	M8	短型
610005-22	100	22	50	48	19	M10	短型
610005-23	100	27	50	60	21	M12	短型
610005-24	100	32	50	78	24	M16	短型
610005-25	100	40	60	89	27	M20	短型
610005-27	100	60	70	140	40	M30	短型
610005-211	100	16	100	38	17	M8	长款型
610005-221	100	22	100	48	19	M10	长款型
610005-231	100	27	100	60	21	M12	长款型
610005-241	100	32	100	78	24	M16	长款型
610005-251	100	40	100	89	27	M20	长款型
610005-519	100	16	130	38	17	M8	长款型
610005-529	100	22	130	48	19	M10	长款型
610005-539	100	27	130	60	21	M12	长款型
610005-549	100	32	130	78	24	M16	长款型
610005-559	100	40	130	89	27	M20	长款型
610005-619	100	16	160	38	17	M8	超长款型
610005-629	100	22	160	48	19	M10	超长款型
610005-639	100	27	160	60	21	M12	超长款型
610005-649	100	32	160	78	24	M16	超长款型
610005-659	100	40	160	89	27	M20	超长款型

HSK-A 100

壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。
配件： 参见第169页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

HSK-A 100

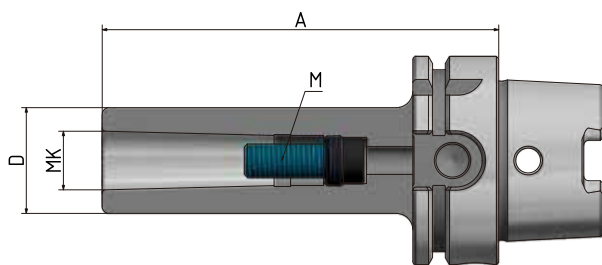
订货号	HSK	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
610006-01	100	16	60	32	17	27	M8	短型
610006-02	100	22	60	40	19	31	M10	短型
610006-03	100	27	60	48	21	33	M12	短型
610006-04	100	32	60	58	24	38	M16	短型
610006-05	100	40	70	70	27	41	M20	短型
610006-011	100	16	100	32	17	27	M8	长款型
610006-021	100	22	100	40	19	31	M10	长款型
610006-031	100	27	100	48	21	33	M12	长款型
610006-041	100	32	100	58	24	38	M16	长款型
610006-051	100	40	100	70	27	41	M20	长款型
610006-61	100	16	160	32	17	27	M8	超长款型
610006-62	100	22	160	40	19	31	M10	超长款型
610006-63	100	27	160	48	21	33	M12	超长款型
610006-64	100	32	160	58	24	38	M16	超长款型
610006-65	100	40	160	70	27	41	M20	超长款型

符合DIN 228A标准的莫氏锥度刀柄

应用： 用来夹持符合DIN228A标准的莫氏锥度刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.008\text{mm}$ 。

 动平衡至
G6.3/8.000



HSK-A 100

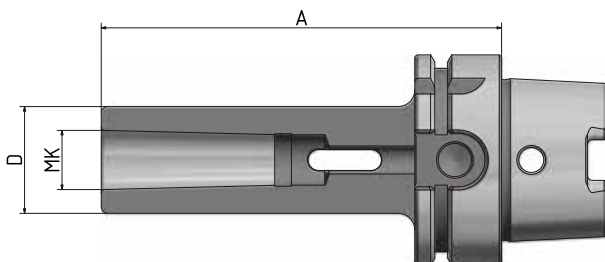
订货号	HSK	MK	M	A	D	版本
610014-02	100	2	M10	120	32	短型
610014-03	100	3	M12	150	40	短型
610014-04	100	4	M16	170	48	短型

符合DIN 228B标准的莫氏锥度刀柄

应用： 用来夹持符合DIN228B标准的莫氏锥度刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.008\text{mm}$ 。

 "动平衡至
G6.3/8.000"



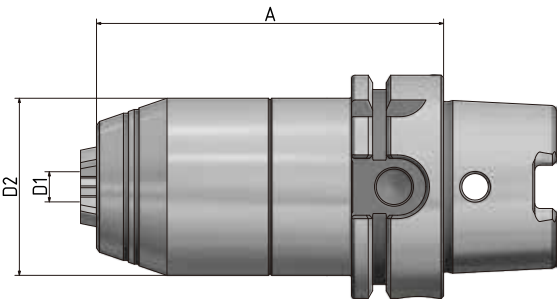
订货号	HSK	MK	A	D	版本
610013-01	100	1	100	25	短型
610013-02	100	2	120	32	短型
610013-03	100	3	150	40	短型
610013-04	100	4	170	48	短型

HSK-A 100

钻夹头刀柄

应 用：用来夹持圆柱直柄的刀具。也适用于中心出水的刀具
包 含：扳手

 动平衡至
G6.3/8.000



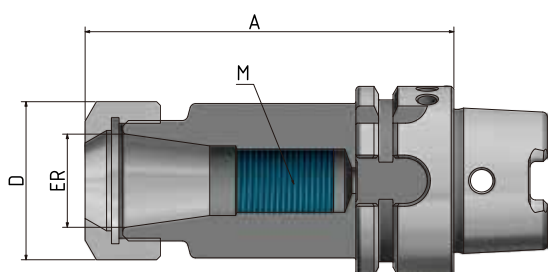
订货号	HSK	夹持范围	A	D2
610095-52	100	1-16	104	50

HSK-A 100

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

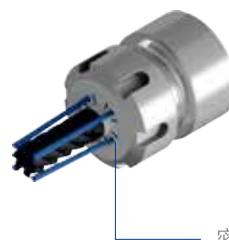


图示A=100

HSK-A 40 + A 50

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
604002-001	40	16	28	60	1-10	-	超短型
604002-002	40	25	42	70	1-16	-	超短型
604002-003	40	32	50	70	2-20	-	超短型
604002-07	40	11	19	80	1-7	M8x1	短型
604002-01	40	16	28	80	1-10	M11x1	短型
604002-02	40	25	42	80	1-16	M18x1,5	短型
604002-03	40	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
605002-001	50	16	28	60	1-10	-	超短型
605002-002	50	25	42	70	1-16	-	超短型
605002-003	50	32	50	80	2-20	-	超短型
605002-01	50	16	28	100	1-10	M8x1	短型
605002-02	50	25	42	100	1-16	M11x1	短型
605002-03	50	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型



密封型
参见第165, 166页



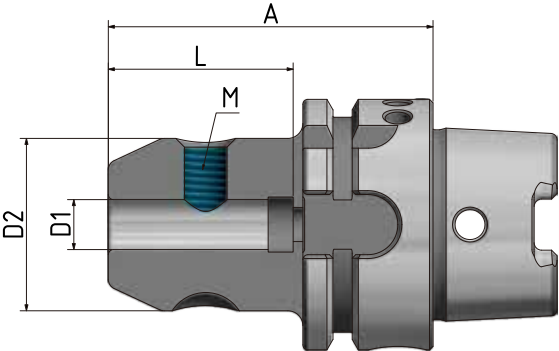
可提供圆形无风阻螺帽

HSK-A 40 + A 50

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
604004-01	40	6	60	25	35	M6	短型
604004-02	40	8	60	28	35	M8	短型
604004-03	40	10	60	35	41	M10	短型
604004-04	40	12	70	42	48	M12	短型
604004-05	40	14	75	44	48	M12	短型
604004-06	40	16	75	48	51	M14	短型

订货号	HSK	D1	A	D2	L	M	版本
605004-01	50	6	65	25	35	M6	短型
605004-02	50	8	65	28	35	M8	短型
605004-03	50	10	65	35	41	M10	短型
605004-04	50	12	80	42	48	M12	短型
605004-06	50	14	80	48	51	M14	短型
605004-08	50	16	80	52	53	M16	短型

HSK-A 40 + A 50

热缩式刀柄 4,5°

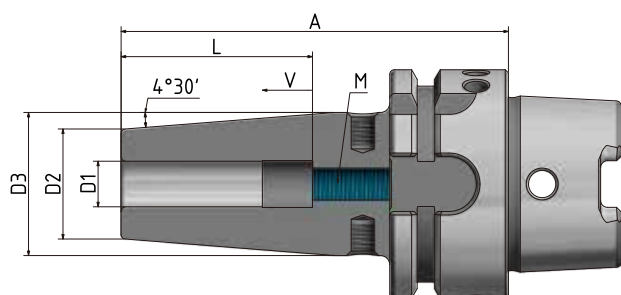
应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。

技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。 额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

包含： 刀具长度调整螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



HSK-A 40 + A 50

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
604021-13	40	3	60	12	17	-	-	-	短型
604021-14	40	4	60	12	17	-	-	-	短型
604021-15	40	5	60	12	17	-	-	-	短型
604021-01	40	6	80	21	27	37	10	M5	短型
604021-02	40	8	80	21	27	37	10	M6	短型
604021-03	40	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
604021-04	40	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
604021-05	40	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
604021-06	40	16	90	27	34	51	10	M12x1	短型

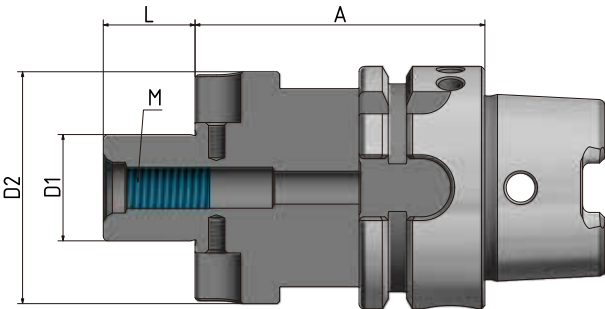
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
605021-13	50	3	60	12	17	-	-	-	短型
605021-14	50	4	60	12	17	-	-	-	短型
605021-15	50	5	60	12	17	-	-	-	短型
605021-01	50	6	80	21	27	37	10	M5	短型
605021-02	50	8	80	21	27	37	10	M6	短型
605021-03	50	10	85	24	32	42	10	M8x1	短型
605021-04	50	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
605021-05	50	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
605021-06	50	16	95	27	34	51	10	M12x1	短型
605021-07	50	18	95	33	42	51	10	M12x1	短型
605021-08	50	20	100	33	42	53	10	M16x1	短型

HSK-A 40 + A 50

面铣刀柄

应用： 适用于带有横向槽的面铣刀。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	HSK	D1	A	D2	L1	M	版本
604005-01	40	16	50	38	17	M8	短型
604005-02	40	22	60	48	19	M10	短型

订货号	HSK	D1	A	D2	L1	M	版本
605005-01	50	16	50	38	17	M8	短型
605005-02	50	22	60	48	19	M10	短型
605005-03	50	27	60	60	21	M12	短型

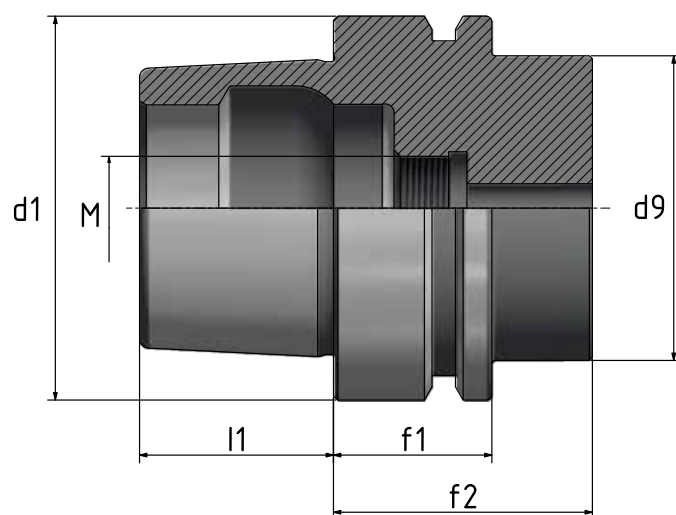
HSK-A 40 + A 50



刀柄

DIN 69893-5

HSK-E32, E40, E50型



HSK	d1	d9 max.	l1	f1	f2 min.	M
32	32	26	16	20	35	M10x1
40	40	34	20	20	35	M12x1
50	50	42	25	26	42	M16x1

ER筒夹刀柄/鹰眼高精度ER筒夹刀柄ER-迷你型

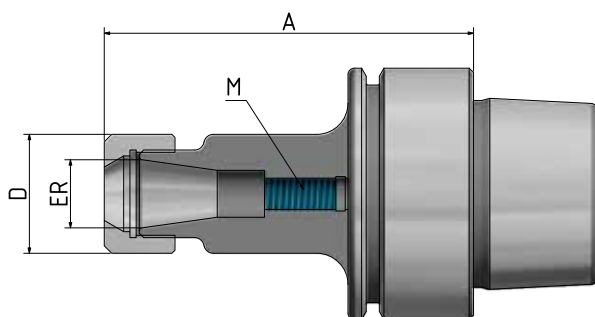
应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

包含： 螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡
HSK-E32至50.000rpm
HSK-E40至45.000rpm
HSK-E50至36.000rpm
最大不平衡量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	HSK	ER	A	夹持范围	D	M	版本
403202-02	32	16	80	1-10	28	M11x1	短型
403202-04	32	25	80	1-16	42	M18x1,5	短型
403202-32	32	16	100	1-10	28	M11x1	长款型

订货号	HSK	ER	A	夹持范围	D	M	版本
404002-001	40	11	60	1-7	19	-	超短型
404002-002	40	16	60	1-10	28	-	超短型
404002-003	40	25	70	1-16	42	-	超短型
404002-01	40	16	80	1-10	28	M11x1	短型
404002-02	40	25	80	1-16	42	M18x1,5	短型

订货号	HSK	ER	A	夹持范围	D	M	版本
405002-001	50	16	60	1-10	28	-	超短型
405002-002	50	25	70	1-16	42	-	超短型
405002-003	50	32	80	2-20	50	-	超短型
405002-01	50	16	100	1-10	28	M11x1	短型
405002-03	50	25	100	1-16	42	M18x1,5	短型
405002-04	50	32	100	2-20	50	M24x1,5	短型



密封型
参见第165, 166页



可提供圆形无风阻螺帽

鹰眼ER迷你型

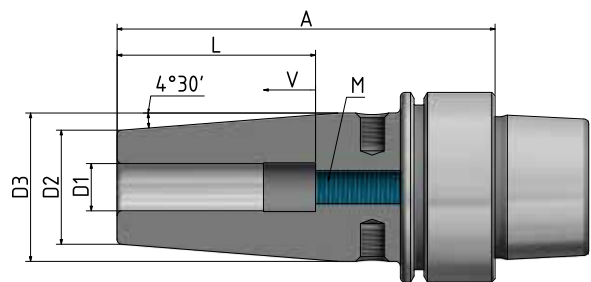
订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
404034-001	E40	11	16	70	1-7	M8x1	短型
404034-002	E40	16	24	70	1-10	M11x1	短型

HSK-E 32, E 40

热缩式刀柄 4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。 额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡
HSK-E32至50.000rpm
HSK-E40至45.000rpm
HSK-E50至36.000rpm
最大不平衡量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=90

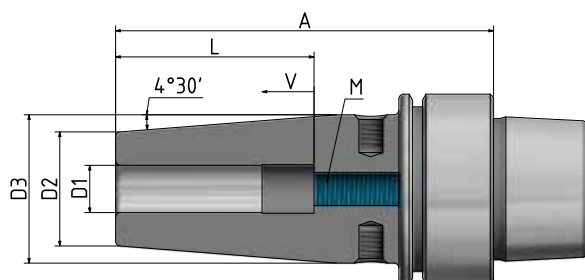
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
403221-13	32	3	60	12	17	-	-	-	短型
403221-14	32	4	60	12	17	-	-	-	短型
403221-15	32	5	60	12	17	-	-	-	短型
403221-01	32	6	70	21	27	37	10	M5	短型
403221-02	32	8	70	21	27	37	10	M6	短型
403221-03	32	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
404021-001*	40	6	60	21	27	36	-	-	超短型
404021-002*	40	8	60	21	27	36	-	-	超短型
404021-003*	40	10	60	24	32	42	-	-	超短型
404021-004**	40	12	60	24	32	47	-	-	超短型
404021-006**	40	16	60	27	34	50	-	-	超短型

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
404021-13	40	3	60	12	17	-	-	-	短型
404021-14	40	4	60	12	17	-	-	-	短型
404021-15	40	5	60	12	17	-	-	-	短型
404021-01	40	6	80	21	27	37	10	M5	短型
404021-02	40	8	80	21	27	37	10	M6	短型
404021-03	40	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
404021-04	40	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
404021-05	40	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
404021-06	40	16	90	27	34	51	10	M12x1	短型

* 无预留做精密动平衡的螺钉孔
** 无预留做精密动平衡的螺钉孔，无内冷螺纹孔

热缩式刀柄 4,5° (接续)



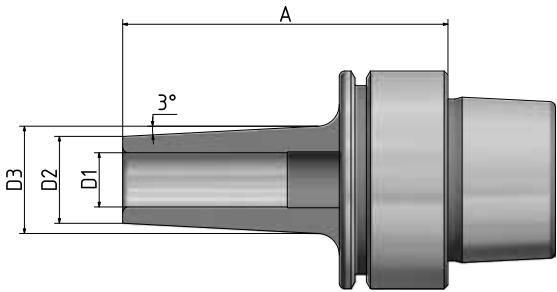
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
405021-13	50	3	60	12	17	-	-	-	短型
405021-14	50	4	60	12	17	-	-	-	短型
405021-15	50	5	60	12	17	-	-	-	短型
405021-01	50	6	80	21	27	37	10	M5	短型
405021-02	50	8	80	21	27	37	10	M6	短型
405021-03	50	10	85	24	32	42	10	M8x1	短型
405021-04	50	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
405021-05	50	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
405021-06	50	16	95	27	34	51	10	M12x1	短型

HSK-E 40

热缩式刀柄 3°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。
刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

- 精密动平衡
- HSK-E32至50.000rpm
- HSK-E40至45.000rpm
- HSK-E50至36.000rpm
- 最大不平衡量
- $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=80

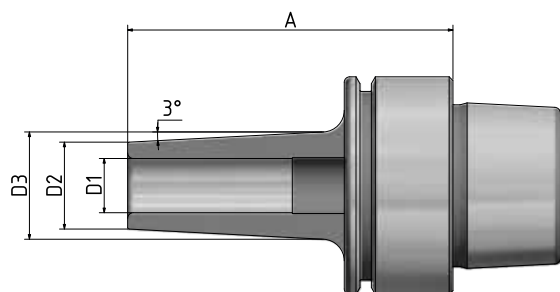
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	版本
404051-13	40	3	60	9	14	超短型
404051-14	40	4	60	10	15	超短型
404051-15	40	5	60	11	16	超短型
404051-01	40	6	60	12	17	超短型
404051-02	40	8	60	14	19	超短型
404051-03	40	10	60	16	21	超短型
404051-04	40	12	60	18	23	超短型
404051-313	40	3	70	9	15	短型
404051-314	40	4	70	10	16	短型
404051-315	40	5	70	11	17	短型
404051-31	40	6	70	12	18	短型
404051-32	40	8	70	14	20	短型
404051-33	40	10	70	16	22	短型
404051-34	40	12	70	18	24	短型
404051-513	40	3	80	9	16	长款型
404051-514	40	4	80	10	17	长款型
404051-515	40	5	80	11	18	长款型
404051-51	40	6	80	12	19	长款型
404051-52	40	8	80	14	21	长款型
404051-53	40	10	80	16	23	长款型
404051-54	40	12	80	18	25	长款型

HSK-E 32, E 40 + E 50

热缩式刀柄 3° 超细短型

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。
 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

 精密动平衡
 HSK-E32至50.000rpm
 HSK-E40至45.000rpm
 HSK-E50至36.000rpm
 最大不平衡量
 $U \leq 1\text{gmm}$



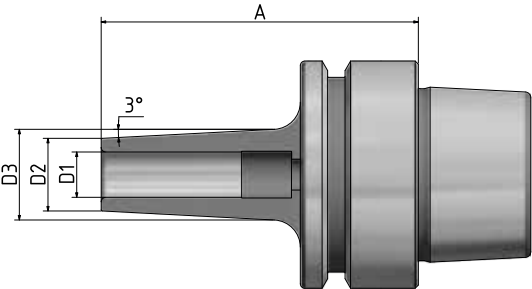
订货号	HSK	D1	A	D2	D3	版本
404052-13	40	3	60	6	10	超细短型
404052-14	40	4	60	7	11	超细短型
404052-15	40	5	60	8	12	超细短型
404052-01	40	6	60	9	13	超细短型
404052-02	40	8	60	11	15	超细短型
404052-03	40	10	60	13	17	超细短型
404052-04	40	12	60	15	19	超细短型

HSK-E 50

热缩式刀柄 3°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计：用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。
刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

精密动平衡
HSK-E32至50.000rpm
HSK-E40至45.000rpm
HSK-E50至36.000rpm
最大不平衡量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	版本
405051-13	50	3	70	9	14	超短型
405051-14	50	4	70	10	15	超短型
405051-15	50	5	70	11	16	超短型
405051-01	50	6	70	12	17	超短型
405051-02	50	8	70	14	19	超短型
405051-03	50	10	70	16	21	超短型
405051-04	50	12	70	18	23	超短型
405051-313	50	3	80	9	15	短型
405051-314	50	4	80	10	16	短型
405051-315	50	5	80	11	17	短型
405051-31	50	6	80	12	18	短型
405051-32	50	8	80	14	20	短型
405051-33	50	10	80	16	22	短型
405051-34	50	12	80	18	24	短型
405051-513	50	3	100	9	17	长款型
405051-514	50	4	100	10	18	长款型
405051-515	50	5	100	11	19	长款型
405051-51	50	6	100	12	20	长款型
405051-52	50	8	100	14	22	长款型
405051-53	50	10	100	16	24	长款型
405051-54	50	12	100	18	26	长款型

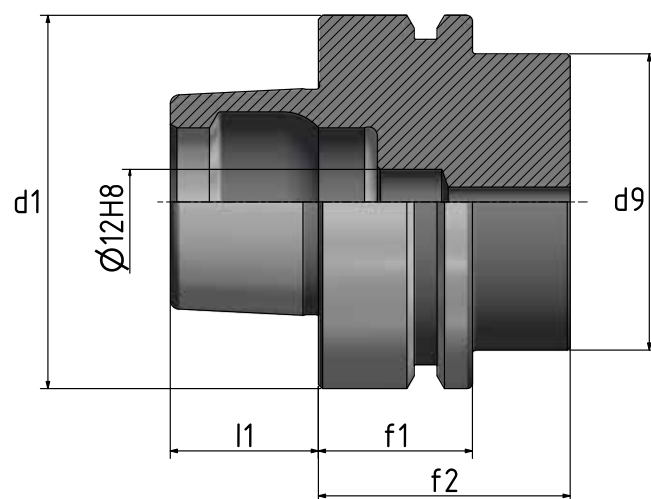
HSK-E 32, E 40 + E 50



刀柄

DIN 69893-6

HSK-F 63

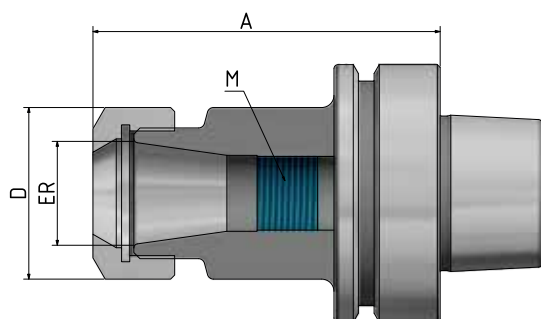


HSK	d1	d9 max.	l1	f1	f2 min.
63	63	53	25	26	42

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25,000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	HSK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
206302-001	63	11	19	75	1-7	-	超短型
206302-002	63	16	28	75	1-10	-	超短型
206302-003	63	20	34	75	1-13	-	超短型
206302-004	63	25	42	75	1-16	-	超短型
206302-005	63	32	50	75	2-20	-	超短型
206302-006	63	40	63	75	4-26	-	超短型
206302-01	63	11	19	100	1-7	M8x1	短型
206302-02	63	16	28	100	1-10	M11x1	短型
206302-03	63	20	34	100	1-13	M14x1	短型
206302-04	63	25	42	100	1-16	M18x1,5	短型
206302-05	63	32	50	100	2-20	M24x1,5	短型
206302-06	63	40	63	100	4-26	M28x1,5	短型



密封型
 参见第165, 166页



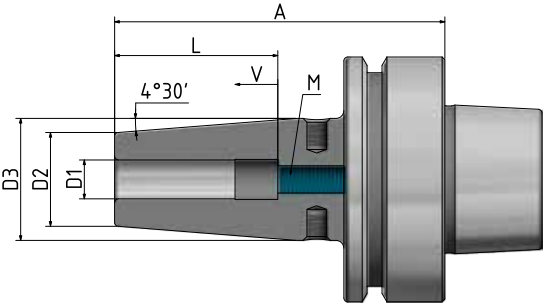
可提供圆形无风阻螺帽

HSK-F 63

热缩式刀柄 4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具， 要求刀具柄部精度为h6
技术设计： 用特殊耐热钢制成， 适用于感应热缩机。 额外有4个螺钉孔预留
做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130

订货号	HSK	D1	A	D2	D3	V	L	M	版本
206321-13	63	3	80	12	17	—	—	—	短型
206321-14	63	4	80	12	17	—	—	—	短型
206321-15	63	5	80	12	17	—	—	—	短型
206321-01	63	6	80	21	27	10	37	M5	短型
206321-02	63	8	80	21	27	10	37	M6	短型
206321-03	63	10	85	24	32	10	42	M8x1	短型
206321-04	63	12	90	24	32	10	48	M10x1	短型
206321-06	63	16	95	27	34	10	51	M12x1	短型
206321-08	63	20	100	33	42	10	53	M16x1	短型
206321-09	63	25	115	44	53	10	59	M16x1	短型
206321-51	63	6	130	21	27	10	37	M5	长款型
206321-52	63	8	130	21	27	10	37	M6	长款型
206321-53	63	10	130	24	32	10	42	M8x1	长款型
206321-54	63	12	130	24	32	10	48	M10x1	长款型
206321-56	63	16	130	27	34	10	51	M12x1	长款型
206321-58	63	20	130	33	42	10	53	M16x1	长款型
206321-59	63	25	130	44	53	10	59	M16x1	长款型

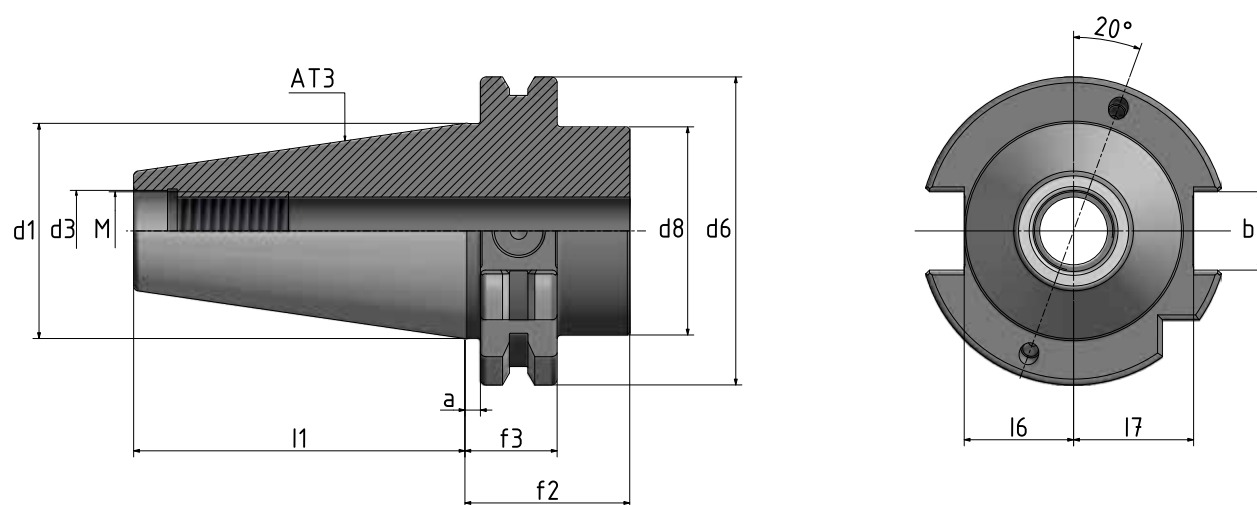


刀柄

ISO 7388-1, AD/AF型

以往的DIN 69871, AD/B型

SK 40与SK 50

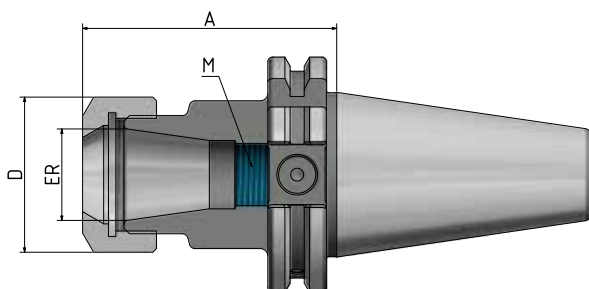


SK	l1	d1	d6	f3	f2 min.	a	M	d3	d8 max.	b	l6	l7
40	68,4	44,45	63,55	19,1	35	3,2	M16	17	50	16,1	22,8	25
50	101,75	69,85	97,5	19,1	35	3,2	M24	25	80	25,7	35,5	37,7

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=200

订货号	SK	ER	夹持范围	A	D	M	版本
714002-01	40	16	1-10	70	28	M11x1	短型
714002-02	40	20	1-13	70	34	M14x1	短型
714002-03	40	25	1-16	70	42	M18x1,5	短型
714002-04	40	32	2-20	70	50	M24x1,5	短型
714002-05	40	40	4-26	70	63	M28x1,5	短型
714002-31	40	16	1-10	100	28	M11x1	长款型
714002-32	40	20	1-13	100	34	M14x1	长款型
714002-33	40	25	1-16	100	42	M18x1,5	长款型
714002-34	40	32	2-20	100	50	M24x1,5	长款型
714002-35	40	40	4-26	100	63	M28x1,5	长款型
714002-61	40	16	1-10	160	28	M11x1	超长款型
714002-63	40	25	1-16	160	42	M18x1,5	超长款型
714002-64	40	32	2-20	160	50	M24x1,5	超长款型
714002-65	40	40	4-26	160	63	M28x1,5	超长款型
714002-81	40	16	1-10	200	28	M11x1	超长款型
714002-83	40	25	1-16	200	42	M18x1,5	超长款型
714002-84	40	32	2-20	200	50	M24x1,5	超长款型



密封型
参见第165, 166页



可提供圆形无风阻螺帽

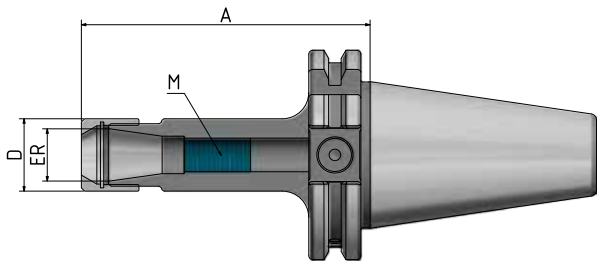
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



ER筒夹刀柄 迷你型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 ≤ 0.003mm。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U ≤ 1gmm



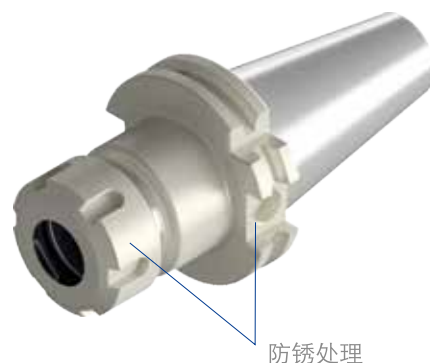
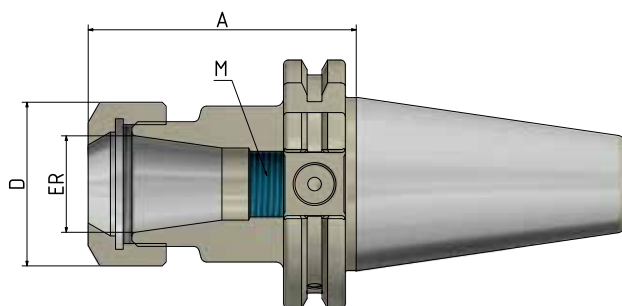
图示A=160

订货号	SK	ER	夹持范围	A	D	M	版本
714002-21	40	11	1–7	70	16	M8x1	短型
714002-23	40	16	1–10	70	22	M11x1	短型
714002-41	40	11	1–7	100	16	M8x1	长款型
714002-43	40	16	1–10	100	22	M11x1	长款型
714002-47	40	20	1–13	100	28	M14x1	长款型
714002-45	40	25	1–16	100	35	M18x1,5	长款型
714002-51	40	11	1–7	130	16	M8x1	长款型
714002-52	40	16	1–10	130	22	M11x1	长款型
714002-53	40	20	1–16	130	28	M14x1	长款型
714002-54	40	25	1–13	130	35	M18x1,5	长款型
714002-42	40	11	1–7	160	16	M8x1	超长款型
714002-44	40	16	1–10	160	22	M11x1	超长款型
714002-48	40	20	1–13	160	28	M14x1	超长款型
714002-46	40	25	1–16	160	35	M18x1,5	超长款型

ER筒夹刀柄 防锈型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄的整个前部区域均做防锈处理。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	SK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
7140028-01	40	16	28	70	1-10	M11x1	短型
7140028-03	40	25	42	70	1-16	M18x1,5	短型
7140028-04	40	32	50	70	2-20	M24x1,5	短型
7140028-05	40	40	63	70	4-26	M28x1,5	短型



可提供圆形无风阻螺帽

SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄/ER-迷你型

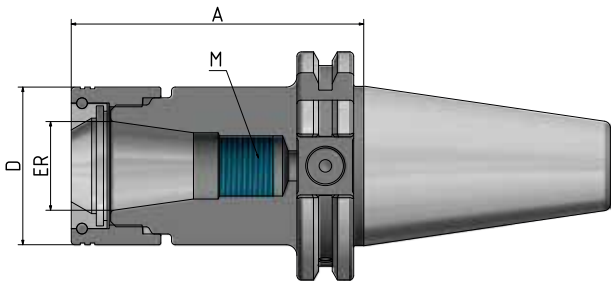
应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深2.5*D处，跳动≤3μ，请配合使用我们的HP 2μ筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤ 1gmm



图示A=160

订货号	SK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
714032-02	40	16	34	70	1–10	M11x1	短型
714032-03	40	20	38	70	1–13	M14x1	短型
714032-04	40	25	44	70	1–16	M18x1,5	短型
714032-05	40	32	52	70	2–20	M24x1,5	短型
714032-06	40	40	62	70	4–26	M28x1,5	长款型
714032-32	40	16	34	100	1–10	M11x1	长款型
714032-34	40	25	44	100	1–16	M18x1,5	长款型
714032-35	40	32	52	100	2–20	M24x1,5	长款型
714032-36	40	40	62	100	4–26	M28x1,5	长款型
714032-52	40	16	34	130	1–10	M11x1	长款型
714032-54	40	25	44	130	1–16	M18x1,5	长款型
714032-55	40	32	52	130	2–20	M24x1,5	长款型
714032-62	40	16	34	160	1–10	M11x1	超长款型
714032-64	40	25	44	160	1–16	M18x1,5	超长款型
714032-65	40	32	52	160	2–20	M24x1,5	超长款型



密封型
参见第165，166页

鹰眼ER迷你型

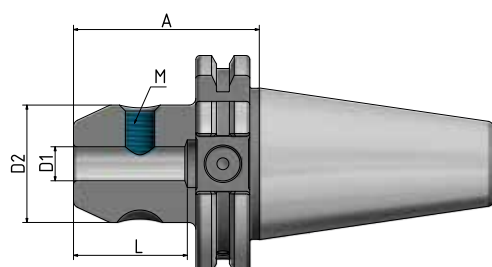
订货号	SK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
714034-31	40	11	16	100	1–7	M8x1	短型
714034-32	40	16	24	100	1–10	M11x1	短型
714034-61	40	11	16	160	1–7	M8x1	超长款型
714034-62	40	16	24	160	1–10	M11x1	超长款型

SK 40 ISO 7388-1

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

订货号	SK	D1	A	D2	L	M	版本
714004-01	40	6	50	25	35	M6	短型
714004-02	40	8	50	28	35	M8	短型
714004-03	40	10	50	35	41	M10	短型
714004-04	40	12	50	42	48	M12	短型
714004-05	40	14	50	44	48	M12	短型
714004-06	40	16	63	48	51	M14	短型
714004-07	40	18	63	48	51	M14	短型
714004-08	40	20	63	52	53	M16	短型
714004-09	40	25	100	65	60	M18x2	短型
714004-10	40	32	100	72	64	M20x2	短型
714004-31	40	6	100	25	35	M6	长款型
714004-32	40	8	100	28	35	M8	长款型
714004-33	40	10	100	35	41	M10	长款型
714004-34	40	12	100	42	48	M12	长款型
714004-35	40	14	100	44	48	M12	长款型
714004-36	40	16	100	48	51	M14	长款型
714004-38	40	20	100	52	53	M16	长款型
714004-61	40	6	160	25	35	M6	超长款型
714004-62	40	8	160	28	35	M8	超长款型
714004-63	40	10	160	35	41	M10	超长款型
714004-64	40	12	160	42	48	M12	超长款型
714004-65	40	14	160	44	48	M12	超长款型
714004-66	40	16	160	48	51	M14	超长款型
714004-68	40	20	160	52	53	M16	超长款型

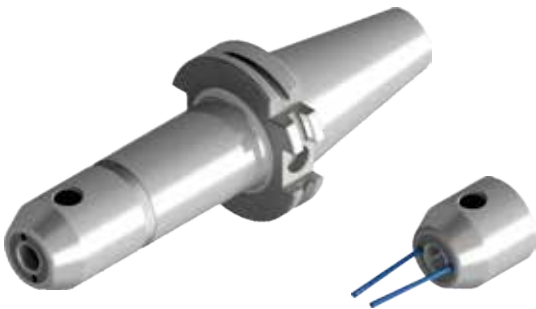
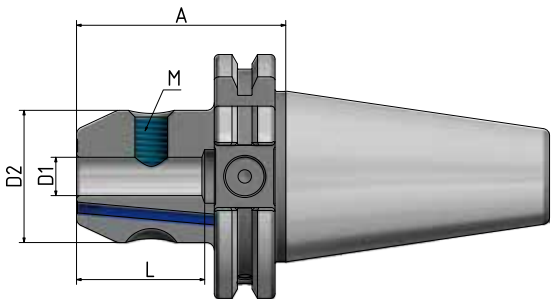
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



侧固式刀柄 带油孔

应用：特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
技术设计：冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
包含：固定螺钉及2 X M3密封出水孔的螺钉。
配件：参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U ≤ 1gmm



订货号	SK	D1	A	D2	L	M	版本
7140041-01	40	6	50	25	35	M6	短型
7140041-02	40	8	50	28	35	M8	短型
7140041-03	40	10	50	35	41	M10	短型
7140041-04	40	12	50	42	48	M12	短型
7140041-05	40	14	50	44	48	M12	短型
7140041-06	40	16	63	48	51	M14	短型
7140041-08	40	20	63	52	53	M16	短型
7140041-09	40	25	100	65	60	M18x2	短型
7140041-10	40	32	100	72	64	M20x2	短型
7140041-31	40	6	100	25	35	M6	长款型
7140041-32	40	8	100	28	35	M8	长款型
7140041-33	40	10	100	35	41	M10	长款型
7140041-34	40	12	100	42	48	M12	长款型
7140041-36	40	16	100	48	51	M14	长款型
7140041-38	40	20	100	52	53	M16	长款型

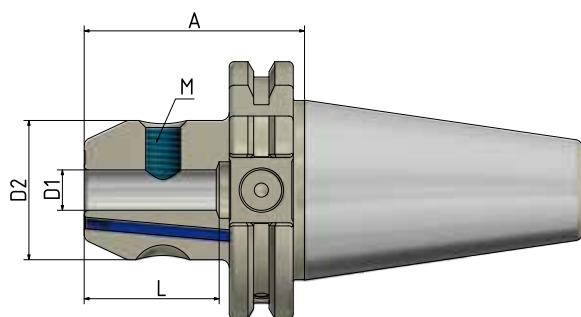
订货号	SK	D1	A	D2	L	M	版本
7140041-51	40	6	130	25	35	M6	长款型
7140041-52	40	8	130	28	35	M8	长款型
7140041-53	40	10	130	35	41	M10	长款型
7140041-54	40	12	130	42	48	M12	长款型
7140041-55	40	14	130	44	48	M12	长款型
7140041-56	40	16	130	48	51	M14	长款型
7140041-57	40	18	130	50	51	M14	长款型
7140041-58	40	20	130	52	53	M16	长款型
7140041-59	40	25	130	65	60	M18X2	长款型
7140041-60	40	32	130	72	64	M20X2	长款型

SK 40 ISO 7388-1

侧固式刀柄 带油孔*4 防锈型

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 刀柄的整个前部区域均耐腐蚀。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 孔公差H4（比DIN更精确）。冷却液通过刀柄上的四个孔直接喷到切削刃上。
 包含： 固定螺钉及4 X M3密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	SK	D1	A	D2	L	M	版本
7140048-018	40	6	50	25	35	M6	短型
7140048-028	40	8	50	28	35	M8	短型
7140048-038	40	10	50	35	41	M10	短型
7140048-048	40	12	50	42	48	M12	短型
7140048-068	40	16	63	48	51	M12	短型
7140048-088	40	20	63	52	53	M14	短型



SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



侧固式刀柄 细长型

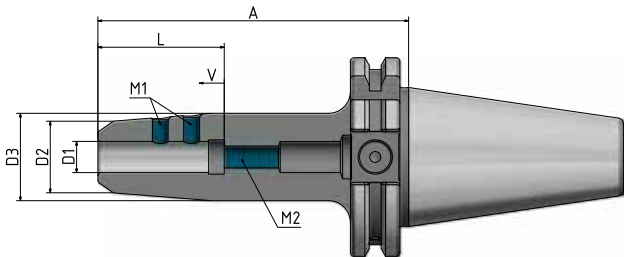
应用： 夹持符合DIN1835B/6359HB标准和DIN1835E/6359HE标准的圆柱直柄刀具。

技术设计： 刀柄同心度≤ 0.003mm。孔公差H4（比DIN更精确）。

包含： 专用固定螺钉（带球头）和刀具长度调整螺钉（用于内冷）。

配件： 参见第167页。

动平衡至
G6.3/8.000



订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	M1	M2	版本
714027-01	40	6	100	13	24	36,5	M6	M6	长款型
714027-03	40	8	100	15	26	36,5	M6	M6	长款型
714027-05	40	10	100	16	28	40,5	M6	M8x1	长款型
714027-07	40	12	100	17	29	45,5	M6	M10x1	长款型

热缩式刀柄 4,5°

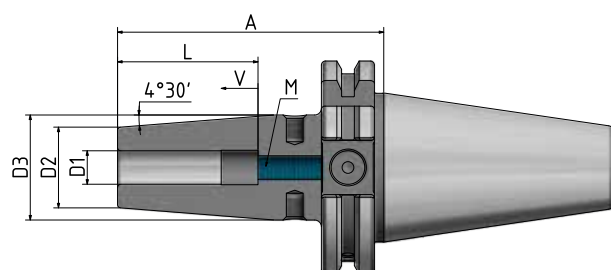
应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。

技术设计： 用特殊耐热钢制成，适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

包含： 刀具长度调整螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130

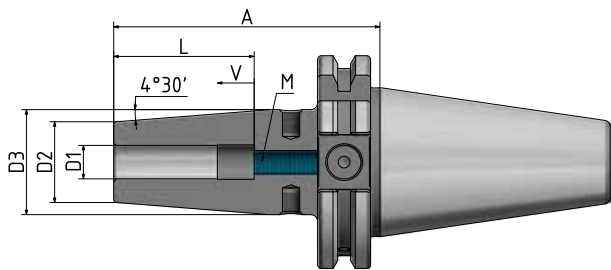
订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714021-13	40	3	80	12	17	-	-	-	短型
714021-14	40	4	80	12	17	-	-	-	短型
714021-15	40	5	80	12	17	-	-	-	短型
714021-01	40	6	80	21	27	37	10	M5	短型
714021-02	40	8	80	21	27	37	10	M6	短型
714021-03	40	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
714021-04	40	12	80	24	32	48	10	M10x1	短型
714021-05	40	14	80	27	34	48	10	M10x1	短型
714021-06	40	16	80	27	34	51	10	M12x1	短型
714021-07	40	18	80	33	42	51	10	M12x1	短型
714021-08	40	20	80	33	42	53	10	M16x1	短型
714021-09	40	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型
714021-10	40	32	100	44	53	63	10	M16x1	短型

热缩式刀柄超短款型，请参见第87页，热缩式刀柄 带油孔。

SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



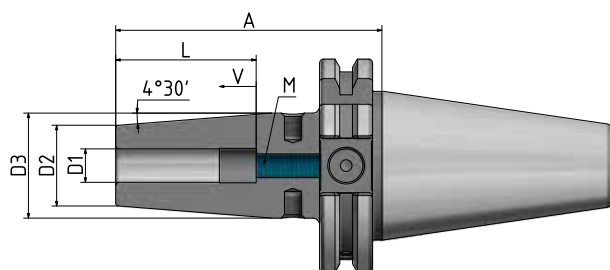
热缩式刀柄 4,5° (接续)



图示A=130

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714021-31	40	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
714021-32	40	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
714021-33	40	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
714021-34	40	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
714021-35	40	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
714021-36	40	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
714021-37	40	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
714021-38	40	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型
714021-39	40	25	120	44	53	59	10	M16x1	长款型
714021-513	40	3	130	21	27	-	-	-	长款型
714021-514	40	4	130	21	27	-	-	-	长款型
714021-515	40	5	130	24	32	-	-	-	长款型
714021-51	40	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
714021-52	40	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
714021-53	40	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
714021-54	40	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
714021-55	40	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
714021-56	40	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
714021-57	40	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
714021-58	40	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
714021-59	40	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
714021-60	40	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型

热缩式刀柄 4,5° (接续)



图示A=130

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714021-61	40	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
714021-62	40	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
714021-63	40	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
714021-64	40	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
714021-65	40	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
714021-66	40	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
714021-67	40	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
714021-68	40	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
714021-69	40	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
714021-81	40	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
714021-82	40	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
714021-83	40	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
714021-84	40	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
714021-85	40	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
714021-86	40	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
714021-87	40	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
714021-88	40	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
714021-89	40	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型

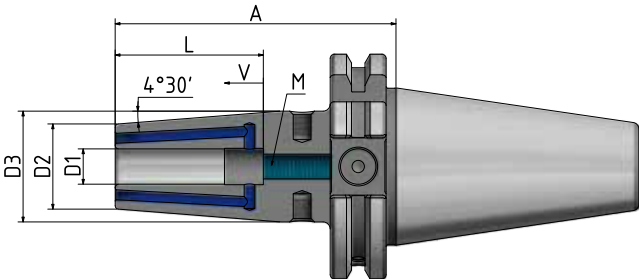
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF 型



热缩式刀柄4,5° 带油孔

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
包含： 刀具长度调整螺钉及2×M3密封出水孔的螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



图示A=100

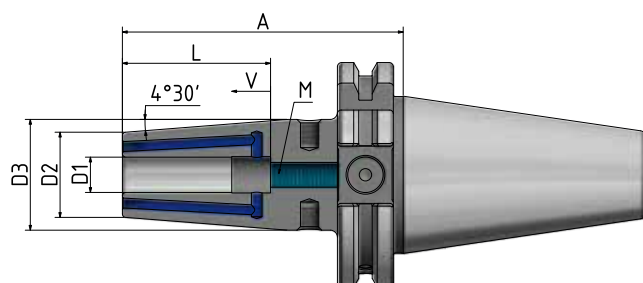
订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
7140219-03*	40	10	65	26	-	42	-	-	超短型
7140219-04*	40	12	65	26	-	48	-	-	超短型
7140219-06*	40	16	65	29	-	51	-	-	超短型
7140219-08*	40	20	65	35	-	53	-	-	超短型
7140219-09*	40	25	75	45	-	59	-	-	超短型
714021-139**	40	3	80	26	-	42	-	-	短型
714021-149**	40	4	80	26	-	48	-	-	短型
714021-159**	40	5	80	29	-	51	-	-	短型
714021-019	40	6	80	21	27	37	10	M5	短型
714021-029	40	8	80	21	27	37	10	M6	短型
714021-039	40	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
714021-049	40	12	80	24	32	48	10	M10x1	短型
714021-059	40	14	80	27	34	48	10	M10x1	短型
714021-069	40	16	80	27	34	51	10	M12x1	短型
714021-079	40	18	80	33	42	51	10	M12x1	短型
714021-089	40	20	80	33	42	53	10	M16x1	短型
714021-099	40	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型

*无预留做精密动平衡的螺钉孔
**油孔不能被密封



SK 40 ISO 7388-1

热缩式刀柄4,5° 带油孔（接续）



图示A=100

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714021-319	40	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
714021-329	40	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
714021-339	40	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
714021-349	40	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
714021-359	40	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
714021-369	40	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
714021-379	40	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
714021-389	40	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型
714021-5139*	40	3	130	12	17	-	-	-	长款型
714021-5149*	40	4	130	12	17	-	-	-	长款型
714021-5159*	40	5	130	12	17	-	-	-	长款型
714021-519	40	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
714021-529	40	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
714021-539	40	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
714021-549	40	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
714021-559	40	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
714021-569	40	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
714021-579	40	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
714021-589	40	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
714021-599	40	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
714021-609	40	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型
714021-619	40	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
714021-629	40	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
714021-639	40	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
714021-649	40	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
714021-669	40	16	160	27	34	51	10	M10x1	超长款型
714021-689	40	20	160	33	42	53	10	M12x1	超长款型

*油孔不能被密封



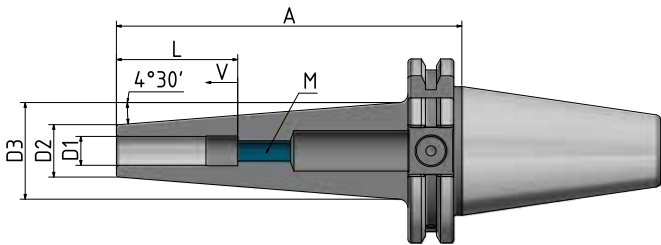
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF 型



热缩式刀柄4,5° 细长型/ 带油孔型

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。
刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



图示A=120

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714021-413	40	3	120	9	25	-	-	-	长款型
714021-414	40	4	120	9	25	-	-	-	长款型
714021-415	40	5	120	9	25	-	-	-	长款型
714021-41	40	6	120	15	30	37	10	M5	长款型
714021-42	40	8	120	15	30	37	10	M6	长款型
714021-43	40	10	120	18	32	42	10	M8x1	长款型
714021-44	40	12	120	18	32	48	10	M10x1	长款型

带油孔型

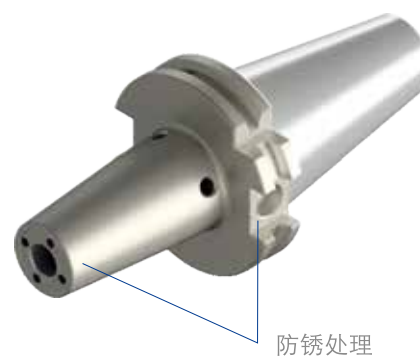
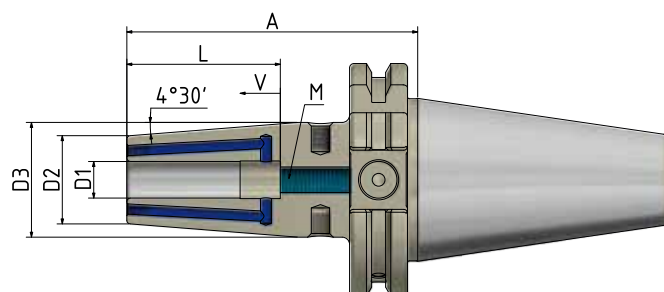
订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
7140219-41	40	6	120	15	31	37	10	M5	长款型
7140219-42	40	8	120	16	32	37	10	M6	长款型
7140219-43	40	10	120	18	34	42	10	M8x1	长款型
7140219-44	40	12	120	20	36	48	10	M10x1	长款型



热缩式刀柄4,5° 带油孔*4 防锈型

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。刀柄的整个前部区域均做防锈处理。冷却液通过刀柄上的四个孔直接喷到切削刃上。
 包含： 刀具长度调整螺钉以及4xM3密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
714048-018	40	6	80	21	27	37	10	M5	短型
714048-028	40	8	80	21	27	37	10	M6	短型
714048-038	40	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
714048-048	40	12	80	24	32	48	10	M10x1	短型
714048-068	40	16	80	27	34	51	10	M12x1	短型
714048-088	40	20	80	33	42	53	10	M16x1	短型

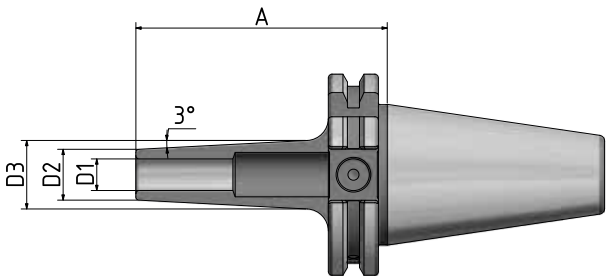
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF 型



热缩式刀柄3°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计：用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。
刀柄同心度≤0.003mm。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



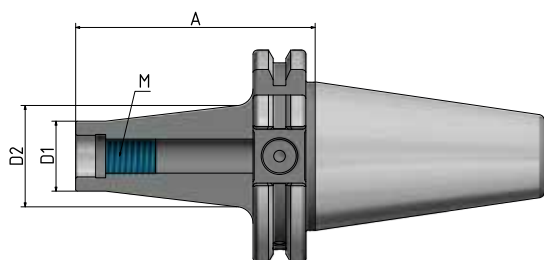
图示A=120

订货号	SK	D1	A	D2	D3	版本
714051-13	40	3	80	9	14	短型
714051-14	40	4	80	10	15	短型
714051-15	40	5	80	11	16	短型
714051-01	40	6	80	12	19	短型
714051-02	40	8	80	14	21	短型
714051-03	40	10	80	16	23	短型
714051-04	40	12	80	18	25	短型
714051-313	40	3	120	9	18	长款型
714051-314	40	4	120	10	19	长款型
714051-315	40	5	120	11	20	长款型
714051-31	40	6	120	12	23	长款型
714051-32	40	8	120	14	25	长款型
714051-33	40	10	120	16	27	长款型
714051-34	40	12	120	18	29	长款型

锁牙式刀柄 - 圆锥型

应用： 用来夹持柄部为螺纹体的刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.005\text{mm}$ 。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	SK	M	L	D1	D2	版本
714008-01	40	M8	25	13	15	圆锥
714008-02	40	M8	50	13	23	圆锥
714008-03	40	M8	75	13	25	圆锥
714010-01	40	M10	25	18	23	圆锥
714010-02	40	M10	50	18	25	圆锥
714010-03	40	M10	75	18	30	圆锥
714010-04	40	M10	100	18	35	圆锥
714010-06	40	M10	150	18	45	圆锥
714012-01	40	M12	25	21	24	圆锥
714012-02	40	M12	50	21	30	圆锥
714012-03	40	M12	75	21	35	圆锥
714012-04	40	M12	100	21	38	圆锥
714012-06	40	M12	150	21	48	圆锥
714016-01	40	M16	25	29	29	圆锥
714016-02	40	M16	50	29	34	圆锥
714016-03	40	M16	75	29	35	圆锥
714016-04	40	M16	100	29	40	圆锥
714016-06	40	M16	150	29	48	圆锥

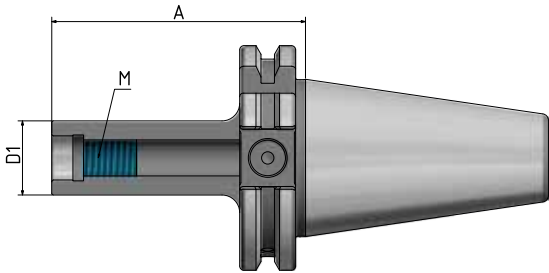
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF 型



锁牙式刀柄 - 直柄型

应 用： 用来夹持柄部为螺纹体的刀具。
技术设计： 刀柄同心度≤0.005mm。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



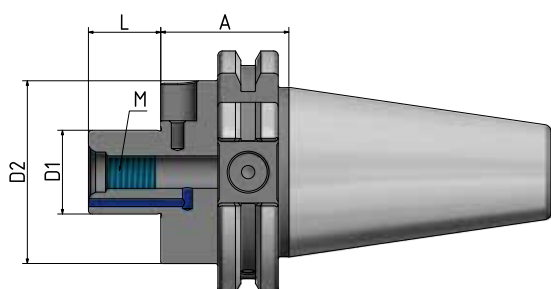
订货号	SK	M	L	D1	版本
7140057-01	40	M5	25	10	直柄
7140067-01	40	M6	25	10	直柄
7140087-01	40	M8	25	13	直柄
7140087-02	40	M8	50	13	直柄
7140087-03	40	M8	75	13	直柄
7140107-01	40	M10	25	18	直柄
7140107-02	40	M10	50	18	直柄
7140107-03	40	M10	75	18	直柄
7140107-04	40	M10	100	18	直柄
7140107-05	40	M10	125	18	直柄
7140107-06	40	M10	150	18	直柄
7140127-01	40	M12	25	21	直柄
7140127-02	40	M12	50	21	直柄
7140127-03	40	M12	75	21	直柄
7140127-04	40	M12	100	21	直柄
7140127-05	40	M12	125	21	直柄
7140127-06	40	M12	150	21	直柄
7140167-01	40	M16	25	29	直柄
7140167-02	40	M16	50	29	直柄
7140167-03	40	M16	75	29	直柄
7140167-04	40	M16	100	29	直柄
7140167-06	40	M16	150	29	直柄

SK 40 ISO 7388-1

面铣刀柄 带油孔

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$
包含： 固定螺钉和传动键
配件： 参见第168页

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160



订货号	SK	D1	A	D2	L1	M	版本
7140051-01	40	16	35	38	17	M8	短型
7140051-02	40	22	35	48	19	M10	短型
7140051-03	40	27	35	50	21	M12	短型
7140051-04	40	32	50	78	24	M16	短型
7140051-21	40	16	60	38	17	M8	短型
7140051-22	40	22	60	48	19	M10	短型
7140051-23	40	27	60	50	21	M12	短型
7140051-24	40	32	70	78	24	M16	短型
7140051-25	40	40	70	89	27	M20	短型
7140051-31	40	16	100	38	17	M8	长款型
7140051-32	40	22	100	48	19	M10	长款型
7140051-33	40	27	100	50	21	M12	长款型
7140051-34	40	32	100	78	24	M16	长款型
7140051-62	40	22	160	48	19	M10	超长款型
7140051-63	40	27	160	50	21	M12	超长款型
7140051-64	40	32	160	78	24	M16	超长款型

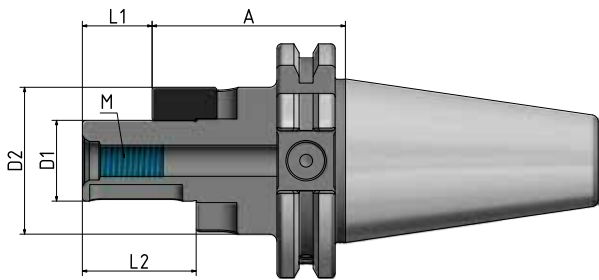
SK 40 ISO 7388-1
AD/AF型



壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。
配件： 参见第169页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



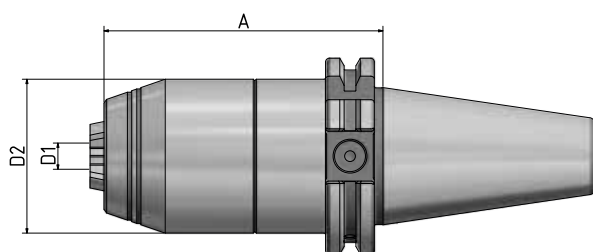
图示A=160

订货号	SK	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
714006-01	40	16	55	32	17	27	M8	短型
714006-02	40	22	55	40	19	31	M10	短型
714006-03	40	27	55	48	21	33	M12	短型
714006-04	40	32	60	58	24	38	M16	短型
714006-31	40	16	100	32	17	27	M8	长款型
714006-32	40	22	100	40	19	31	M10	长款型
714006-33	40	27	100	48	21	33	M12	长款型
714006-34	40	32	100	58	24	38	M16	长款型
714006-61	40	16	160	32	17	27	M8	超长款型
714006-62	40	22	160	40	19	31	M10	超长款型
714006-63	40	27	160	48	21	33	M12	超长款型
714006-64	40	32	160	58	24	38	M16	超长款型

钻夹头刀柄

应 用：用来夹持圆柱直柄的刀具。也适用于中心出水的刀具
 包 含：扳手

 动平衡至
 G6.3/8.000rpm



订货号	SK	夹持范围 D1	A	D2
714095-52	40	1-16	80	50

SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型

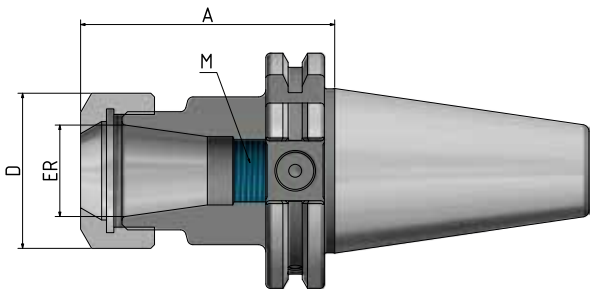


ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

SK 50 ISO 7388-1



图示A=160

订货号	SK	ER	夹持范围	A	D	M	版本
715002-01	50	16	1–10	70	28	M11x1	短型
715002-02	50	25	1–16	70	42	M18x1,5	短型
715002-03	50	32	2–20	70	50	M24x1,5	短型
715002-04	50	40	4–26	70	63	M28x1,5	短型
715002-31	50	16	1–10	100	28	M11x1	长款型
715002-32	50	25	1–16	100	42	M18x1,5	长款型
715002-33	50	32	2–20	100	50	M24x1,5	长款型
715002-34	50	40	4–26	100	63	M28x1,5	长款型
715002-61	50	16	1–10	160	28	M11x1	超长款型
715002-62	50	25	1–16	160	42	M18x1,5	超长款型
715002-63	50	32	2–20	160	50	M24x1,5	超长款型
715002-64	50	40	4–26	160	63	M28x1,5	超长款型



密封型
参见第165,166页"



可提供圆形无风阻螺帽

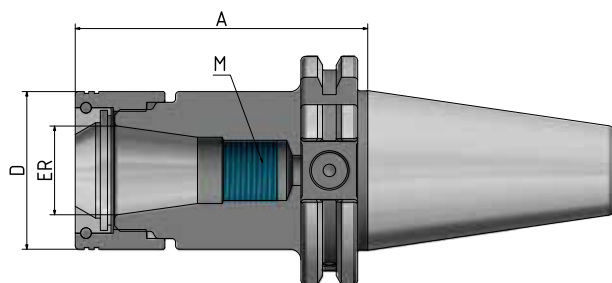
鹰眼高精度ER筒夹刀柄

SK 50 ISO 7388-1

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深 $2.5 \cdot D$ 处，跳动 $\leq 3\mu$ ，请配合使用我们的HP 2 μ 筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。
配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

订货号	SK	ER	D	A	夹持范围	M	版本
715032-04	50	25	44	70	1-16	M18x1,5	短型
715032-05	50	32	52	70	2-20	M24x1,5	短型
715032-06	50	40	62	70	4-26	M28x1,5	短型
715032-34	50	25	44	100	1-16	M18x1,5	长款型
715032-35	50	32	52	100	2-20	M24x1,5	长款型
715032-36	50	40	62	100	4-26	M28x1,5	长款型
715032-54	50	25	44	130	1-16	M18x1,5	长款型
715032-55	50	32	52	130	2-20	M24x1,5	长款型
715032-56	50	40	62	130	4-26	M28x1,5	长款型
715032-64	50	25	44	160	1-16	M18,1,5	超长款型
715032-65	50	32	52	160	2-20	M24x1,5	超长款型
715032-66	50	40	62	160	4-26	M28x1,5	超长款型



密封型
 参见第165,166页

SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型

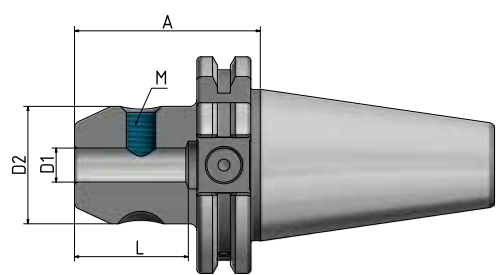


侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度≤0.003mm。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm

SK 50 ISO 7388-1



图示A=160

订货号	SK	D1	A	D2	L1	M1	版本
715004-01	50	6	63	25	35	M6	短型
715004-02	50	8	63	28	35	M8	短型
715004-03	50	10	63	35	41	M10	短型
715004-04	50	12	63	42	48	M12	短型
715004-05	50	14	63	44	48	M12	短型
715004-06	50	16	63	48	51	M14	短型
715004-08	50	20	63	52	53	M16	短型
715004-09	50	25	80	65	60	M18x2	短型
715004-10	50	32	100	72	64	M20x2	短型
715004-31	50	6	100	25	35	M6	长款型
715004-32	50	8	100	28	35	M8	长款型
715004-33	50	10	100	35	41	M10	长款型
715004-34	50	12	100	42	48	M12	长款型
715004-35	50	14	100	44	48	M12	长款型
715004-36	50	16	100	48	51	M14	长款型
715004-38	50	20	100	52	53	M16	长款型
715004-39	50	25	100	65	60	M18x2	长款型

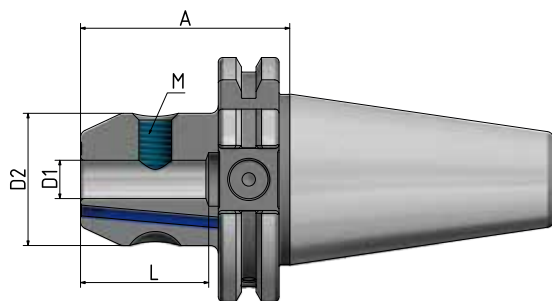
订货号	SK	D1	A	D2	L1	M1	版本
715004-61	50	6	160	25	35	M6	超长款型
715004-62	50	8	160	28	35	M8	超长款型
715004-63	50	10	160	35	41	M10	超长款型
715004-64	50	12	160	42	48	M12	超长款型
715004-65	50	14	160	44	48	M12	超长款型
715004-66	50	16	160	48	51	M14	超长款型
715004-68	50	20	160	52	53	M16	超长款型
715004-69	50	25	160	65	60	M18x2	超长款型
715004-70	50	32	160	72	64	M20x2	超长款型

侧固式刀柄 带油孔

SK 50 ISO 7388-1

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上，冷却孔
 可由螺钉重新密封以配合中心出水刀具的使用。
 包含： 固定螺钉及2×M3密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100



订货号	SK	D1	A	D2	L	M	版本
7150041-01	50	6	63	25	35	M6	短型
7150041-02	50	8	63	28	35	M8	短型
7150041-03	50	10	63	35	41	M10	短型
7150041-04	50	12	63	42	48	M12	短型
7150041-05	50	14	63	44	48	M12	短型
7150041-06	50	16	63	48	51	M14	短型
7150041-07	50	18	63	48	51	M14	短型
7150041-08	50	20	63	52	53	M16	短型
7150041-09	50	25	80	65	60	M18x2	短型
7150041-10	50	32	100	72	64	M20x2	短型

SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型

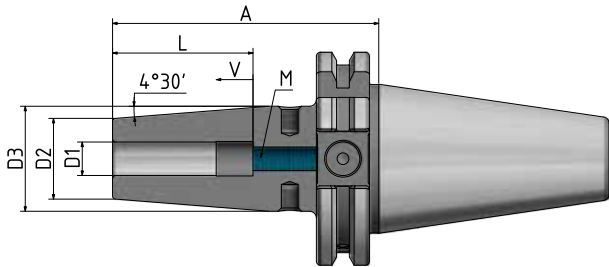


热缩式刀柄4,5°

- 应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
- 技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
- 包含： 刀具长度调整螺钉。
- 配件： 参见第167页。

- 精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm

SK 50 ISO 7388-1

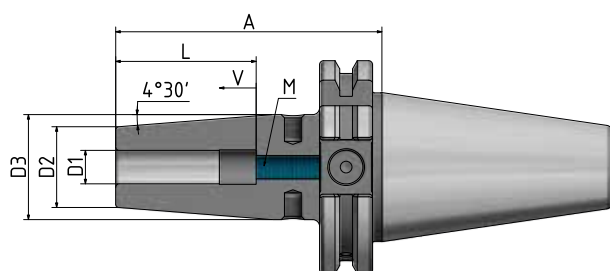


图示A=130

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
715021-01	50	6	80	21	27	37	10	M5	短型
715021-02	50	8	80	21	27	37	10	M6	短型
715021-03	50	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
715021-04	50	12	80	24	32	48	10	M10x1	短型
715021-05	50	14	80	27	34	48	10	M10x1	短型
715021-06	50	16	80	27	34	51	10	M12x1	短型
715021-07	50	18	80	33	42	51	10	M12x1	短型
715021-08	50	20	80	33	42	53	10	M16x1	短型
715021-09	50	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型
715021-10	50	32	100	44	53	63	10	M16x1	短型

热缩式刀柄4,5° (接续)

SK 50 ISO 7388-1



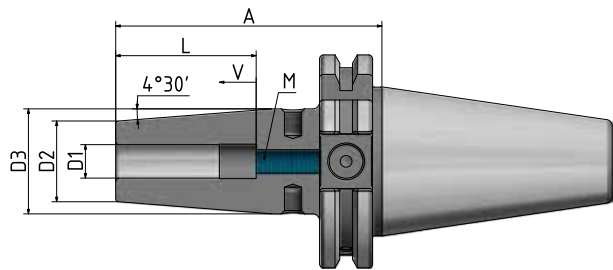
图示A=130

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
715021-31	50	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
715021-32	50	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
715021-33	50	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
715021-34	50	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
715021-35	50	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
715021-36	50	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
715021-37	50	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
715021-38	50	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型
715021-39	50	25	120	44	53	59	10	M16x1	长款型
715021-40	50	32	120	44	53	63	10	M16x1	长款型
715021-51	50	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
715021-52	50	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
715021-53	50	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
715021-54	50	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
715021-55	50	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
715021-56	50	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
715021-57	50	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
715021-58	50	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
715021-59	50	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
715021-60	50	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型
715021-61	50	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
715021-62	50	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
715021-63	50	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
715021-64	50	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
715021-65	50	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
715021-66	50	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
715021-67	50	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
715021-68	50	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
715021-69	50	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
715021-70	50	32	160	44	53	63	10	M16x1	超长款型

SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型



热缩式刀柄4,5° （接续）



图示A=130

SK 50 ISO 7388-1

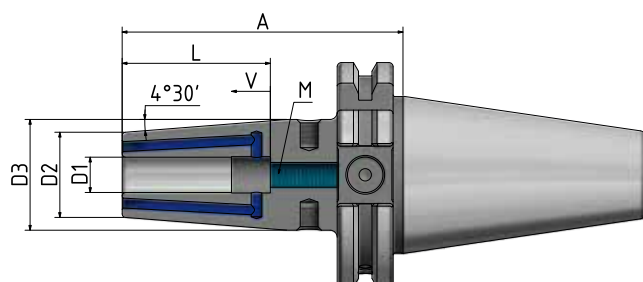
订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
715021-81	50	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
715021-82	50	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
715021-83	50	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
715021-84	50	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
715021-85	50	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
715021-86	50	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
715021-87	50	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
715021-88	50	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
715021-89	50	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型
715021-90	50	32	200	44	53	63	10	M16x1	超长款型

热缩式刀柄4,5° 带油孔

SK 50 ISO 7388-1

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
 包含： 刀具长度调整螺钉及 $2 \times \text{M}3$ 密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

精密动平衡至
 $G2.5/25.000\text{rpm}$ 或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	SK	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
715021-019	50	6	80	21	27	37	10	M5	长款型
715021-029	50	8	80	21	27	37	10	M6	长款型
715021-039	50	10	80	24	32	42	10	M8x1	长款型
715021-049	50	12	80	24	32	48	10	M10x1	长款型
715021-059	50	14	80	27	34	48	10	M10x1	长款型
715021-069	50	16	80	27	34	51	10	M12x1	长款型
715021-079	50	18	80	33	42	51	10	M12x1	长款型
715021-089	50	20	80	33	42	53	10	M16x1	长款型
715021-099	50	25	100	44	53	59	10	M16x1	长款型
715021-109	50	32	100	44	53	63	10	M16x1	长款型



SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型



热缩式刀柄4,5° 带油孔*4 防锈型

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。

技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

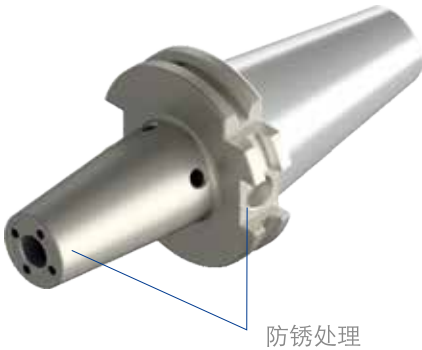
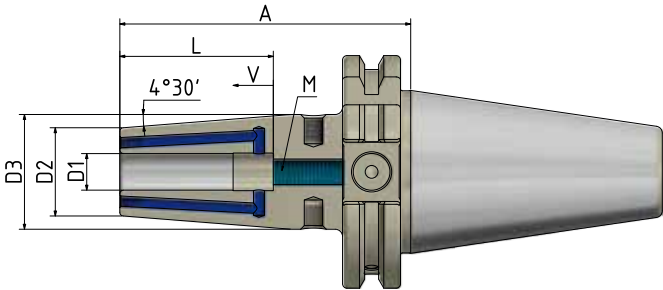
刀柄的整个前部区域均做防锈处理。冷却液通过刀柄上的四个孔直接喷到切削刃上。

包含： 刀具长度调整螺钉以及4*M3密封出水孔的螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

SK 50 ISO 7388-1



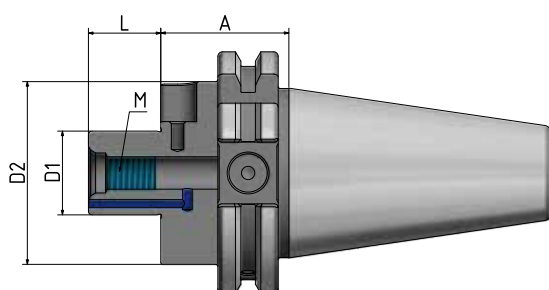
订货号	SK	D1	A	D2	D3	V	L	M	版本
715048-018	50	6	80	21	27	10	37	M5	短型
715048-028	50	8	80	21	27	10	37	M6	短型
715048-038	50	10	80	24	32	10	42	M8x1	短型
715048-048	50	12	80	24	32	10	48	M10x1	短型
715048-068	50	16	80	27	34	10	51	M12x1	短型
715048-088	50	20	80	33	42	10	53	M16x1	短型

面铣刀柄 带油孔

SK 50 ISO 7388-1

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160



订货号	SK	D1	A	D2	L1	M	版本
7150051-02	50	22	35	48	19	M10	短型
7150051-03	50	27	35	60	21	M12	短型
7150051-04	50	32	35	78	24	M16	短型
7150051-05	50	40	50	89	27	M20	短型
7150051-32	50	22	100	48	19	M10	长款型
7150051-33	50	27	100	60	21	M12	长款型
7150051-34	50	32	100	78	24	M16	长款型
7150051-35	50	40	100	89	27	M20	长款型
7150051-621	50	22	160	48	19	M10	超长款型
7150051-631	50	27	160	60	21	M12	超长款型
7150051-641	50	32	160	78	24	M16	超长款型
7150051-651	50	40	160	89	27	M20	超长款型

SK 50 ISO 7388-1
AD/AF 型

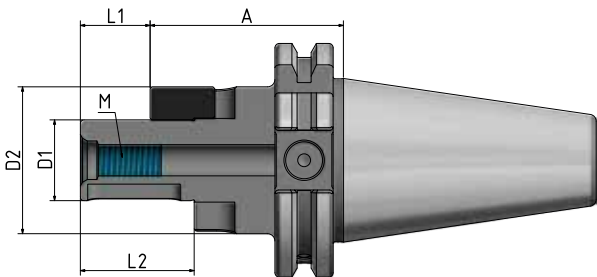


壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。
配件： 参见第169页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

SK 50 ISO 7388-1



图示A=160

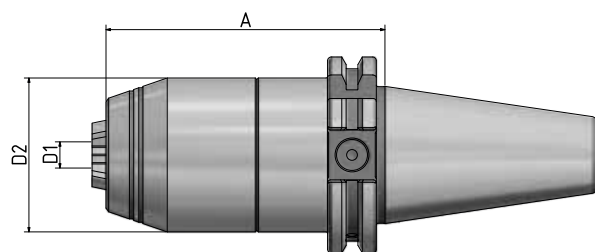
订货号	SK	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
715006-02	50	22	55	40	19	31	M10	短型
715006-03	50	27	55	48	21	33	M12	短型
715006-04	50	32	55	58	24	38	M16	短型
715006-05	50	40	55	70	27	41	M20	短型
715006-32	50	22	100	40	19	31	M10	长款型
715006-33	50	27	100	48	21	33	M12	长款型
715006-34	50	32	100	58	24	38	M16	长款型
715006-35	50	40	100	70	27	41	M20	长款型
715006-62	50	22	160	40	19	31	M10	超长款型
715006-63	50	27	160	48	21	33	M12	超长款型
715006-64	50	32	160	58	24	38	M16	超长款型
715006-65	50	40	160	70	27	41	M20	超长款型

钻夹头刀柄

SK 50 ISO 7388-1

应用：用来夹持圆柱直柄的刀具，也适用于中心出水的刀具。
 包含：扳手

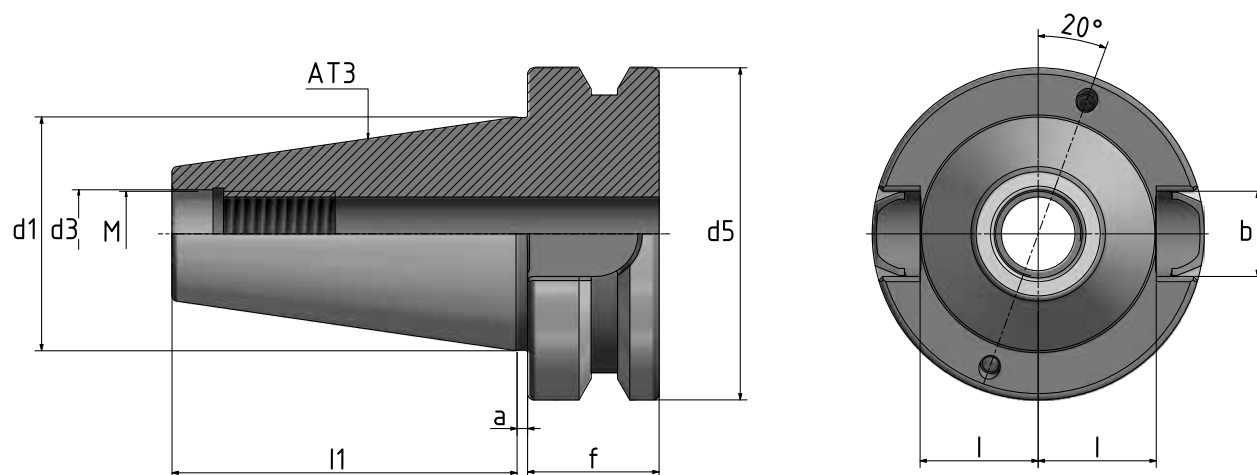
 动平衡至
 G6.3/8.000rpm



订货号	SK	夹持范围 D1	A	D2
715095-52	50	1-16	80	50

刀柄

ISO 7388-2, JD/JF型
以往的MAS-BT AD/B型
BT 30, BT 40 和 BT 50



BT	l1	d1	d5	f	a	M	d3	b	l6
30*	48,4	31,75	46	20	2	M12	12,5	16,1	16,3
40	65,4	44,45	63	25	2	M16	17	16,1	22,6
50	101,8	69,85	100	35	3	M24	25	25,7	35,4

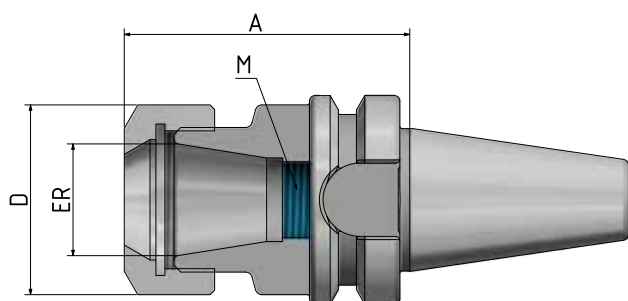
*JD型

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

BT 30 ISO 7388-2



图示A=100

订货号	BT	ER	夹持范围	A	D	M	版本
753002-01	30	11	1-7	60	19	M8x1	超短型
753002-02	30	16	1-10	60	28	M11x1	超短型
753002-03	30	20	1-13	60	34	M14x1	超短型
753002-04	30	25	1-16	60	42	M18x1,5	超短型
753002-22	30	16	1-10	80	28	M11x1	短型
753002-23	30	20	1-13	80	34	M14x1	短型
753002-24	30	25	1-16	80	42	M18x1,5	短型
753002-31	30	11	1-7	100	19	M8x1	长款型
753002-32	30	16	1-10	100	28	M11x1	长款型
753002-33	30	20	1-13	100	34	M14x1	长款型
753002-34	30	25	1-16	100	42	M18x1,5	长款型



"密封型
参见第165,166页"



可提供圆形无风阻螺帽

BT 30 ISO 7388-2
JD 型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄/迷你型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

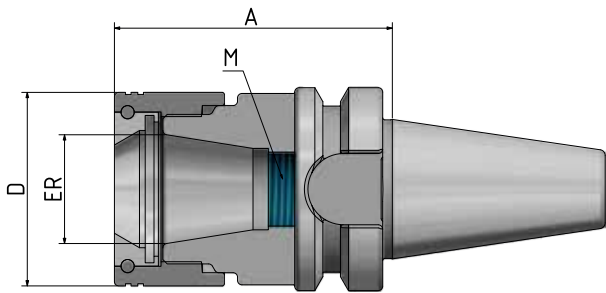
技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深2.5*D处，跳动≤3μ，请配合使用我们的HP 2μ筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm

BT-30 ISO 7388-2



订货号	BT	ER	D	A	夹持范围	M	版本
753032-02	30	16	34	60	1-10	M11x1	超短型
753032-04	30	25	44	60	1-16	M18x1,5	超短型

迷你型

订货号	BT	ER	D	A	夹持范围	M	版本
753034-01	30	11	16	70	1-7	M8x1	短型
753034-02	30	16	24	70	1-10	M11x1	短型



"密封型
参见第165,166页"

热缩式刀柄4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。

技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。

额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。

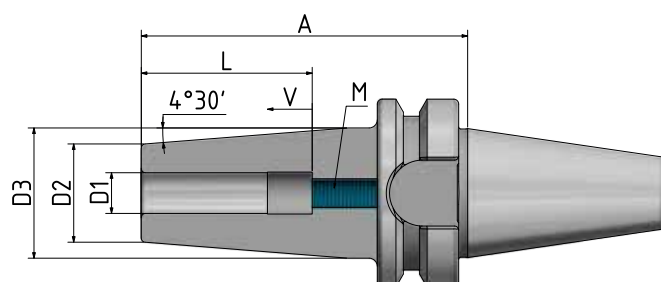
刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

包含： 刀具长度调整螺钉。

配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

BT 30 ISO 7388-2



订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
753021-13	30	3	80	12	17	-	-	-	短型
753021-14	30	4	80	12	17	-	-	-	短型
753021-15	30	5	80	12	17	-	-	-	短型
753021-01	30	6	80	21	27	37	10	M5	短型
753021-02	30	8	80	21	27	37	10	M6	短型
753021-03	30	10	80	24	32	42	10	M8X1	短型
753021-04	30	12	80	24	32	48	10	M10X1	短型
753021-05	30	14	80	27	34	48	10	M10X1	短型
753021-06	30	16	80	27	34	51	10	M12X1	短型
753021-07	30	18	90	33	42	51	10	M12X1	短型
753021-08	30	20	90	33	42	53	10	M16X1	短型

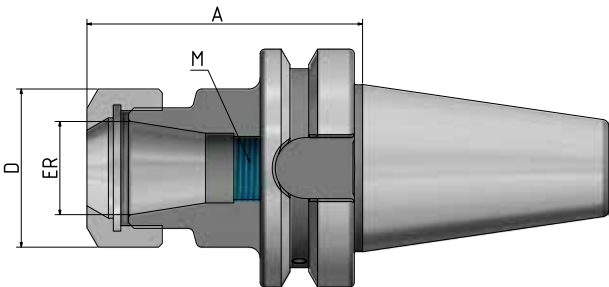
BT 40 ISO 7388-2
JD/JF型



ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



图示A=160

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	ER	夹持范围	A	D	M	版本
754002-01	40	16	1–10	70	28	M11x1	短型
754002-03	40	25	1–16	70	42	M18x1,5	短型
754002-04	40	32	2–20	70	50	M24x1,5	短型
754002-05	40	40	4–26	70	63	M28x1,5	短型
754002-31	40	16	1–10	100	28	M11x1	长款型
754002-32	40	20	1–13	100	34	M14x1	长款型
754002-33	40	25	1–16	100	42	M18x1,5	长款型
754002-34	40	32	2–20	100	50	M24x1,5	长款型
754002-61	40	16	1–10	160	28	M11x1	超长款型
754002-62	40	20	1–13	160	34	M14x1	超长款型
754002-63	40	25	1–16	160	42	M18x1,5	超长款型
754002-64	40	32	2–20	160	50	M24x1,5	超长款型



"密封型
参见第165,166页"

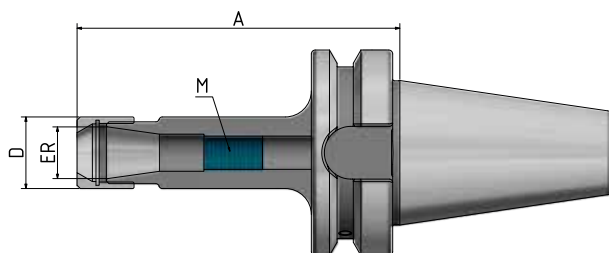


可提供圆形无风阻螺帽

ER筒夹刀柄 迷你型

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

精密动平衡至
 $G2.5/25.000\text{rpm}$ 或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

订货号	BT	ER	夹持范围	A	D	M	版本
754002-41	40	11	1-7	100	16	M8x1	长款型
754002-43	40	16	1-10	100	22	M11x1	长款型
754002-45	40	25	1-16	100	35	M18x1,5	长款型
754002-42	40	11	1-7	160	16	M8x1	超长款型
754002-44	40	16	1-10	160	22	M11x1	超长款型
754002-46	40	25	1-16	160	35	M18x1,5	超长款型

BT 40 ISO 7388-2
JD/JF型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄/迷你型

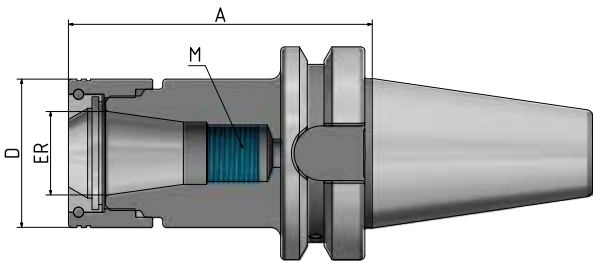
应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深 $2.5 \times D$ 处，跳动 $\leq 3\mu$ ，请配合使用我们的HP 2 μ 筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	ER	D	A	夹持范围	M	版本
754032-02	40	16	34	70	1–10	M11x1	短型
754032-03	40	20	38	70	1–13	M18x1	短型
754032-04	40	25	44	70	1–16	M18x1,5	短型
754032-05	40	32	52	70	2–20	M24x1,5	短型
754032-06	40	40	62	70	4–26	M28x1,5	短型
754032-32	40	16	34	100	1–10	M11x1	长款型
754032-34	40	25	44	100	1–16	M18x1,5	长款型
754032-35	40	32	52	100	2–20	M24x1,5	长款型
754032-36	40	40	62	100	4–26	M28x1,5	长款型
754032-52	40	16	34	130	1–10	M11x1	长款型
754032-54	40	25	44	130	1–16	M18x1,5	长款型
754032-55	40	32	52	130	2–20	M24x1,5	长款型
754032-62	40	16	34	160	1–10	M11x1	超长款型
754032-64	40	25	44	160	1–16	M18x1,5	超长款型
754032-65	40	32	52	160	2–20	M24x1,5	超长款型



"密封型
参见第165,166页"

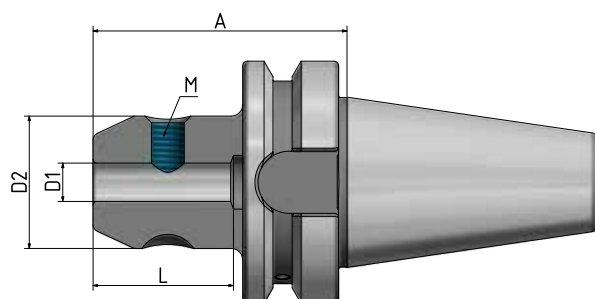
ER迷你型

订货号	BT	ER	D	A	夹持范围	M	版本
754034-31	40	11	16	100	1–7	M8x1	短型
754034-32	40	16	24	100	1–10	M11x1	短型
754034-61	40	11	16	160	1–7	M8x1	超长款型
754034-62	40	16	24	160	1–10	M11x1	超长款型

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 固定螺钉。
 配件： 参见第167页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	BT	D1	A	D2	L	M	版本
754004-01	40	6	50	25	35	M6	短型
754004-02	40	8	50	28	35	M8	短型
754004-03	40	10	63	35	41	M10	短型
754004-04	40	12	63	42	48	M12	短型
754004-05	40	14	63	44	48	M12	短型
754004-06	40	16	63	48	51	M14	短型
754004-07	40	18	63	48	51	M14	短型
754004-08	40	20	63	52	53	M16	短型
754004-09	40	25	90	65	60	M18x2	短型
754004-10	40	32	100	72	64	M20x2	短型
754004-31	40	6	100	25	35	M6	长款型
754004-32	40	8	100	28	35	M8	长款型
754004-33	40	10	100	35	41	M10	长款型
754004-34	40	12	100	42	48	M12	长款型
754004-36	40	16	100	48	51	M14	长款型
754004-38	40	20	100	52	53	M16	长款型

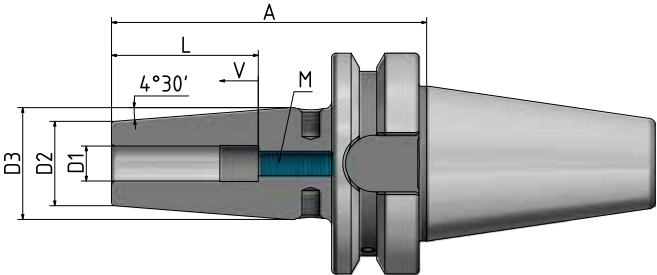
BT 40 ISO 7388-2
JD/JF 型



热缩式刀柄4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留
做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm

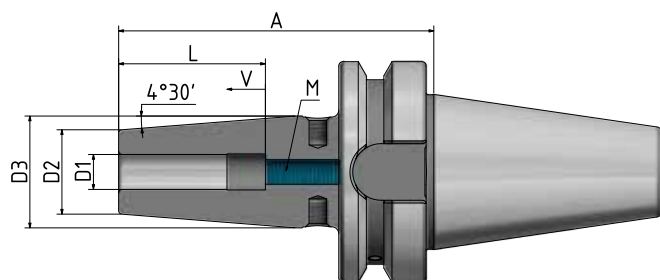


图示A=130

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
754021-13	40	3	90	12	17	-	-	-	短型
754021-14	40	4	90	12	17	-	-	-	短型
754021-15	40	5	90	12	17	-	-	-	短型
754021-01	40	6	90	21	27	37	10	M5	短型
754021-02	40	8	90	21	27	37	10	M6	短型
754021-03	40	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
754021-04	40	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
754021-05	40	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
754021-06	40	16	90	27	34	51	10	M12x1	短型
754021-07	40	18	90	33	42	51	10	M12x1	短型
754021-08	40	20	90	33	42	53	10	M16x1	短型
754021-09	40	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型
754021-31	40	6	120	21	27	37	10	M5	长款型
754021-32	40	8	120	21	27	37	10	M6	长款型
754021-33	40	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
754021-34	40	12	120	24	32	48	10	M10x1	长款型
754021-35	40	14	120	27	34	48	10	M10x1	长款型
754021-36	40	16	120	27	34	51	10	M12x1	长款型
754021-37	40	18	120	33	42	51	10	M12x1	长款型
754021-38	40	20	120	33	42	53	10	M16x1	长款型
754021-39	40	25	120	44	53	59	10	M16x1	长款型

热缩式刀柄4,5°（接续）



图示A=130

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
754021-513	40	3	130	12	17	-	-	-	长款型
754021-514	40	4	130	12	17	-	-	-	长款型
754021-515	40	5	130	12	17	-	-	-	长款型
754021-51	40	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
754021-52	40	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
754021-53	40	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
754021-54	40	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
754021-55	40	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
754021-56	40	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
754021-57	40	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
754021-58	40	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
754021-59	40	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
754021-61	40	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
754021-62	40	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
754021-63	40	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
754021-64	40	12	160	24	32	48	10	M10x1	超长款型
754021-65	40	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
754021-66	40	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
754021-67	40	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
754021-68	40	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
754021-69	40	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
754021-81	40	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
754021-82	40	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
754021-83	40	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
754021-84	40	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
754021-85	40	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
754021-86	40	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
754021-87	40	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
754021-88	40	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
754021-89	40	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型

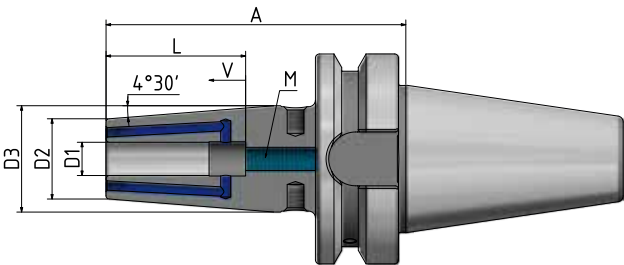
BT 40 ISO 7388-2
JD/JF 型



热缩式刀柄4.5° 带油孔

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
包含： 刀具长度调整螺钉及2×M3密封出水孔的螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



图示A=100

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
754021-019	40	6	90	21	27	37	10	M5	短型
754021-029	40	8	90	21	27	37	10	M6	短型
754021-039	40	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
754021-049	40	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
754021-059	40	14	90	27	34	48	10	M10x1	短型
754021-069	40	16	90	27	34	51	10	M12x1	短型
754021-079	40	18	90	33	42	51	10	M12x1	短型
754021-089	40	20	90	33	42	53	10	M16x1	短型
754021-099	40	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型
754021-519	40	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
754021-529	40	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
754021-539	40	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
754021-549	40	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
754021-559	40	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
754021-569	40	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
754021-579	40	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
754021-589	40	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
754021-599	40	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型



热缩式刀柄 3°

应 用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。

 技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。

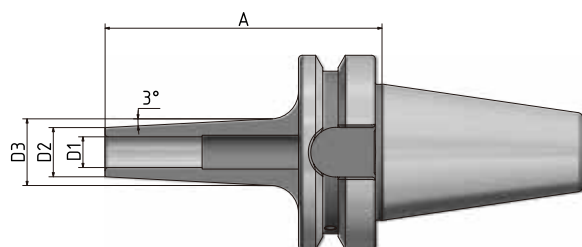
 刀柄同心度≤0.003mm。

 精密动平衡至

 G2.5/25.000rpm或

 最大不平衡余量

 U≤1gmm



图示A=90

BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	D3	版本
754051-13	40	3	90	9	14	短型
754051-14	40	4	90	10	15	短型
754051-15	40	5	90	11	16	短型
754051-01	40	6	90	12	19	短型
754051-02	40	8	90	14	21	短型
754051-03	40	10	90	16	23	短型
754051-04	40	12	90	18	25	短型
754051-513	40	3	130	12	18	长款型
754051-514	40	4	130	12	19	长款型
754051-515	40	5	130	12	20	长款型
754051-51	40	6	130	21	23	长款型
754051-52	40	8	130	21	25	长款型
754051-53	40	10	130	24	27	长款型
754051-54	40	12	130	24	29	长款型

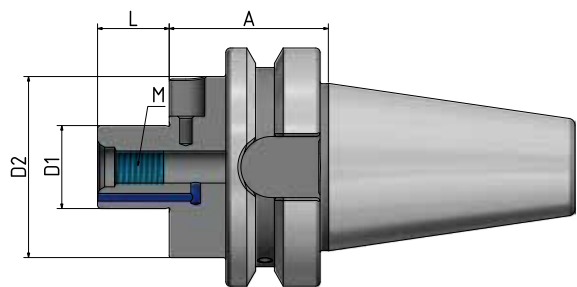
BT 40 ISO 7388-2
JD/JF 型



面铣刀柄 带油孔

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉，传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	BT	D1	A	D2	L	M	版本
7540051-01	40	16	35	38	17	M8	短型
7540051-02	40	22	35	48	19	M10	短型
7540051-03	40	27	35	60	21	M12	短型
7540051-04	40	32	50	78	24	M16	短型
7540051-05	40	40	50	89	27	M20	短型
7540051-31	40	16	100	38	17	M8	长款型
7540051-32	40	22	100	48	19	M10	长款型
7540051-33	40	27	100	60	21	M12	长款型
7540051-34	40	32	100	78	24	M16	长款型



BT 40 ISO 7388-2

壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。

包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。

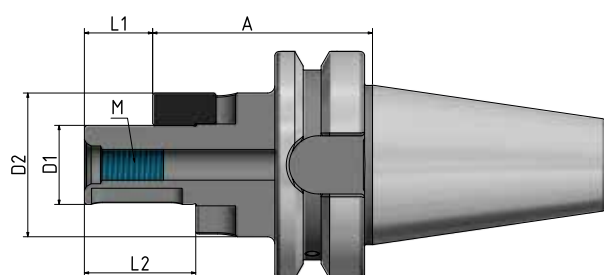
配件： 参见第169页。

 精密动平衡至

 G2.5/25.000rpm或

 最大不平衡余量

 $U \leq 1\text{gmm}$



BT 40 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
754006-01	40	16	55	32	17	27	M8	短型
754006-02	40	22	55	40	19	31	M10	短型
754006-03	40	27	55	48	21	33	M12	短型
754006-04	40	32	55	58	24	38	M16	短型

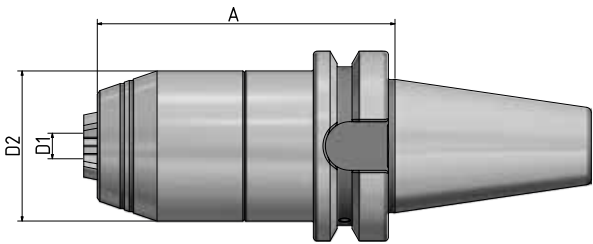
BT 40 ISO 7388-2
JD/JF 型



钻夹头刀柄

应用：用来夹持圆柱直柄的刀具。
也适用于中心出水的刀具。
包含：扳手。

动平衡至
G6.3/8.000rpm



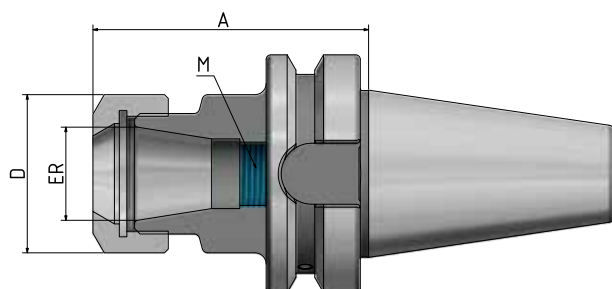
订货号	BT	夹持范围 D1	A	D2
754095-52	40	1-16	88	50

BT 40 ISO 7388-2

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160



"密封型"
 参见第165,166页"



可提供圆形无风阻螺帽

BT 50 ISO 7388-2

订货号	BT	ER	A	D	夹持范围	版本
755002-01	50	16	70	28	1-10	短型
755002-02	50	25	70	42	1-16	短型
755002-03	50	32	70	50	2-20	短型
755002-04	50	40	80	63	4-26	短型
755002-31	50	16	100	28	1-10	长款型
755002-32	50	25	100	42	1-16	长款型
755002-33	50	32	100	50	2-20	长款型
755002-34	50	40	100	63	4-26	长款型
755002-61	50	16	160	28	1-10	超长款型
755002-62	50	25	160	42	1-16	超长款型
755002-63	50	32	160	50	2-20	超长款型
755002-64	50	40	160	63	4-26	超长款型

BT 50 ISO 7388-2
JD/JF 型



鹰眼高精度ER筒夹刀柄

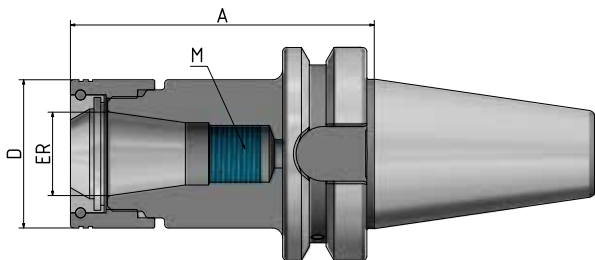
应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。

技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深2.5*D处，跳动≤3μ，请配合使用我们的HP 2μ筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。

包含： 特制螺帽。

配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



图示A=160

订货号	BT	ER	D	夹持范围	A	版本
755032-04	50	25	44	1-16	70	短型
755032-05	50	32	52	2-20	70	短型
755032-06	50	40	62	4-26	80	短型
755032-34	50	25	44	1-16	100	长款型
755032-35	50	32	52	2-20	100	长款型
755032-36	50	40	62	4-26	100	长款型
755032-54	50	25	44	1-16	130	长款型
755032-55	50	32	52	2-20	130	长款型
755032-56	50	40	62	4-26	130	长款型
755032-64	50	25	44	1-16	160	超长款型
755032-65	50	32	52	2-20	160	超长款型
755032-66	50	40	62	4-26	160	超长款型



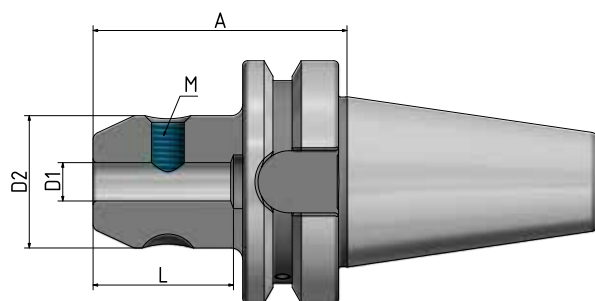
"密封型"
参见第165,166页"

BT 50 ISO 7388-2

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 固定螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



BT 50 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	L	M	版本
755004-01	50	6	63	25	35	M6	短型
755004-02	50	8	63	28	35	M8	短型
755004-03	50	10	70	35	41	M10	短型
755004-04	50	12	80	42	48	M12	短型
755004-06	50	16	80	48	51	M14	短型
755004-08	50	20	80	52	53	M16	短型
755004-09	50	25	100	65	60	M18x2	短型
755004-10	50	32	105	72	64	M20x2	短型

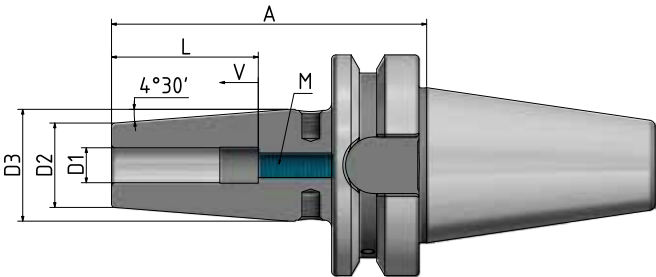
BT 50 ISO 7388-2
JD/JF 型



热缩式刀柄4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm

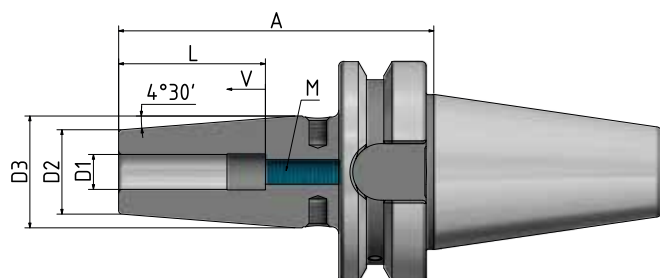


图示A=130

订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
755021-01	50	6	100	21	27	37	10	M5	短型
755021-02	50	8	100	21	27	37	10	M6	短型
755021-03	50	10	100	24	32	42	10	M8x1	短型
755021-04	50	12	100	24	32	48	10	M10x1	短型
755021-05	50	14	100	27	34	48	10	M10x1	短型
755021-06	50	16	100	27	34	51	10	M12x1	短型
755021-07	50	18	100	33	42	51	10	M12x1	短型
755021-08	50	20	100	33	42	53	10	M16x1	短型
755021-09	50	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型
755021-10	50	32	100	44	53	63	10	M16x1	短型
755021-51	50	6	130	21	27	37	10	M5	长款型
755021-52	50	8	130	21	27	37	10	M6	长款型
755021-53	50	10	130	24	32	42	10	M8x1	长款型
755021-54	50	12	130	24	32	48	10	M10x1	长款型
755021-55	50	14	130	27	34	48	10	M10x1	长款型
755021-56	50	16	130	27	34	51	10	M12x1	长款型
755021-57	50	18	130	33	42	51	10	M12x1	长款型
755021-58	50	20	130	33	42	53	10	M16x1	长款型
755021-59	50	25	130	44	53	59	10	M16x1	长款型
755021-60	50	32	130	44	53	63	10	M16x1	长款型

BT 50 ISO 7388-2

热缩式刀柄4,5° (接续)



图示A=130

订货号	BT	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
755021-61	50	6	160	21	27	37	10	M5	超长款型
755021-62	50	8	160	21	27	37	10	M6	超长款型
755021-63	50	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
755021-64	50	12	160	24	32	48	10	M1xX1	超长款型
755021-65	50	14	160	27	34	48	10	M10x1	超长款型
755021-66	50	16	160	27	34	51	10	M12x1	超长款型
755021-67	50	18	160	33	42	51	10	M12x1	超长款型
755021-68	50	20	160	33	42	53	10	M16x1	超长款型
755021-69	50	25	160	44	53	59	10	M16x1	超长款型
755021-70	50	32	160	44	53	63	10	M16x1	超长款型
755021-81	50	6	200	21	27	37	10	M5	超长款型
755021-82	50	8	200	21	27	37	10	M6	超长款型
755021-83	50	10	200	24	32	42	10	M8x1	超长款型
755021-84	50	12	200	24	32	48	10	M10x1	超长款型
755021-85	50	14	200	27	34	48	10	M10x1	超长款型
755021-86	50	16	200	27	34	51	10	M12x1	超长款型
755021-87	50	18	200	33	42	51	10	M12x1	超长款型
755021-88	50	20	200	33	42	53	10	M16x1	超长款型
755021-89	50	25	200	44	53	59	10	M16x1	超长款型
755021-90	50	32	200	44	53	63	10	M16x1	超长款型

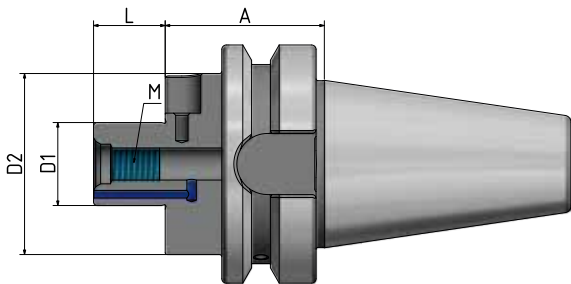
BT 50 ISO 7388-2
JD/JF 型



面铣刀柄 带油孔

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
包含： 固定螺钉和传动键。
配件： 参见第168页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	BT	D1	A	D2	L1	M	版本
7550051-02	50	22	55	48	19	M8	短型
7550051-03	50	27	55	60	21	M10	短型
7550051-04	50	32	55	78	24	M12	短型
7550051-05	50	40	55	89	27	M16	短型
7550051-32	50	22	100	48	19	M8	长款型
7550051-33	50	27	100	60	21	M10	长款型
7550051-34	50	32	100	78	24	M12	长款型



BT 50 ISO 7388-2

壳铣刀柄

应用： 适用于带横向和纵向凹槽的壳铣刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。

包含： 固定螺钉，传动键和调节弹簧。

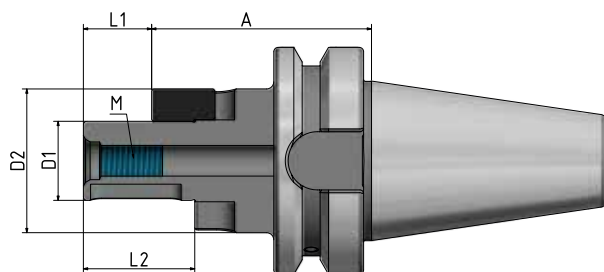
配件： 参见第169页。

 精密动平衡至

 G2.5/25.000rpm或

 最大不平衡余量

 $U \leq 1\text{gmm}$



BT 50 ISO 7388-2

订货号	BT	D1	A	D2	L1	L2	M	版本
755006-02	50	22	70	40	19	31	M8	短型
755006-03	50	27	70	48	21	33	M10	短型
755006-04	50	32	70	58	24	38	M12	短型
755006-05	50	40	70	70	27	41	M16	短型

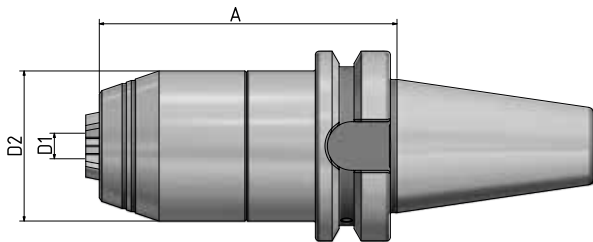
BT 50 ISO 7388-2
JD/JF 型



钻夹头刀柄

应 用：用来夹持圆柱直柄的刀具。也适用于中心出水的刀具。
包 含：扳手。

动平衡至
G6.3/8.000rpm



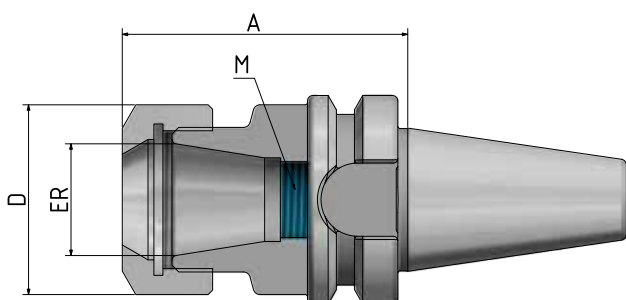
订货号	BT	夹持范围 D1	A	D2
755095-52	50	1-16	99	50

BT 50 ISO 7388-2

ER筒夹刀柄-BTD双面贴合

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	BTD	ER	夹持范围	A	D	M	版本
773002-02	30	16	1-10	60	28	M11x1	超短型
773002-03	30	20	1-13	60	34	M14x1	超短型
773002-04	30	25	1-16	60	42	M18x1,5	超短型
773002-05	30	32	2-20	60	50	M24x1,5	超短型
773002-32	30	16	1-10	100	28	M11x1	长款型
773002-33	30	20	1-13	100	34	M14x1	长款型
773002-34	30	25	1-16	100	42	M18x1,5	长款型
773002-35	30	32	2-20	100	50	M24x1,5	长款型



"密封型
 参见第165,166页"



可提供圆形无风阻螺帽

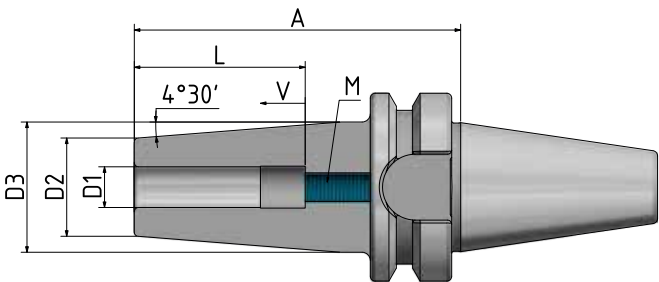
BTD 30
JD 型



热缩式刀柄 4,5° – BTD双面贴合

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留
做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



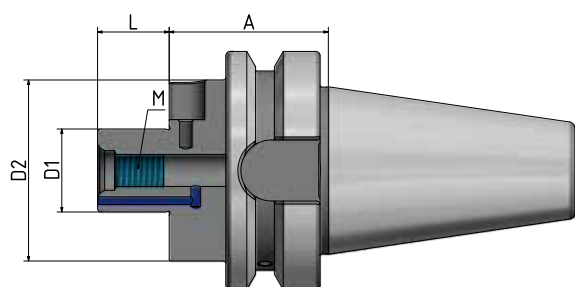
订货号	BTD	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
773021-13	30	3	80	12	17	-	-	-	短型
773021-14	30	4	80	12	17	-	-	-	短型
773021-15	30	5	80	12	17	-	-	-	短型
773021-01	30	6	80	21	27	37	10	M5	短型
773021-02	30	8	80	21	27	37	10	M6	短型
773021-03	30	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
773021-04	30	12	80	24	32	48	10	M10x1	短型
773021-06	30	16	80	27	34	51	10	M12x1	短型
773021-08	30	20	90	33	42	53	10	M16x1	短型

BTD 30

面铣刀柄 带油孔-BTD双面贴合

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
 技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
 包含： 固定螺钉，传动键。
 配件： 参见第168页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	BTD	D1	A	D2	L	M	版本
7730051-02	30	22	35	48	19	M10	短型
7730051-03	30	27	35	60	21	M12	短型

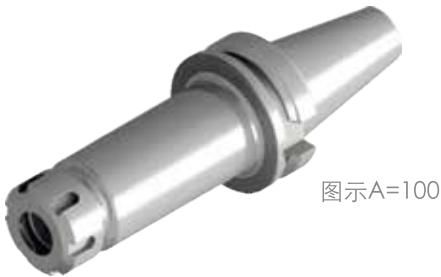
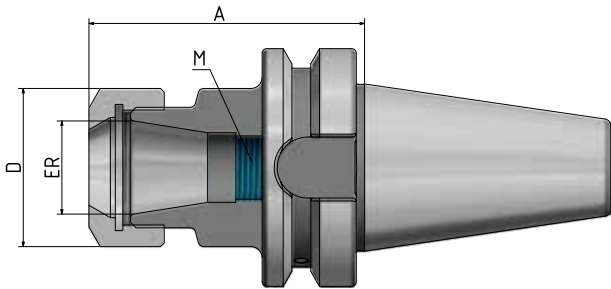
BTD 40
JD 型



ER筒夹刀柄-BTD双面贴合

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=100

订货号	BTD	ER	夹持范围	A	D	M	版本
774002-01	40	16	1–10	70	28	M11x1	短型
774002-03	40	20	1–13	70	34	M14x1	短型
774002-04	40	25	1–16	70	42	M18x1,5	短型
774002-05	40	32	2–20	70	50	M24x1,5	短型
774002-31	40	16	1–10	100	28	M11x1	长款型
774002-32	40	20	1–13	100	34	M14x1	长款型
774002-33	40	25	1–16	100	42	M18x1,5	长款型
774002-34	40	32	2–20	100	50	M24x1,5	长款型



"密封型
参见第165,166页"



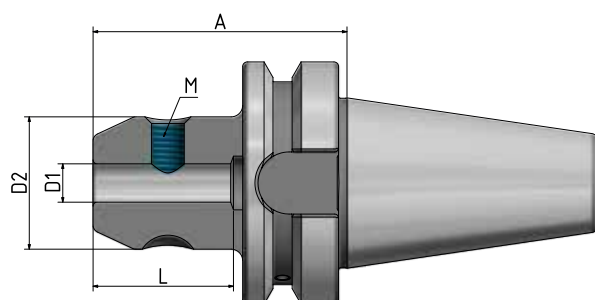
可提供圆形无风阻螺帽

BTD 40

侧固式刀柄-BTD双面贴合

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB的圆柱直柄刀具。
 技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 固定螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



订货号	BT D	D1	A	D2	L	M	版本
774004-01	40	6	50	25	35	M6	短型
774004-02	40	8	50	28	35	M8	短型
774004-03	40	10	63	35	41	M10	短型
774004-04	40	12	63	42	48	M12	短型
774004-06	40	16	63	48	51	M14	短型
774004-08	40	20	63	52	53	M16	短型
774004-09	40	25	90	65	60	M18x2	短型
774004-10	40	32	100	72	64	M20x2	短型

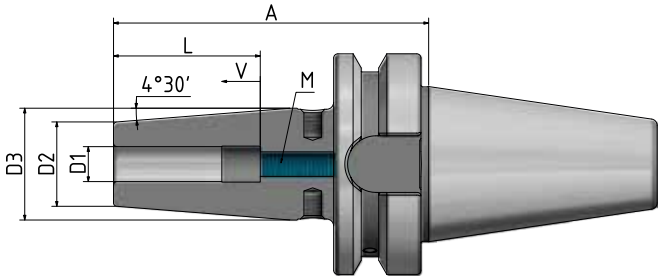
BTD 40
JD 型



热缩式刀柄 4,5° -BTD双面贴合

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度≤0.003mm。
包含： 刀具长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
U≤1gmm



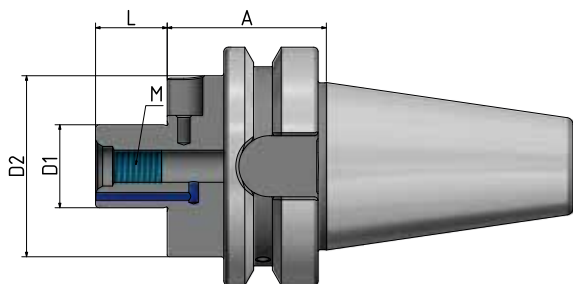
订货号	BTD	D1	A	D2	D3	L	V	M	版本
774021-13	40	3	90	12	17	-	-	-	短型
774021-14	40	4	90	12	17	-	-	-	短型
774021-15	40	5	90	12	17	-	-	-	短型
774021-01	40	6	90	21	27	37	10	M5	短型
774021-02	40	8	90	21	27	37	10	M6	短型
774021-03	40	10	90	24	32	42	10	M8x1	短型
774021-04	40	12	90	24	32	48	10	M10x1	短型
774021-06	40	16	90	27	34	51	10	M12x1	短型
774021-08	40	20	90	33	42	53	10	M16x1	短型
774021-09	40	25	100	44	53	59	10	M16x1	短型

BTD 40

面铣刀柄 带油孔-BTD双面贴合

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
 技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
 包含： 固定螺钉和传动键。
 配件： 参见第168页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$

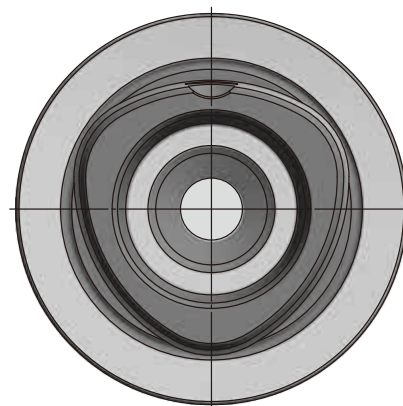
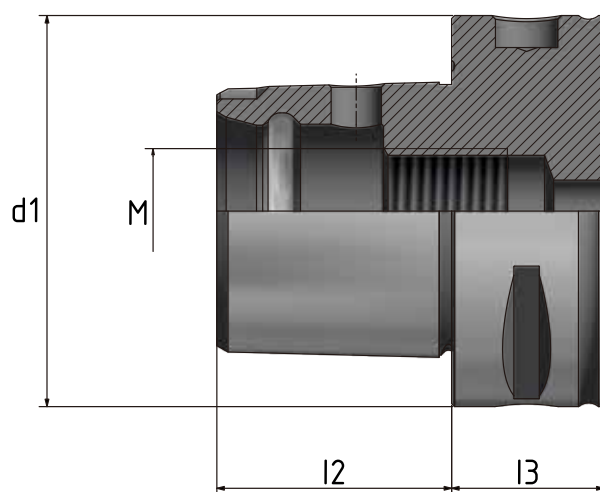


订货号	BTB	D1	A	D2	L	M	版本
7740051-02	40	22	35	48	19	M10	短型
7740051-03	40	27	35	60	21	M12	短型
7740051-04	40	32	50	78	24	M16	短型

刀柄

多边形刀柄 CORUM C4, C5, C6, C8

ISO 26623



C	d1	l2	l3	M
4	40	24	20	M14x1,5
5	50	30	20	M16x1,5
6	63	38	22	M20x2
8	80	48	30	M20x2

CORUM – 多边形锥柄的刀柄

$$x' = Dm/2 x \cos y - 2 x e \cos(2y) + e x \cos(4y)$$

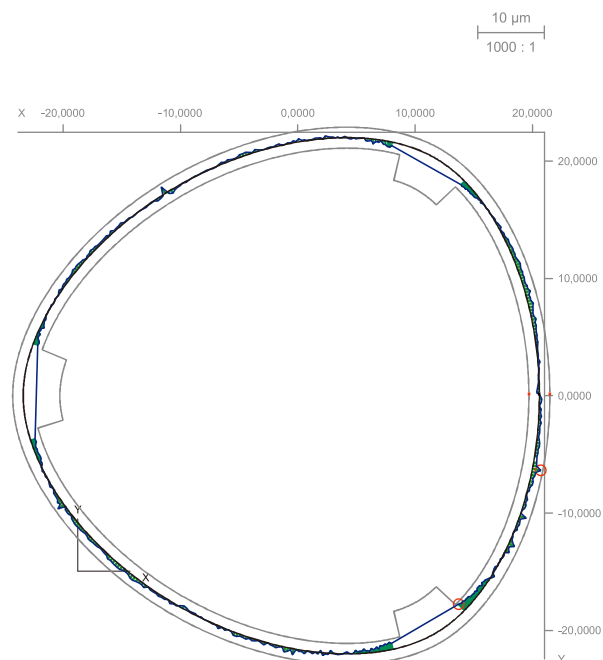
我们很荣幸地为您呈现最新一代的刀具夹持系统：CORUM。此名的灵感来源类似心形的多边形锥柄横截面（Cor, 拉丁文为“心”）。

随着产品线拓展，我们将提供迷人的多边形锥柄。根据我们的标语“the μ -maker”，我们敢向您保证此系列刀柄也具有最高精度与品质。除了完美的多边形之外，我们的刀柄还有其他令人信服且贴心的设计特点。

- 精密动平衡 G2.5 25.000/min.
- 配有标准的数据芯片孔（BALLUFF/巴鲁夫）
- 锥柄都在同一机床做硬切削内外研磨，因此拉刀锁紧肩部同心度比DIN标准（2）还准确
- 许多不同加长型的长度刀柄选择"

我们刀柄的尺寸表示
CORUM与法兰外径63mm代表：

→ C6 ←



我们CORUM刀柄的多边形锥柄由一个独立的技术检验机构所认定。请注意预设目标值与实际成品几何几乎完美重叠。

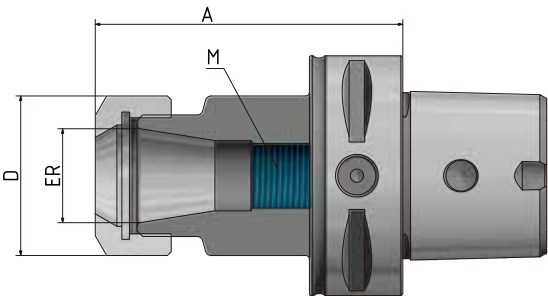


多边形CORUM C4, C5

ER筒夹刀柄

应用： 配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 螺帽。
配件： 参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=160

订货号	C	ER	A	D	夹持范围	M	版本
304002-01	4	16	70	28	1–10	-	短型
304002-02	4	25	55	42	1–16	-	短型
304002-03	4	32	55	50	2–20	-	短型

订货号	C	ER	A	D	夹持范围	M	版本
305002-01	5	16	55	28	1–10	-	短型
305002-02	5	25	55	42	1–16	-	短型
305002-03	5	32	60	50	2–20	-	短型

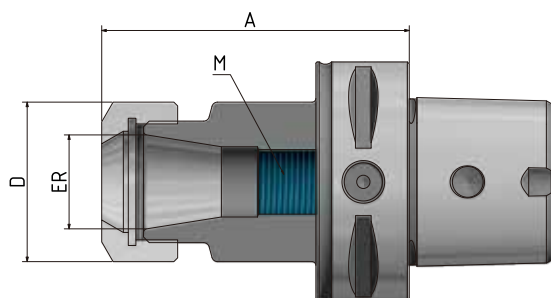


"密封型"
参见第165,166页"



可提供圆形无风阻螺帽

ER筒夹刀柄



图示A=160

订货号	C	ER	A	D	夹持范围	M	版本
306302-01	6	16	60	28	1-10	-	短型
306302-02	6	25	60	42	1-16	-	短型
306302-03	6	32	60	50	2-20	-	短型
306302-04	6	40	65	63	4-26	-	短型
306302-31	6	16	100	28	1-10	M11x1	长款型
306302-32	6	25	100	42	1-16	M18x1,5	长款型
306302-33	6	32	100	50	2-20	M24x1,5	长款型
306302-34	6	40	100	63	4-26	M28x1,5	长款型
306302-52	6	25	130	42	1-16	M18x1,5	长款型
306302-53	6	32	130	50	2-20	M24x1,5	长款型
306302-61	6	16	160	28	1-10	M11x1	超长款型
306302-62	6	25	160	42	1-16	M18x1,5	超长款型
306302-63	6	32	160	50	2-20	M24x1,5	超长款型

订货号	C	ER	A	D	夹持范围	M	版本
308002-01	8	16	65	28	1-10	-	短型
308002-02	8	25	70	42	1-16	-	短型
308002-03	8	32	70	50	2-20	-	短型
308002-04	8	40	70	63	4-26	-	短型



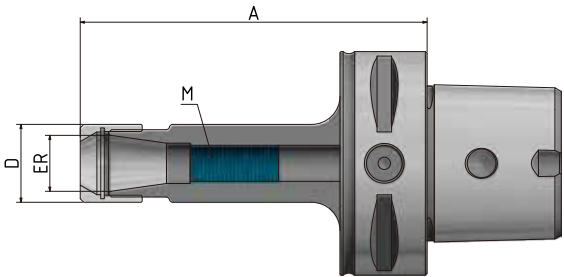
可提供圆形无风阻螺帽

多边形 CORUM C6

ER筒夹刀柄 迷你型

应用：配用ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
技术设计：刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含：螺帽。
配件：参见第164页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



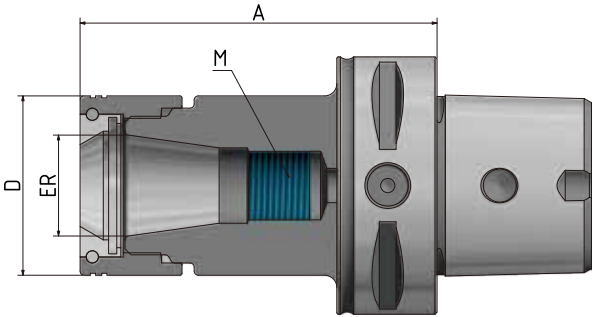
图示A=160

订货号	C	ER	A	D	夹持范围	M	版本
306302-21	6	11	100	16	1–7	M8x1	长款型
306302-22	6	16	100	22	1–10	M11x1	长款型
306302-23	6	11	160	16	1–7	M8x1	超长款型
306302-24	6	16	160	22	1–10	M11x1	超长款型

鹰眼高精度ER筒夹刀柄

应用： 配备ER弹簧筒夹来夹持圆柱直柄刀具。
 技术设计： 由于ER刀柄内锥度和筒夹的高精密锥度公差配合，在刀具悬深2.5*D处，跳动 $\leq 3\mu$ ，请配合使用我们的HP 2 μ 筒夹。刀柄内的筒夹与滚珠轴承和有涂层的圆螺帽紧密配合，与普通ER筒夹刀柄相比，可实现两倍以上夹持力。由于粗壮的柄身设计，鹰眼刀柄有更大的径向刚性。获得专利特殊设计的鹰眼刀柄仅适用于夹持公制尺寸筒夹。
 包含： 特制螺帽。
 配件： 参见第164页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 U ≤ 1 gmm



订货号	C	ER	D	A	夹持范围	M	版本
306332-31	6	16	34	100	1–10	M11x1	长款型
306332-32	6	25	44	100	1–16	M18x1,5	长款型
306332-33	6	32	52	100	2–20	M24x1,5	长款型



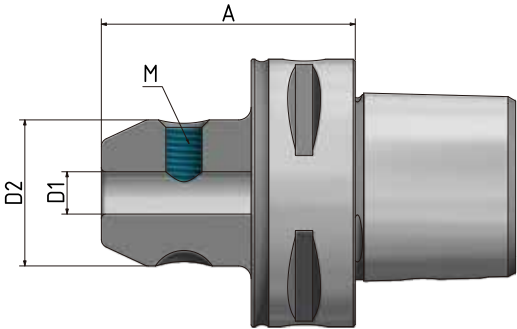
"密封型
 参见第165,166页"

多边形 CORUM C4, C5, C6, C8

侧固式刀柄

应用： 夹持符合DIN 1835B/6359HB标准的圆柱直柄刀具。
技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
包含： 固定螺钉。
配件： 参见第167页。

精密动平衡至
G2.5/25.000rpm或
最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130

订货号	C	D1	A	D2	M	版本
304004-01	4	6	50	25	M6	短型
304004-02	4	8	50	28	M8	短型
304004-03	4	10	50	35	M10	短型
304004-04	4	12	55	42	M12	短型
304004-05	4	14	55	44	M12	短型
304004-06	4	16	55	48	M14	短型

订货号	C	D1	A	D2	M	版本
305004-01	5	6	50	25	M6	短型
305004-02	5	8	50	28	M8	短型
305004-03	5	10	55	35	M10	短型
305004-04	5	12	60	42	M12	短型
305004-05	5	14	60	44	M12	短型
305004-06	5	16	60	48	M14	短型
305004-07	5	18	60	50	M14	短型
305004-08	5	20	60	52	M16	短型
305004-09	5	25	80	65	M18x2	短型

订货号	C	D1	A	D2	M	版本
306304-01	6	6	55	25	M6	短型
306304-02	6	8	55	28	M8	短型
306304-03	6	10	60	35	M10	短型
306304-04	6	12	60	42	M12	短型
306304-05	6	14	60	44	M12	短型
306304-06	6	16	65	48	M14	短型

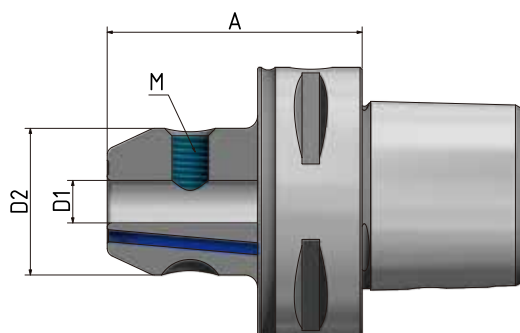
订货号	C	D1	A	D2	M	版本
306304-07	6	18	65	50	M14	短型
306304-08	6	20	65	52	M16	短型
306304-09	6	25	80	65	M18x2	短型
306304-10	6	32	90	72	M20x2	短型
306304-31	6	6	100	25	M6	长款型
306304-32	6	8	100	28	M8	长款型
306304-33	6	10	100	35	M10	长款型
306304-34	6	12	100	42	M12	长款型
306304-35	6	14	100	44	M12	长款型
306304-36	6	16	100	48	M14	长款型
306304-37	6	18	100	50	M14	长款型
306304-38	6	20	100	52	M16	长款型
306304-51	6	6	130	25	M6	长款型
306304-52	6	8	130	28	M8	长款型
306304-53	6	10	130	35	M10	长款型
306304-54	6	12	130	42	M12	长款型
306304-56	6	16	130	48	M14	长款型
306304-58	6	20	130	52	M16	长款型

订货号	C	D1	A	D2	M	版本
308004-01	8	6	70	25	M6	短型
308004-02	8	8	70	28	M8	短型
308004-03	8	10	70	35	M10	短型
308004-04	8	12	70	42	M12	短型
308004-05	8	14	70	44	M12	短型
308004-06	8	16	70	48	M14	短型
308004-07	8	18	70	50	M14	短型
308004-08	8	20	70	52	M16	短型
308004-09	8	25	80	65	M18x2	短型
308004-10	8	32	80	72	M20x2	短型

侧固式刀柄 带油孔

应用： 特别适用于非中心出水刀具，难切削及排屑困难的情况。
 技术设计： 冷却液通过刀柄上的两个孔直接喷到切削刃上。
 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。
 包含： 固定螺钉及2×M3密封出水孔的螺钉。
 配件： 参见第167页。

 精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



图示A=130

带油孔型:

订货号	C	D1	A	D2	M	版本
3063041-01	6	6	55	25	M6	短型
3063041-02	6	8	55	28	M8	短型
3063041-03	6	10	60	35	M10	短型
3063041-04	6	12	60	42	M12	短型
3063041-05	6	14	60	44	M12	短型
3063041-06	6	16	65	48	M14	短型
3063041-07	6	18	65	50	M14	短型
3063041-08	6	20	65	52	M16	短型
3063041-09	6	25	80	65	M18x2	短型
3063041-10	6	32	90	72	M20x2	短型
3063041-31	6	6	100	25	M6	长款型
3063041-32	6	8	100	28	M8	长款型
3063041-33	6	10	100	35	M10	长款型
3063041-34	6	12	100	42	M12	长款型
3063041-36	6	16	100	48	M14	长款型
3063041-38	6	20	100	52	M16	长款型



多边形CORUM C6

侧固式刀柄 斜孔型

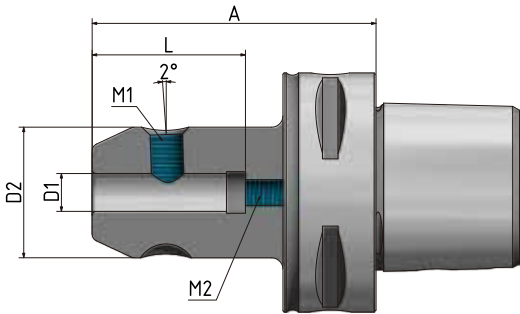
应用： 夹持符合DIN 1835E/6359HE标准的圆柱直柄刀具。

技术设计： 刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。孔公差H4（比DIN更精确）。

包含： 固定螺钉。

配件： 参见第167页。

 动平衡至
G6.3/8.000rpm

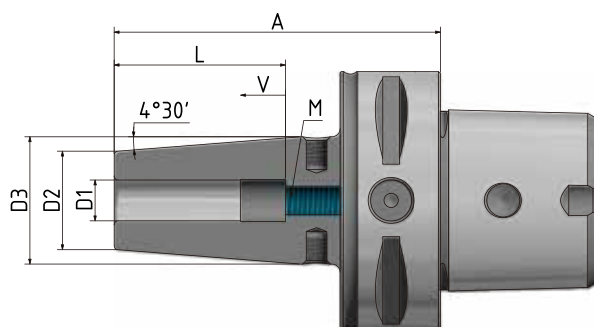


订货号	C	D	A	D2	L	M1	M2	版本
306309-01	6	6	75	25	36,5	M6	M5	短型
306309-02	6	8	75	28	36,5	M8	M6	短型
306309-03	6	10	75	35	40,5	M10	M8	短型
306309-04	6	12	80	42	45,5	M12	M10	短型
306309-05	6	14	80	44	45,5	M12	M10	短型
306309-06	6	16	80	49	48,5	M14	M12	短型
306309-07	6	18	80	50	48,5	M14	M12	短型
306309-08	6	20	85	52	50,5	M16	M16	短型
306309-09	6	25	90	65	56,5	M18x2	M20	短型
306309-10	6	32	95	72	60,5	M20x2	M20	短型

热缩式刀柄4,5°

应用： 夹持圆柱直柄的硬质合金及高速钢刀具，要求刀具柄部精度为h6。
 技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。额外有4个螺钉孔预留做精密动平衡使用。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
 包含： 刀具长度调整螺钉。
 配件： 参见第167页。

精密动平衡至
 G2.5/25.000rpm或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



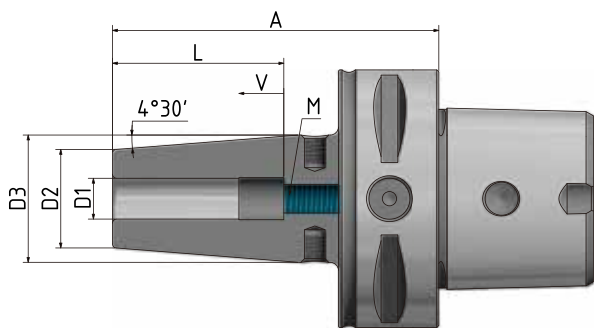
图示A=120

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
304021-01	4	6	75	21	27	36	10	M5	短型
304021-02	4	8	75	21	27	36	10	M6	短型
304021-03	4	10	75	24	32	42	10	M8x1	短型
304021-04	4	12	75	24	32	47	10	M10x1	短型
304021-05	4	14	80	27	34	47	10	M10x1	短型
304021-06	4	16	80	27	34	50	10	M12x1	短型
304021-07	4	18	80	33	42	50	10	M12x1	短型
304021-08	4	20	85	33	42	52	10	M16x1	短型

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
305021-01	5	6	75	21	27	36	10	M5	短型
305021-02	5	8	75	21	27	36	10	M6	短型
305021-03	5	10	75	24	32	42	10	M8x1	短型
305021-04	5	12	75	24	32	47	10	M10x1	短型
305021-05	5	14	80	27	34	47	10	M10x1	短型
305021-06	5	16	80	27	34	50	10	M12x1	短型
305021-07	5	18	80	33	42	50	10	M12x1	短型
305021-08	5	20	85	33	42	52	10	M16x1	短型
305021-09	5	25	90	44	52	58	10	M16x1	短型

多边形CORUM C6

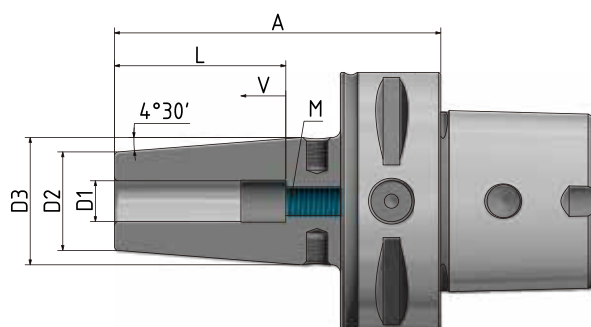
热缩式刀柄4,5°



图示A=120

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
306321-13	6	3	80	12	17	-	-	-	短型
306321-14	6	4	80	12	17	-	-	-	短型
306321-15	6	5	80	12	17	-	-	-	短型
306321-01	6	6	80	21	27	36	10	M5	短型
306321-02	6	8	80	21	27	36	10	M6	短型
306321-03	6	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
306321-04	6	12	80	24	32	47	10	M10x1	短型
306321-05	6	14	85	27	34	47	10	M10x1	短型
306321-06	6	16	85	27	34	50	10	M12x1	短型
306321-07	6	18	85	33	42	50	10	M12x1	短型
306321-08	6	20	85	33	42	52	10	M16x1	短型
306321-09	6	25	90	44	52	58	10	M16x1	短型
306321-10	6	32	95	44	53	62	10	M16x1	短型
306321-31	6	6	120	21	27	36	10	M5	长款型
306321-32	6	8	120	21	27	36	10	M6	长款型
306321-33	6	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
306321-34	6	12	120	24	32	47	10	M10x1	长款型
306321-35	6	14	120	27	34	47	10	M10x1	长款型
306321-36	6	16	120	27	34	50	10	M12x1	长款型
306321-37	6	18	120	33	42	50	10	M12x1	长款型
306321-38	6	20	120	33	42	52	10	M16x1	长款型
306321-39	6	25	120	44	52	58	10	M16x1	长款型
306321-40	6	32	120	44	53	62	10	M16x1	长款型

热缩式刀柄4,5° / 带油孔



图示A=120

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
306321-61	6	6	160	21	27	36	10	M5	超长款型
306321-62	6	8	160	21	27	36	10	M6	超长款型
306321-63	6	10	160	24	32	42	10	M8x1	超长款型
306321-64	6	12	160	24	32	47	10	M10x1	超长款型
306321-65	6	14	160	27	34	47	10	M10x1	超长款型
306321-66	6	16	160	27	34	50	10	M12x1	超长款型
306321-67	6	18	160	33	42	50	10	M12x1	超长款型
306321-68	6	20	160	33	42	52	10	M16x1	超长款型
306321-69	6	25	160	44	52	58	10	M16x1	超长款型
306321-70	6	32	160	44	53	62	10	M16x1	超长款型

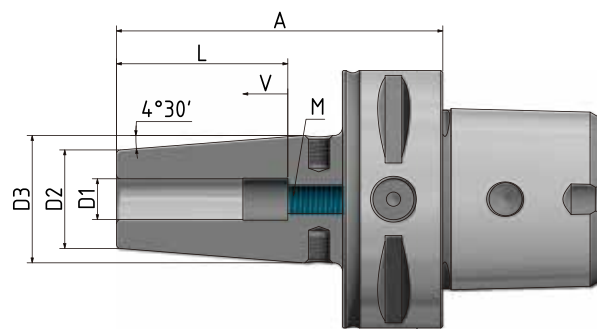
带油孔型:

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
306321-019	6	6	80	21	27	36	10	M5	短型
306321-029	6	8	80	21	27	36	10	M6	短型
306321-039	6	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
306321-049	6	12	80	24	32	47	10	M10x1	短型
306321-059	6	14	85	27	34	47	10	M10x1	短型
306321-069	6	16	85	27	34	50	10	M12x1	短型
306321-079	6	18	85	33	42	50	10	M12x1	短型
306321-089	6	20	85	33	42	52	10	M16x1	短型
306321-319	6	6	120	21	27	36	10	M5	长款型
306321-329	6	8	120	21	27	36	10	M6	长款型
306321-339	6	10	120	24	32	42	10	M8x1	长款型
306321-349	6	12	120	24	32	47	10	M10x1	长款型
306321-369	6	16	120	27	34	50	10	M12x1	长款型
306321-389	6	20	120	33	42	52	10	M16x1	长款型



多边形CORUM C8

热缩式刀柄4,5°



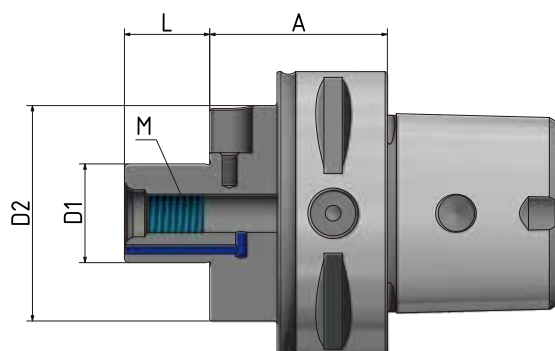
图示A=120

订货号	C	D1	A	D2	D3	L	V	M1	版本
308021-01	8	6	80	21	27	36	10	M5	短型
308021-02	8	8	80	21	27	36	10	M6	短型
308021-03	8	10	80	24	32	42	10	M8x1	短型
308021-04	8	12	80	24	32	47	10	M10x1	短型
308021-05	8	14	85	27	34	47	10	M10x1	短型
308021-06	8	16	85	27	34	50	10	M12x1	短型
308021-07	8	18	85	33	42	50	10	M12x1	短型
308021-08	8	20	85	33	42	52	10	M16x1	短型
308021-09	8	25	90	44	52	58	10	M16x1	短型
308021-10	8	32	95	44	53	62	10	M16x1	短型

面铣刀柄 带油孔

应用： 适用于带横向槽的面铣刀，切削刃上有冷却液芯轴。
 技术设计： 带延长凸缘。刀柄同心度 $\leq 0.006\text{mm}$ 。
 包含： 固定螺钉和传动键。
 配件： 参见第168页。

精密动平衡至
 $G2.5/25.000\text{rpm}$ 或
 最大不平衡余量
 $U \leq 1\text{gmm}$



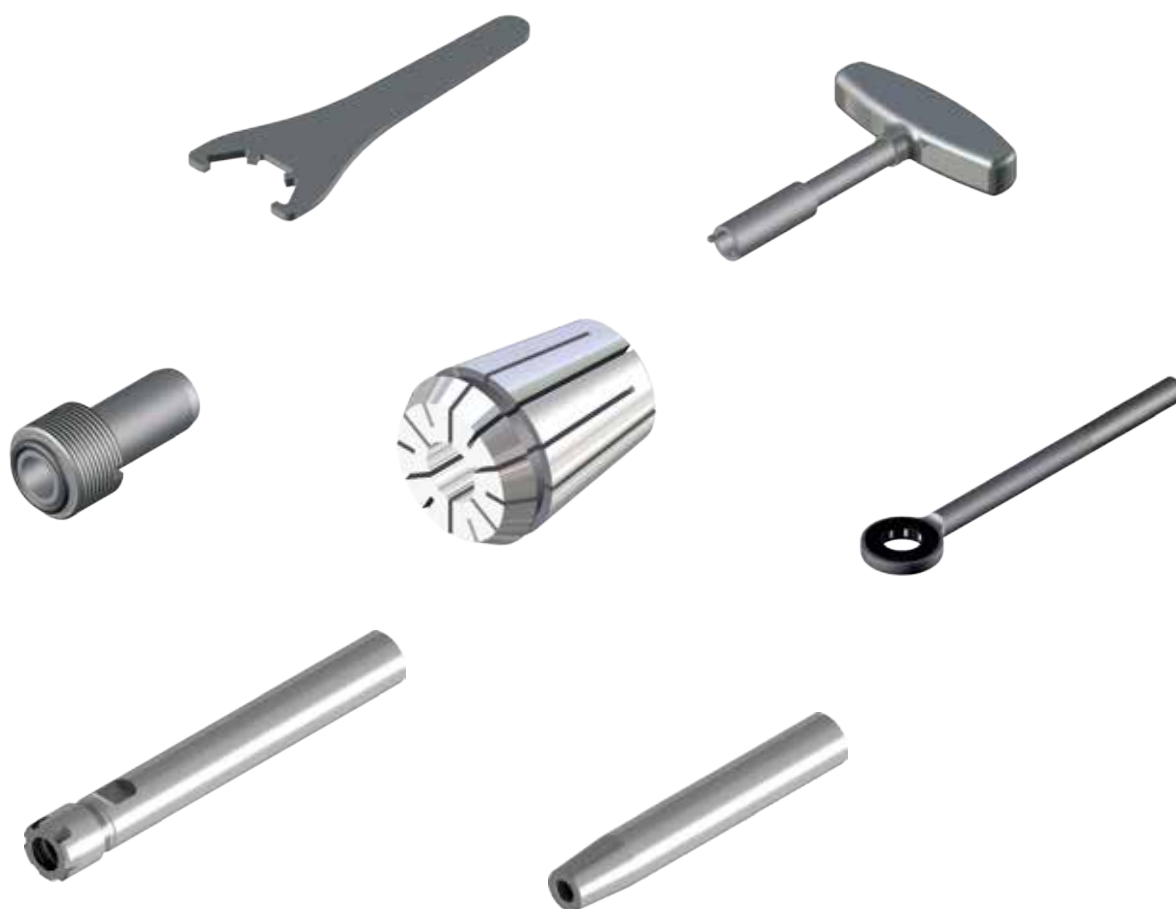
订货号	C	D1	A	D2	L1	M	版本
304005-21	4	16	32	38	17	M8	短型
304005-22	4	22	25	48	19	M10	短型

订货号	C	D1	A	D2	L1	M	版本
305005-21	5	16	35	38	17	M8	短型
305005-22	5	22	25	48	19	M10	短型
305005-23	5	27	25	60	21	M12	短型
305005-24	5	32	40	63	24	M16	短型

订货号	C	D1	A	D2	L1	M	版本
306305-21	6	16	40	38	17	M8	短型
306305-22	6	22	25	48	19	M10	短型
306305-23	6	27	25	60	21	M12	短型
306305-24	6	32	25	63	24	M16	短型
306305-211	6	16	65	38	17	M8	短型
306305-221	6	22	65	48	19	M10	短型
306305-231	6	27	65	60	21	M12	短型
306305-241	6	32	65	63	24	M16	短型

订货号	C	D1	A	D2	L1	M	版本
308005-21	8	16	50	38	17	M8	短型
308005-22	8	22	50	48	19	M10	短型
308005-23	8	27	50	60	21	M12	短型
308005-24	8	32	60	63	24	M16	短型
308005-25	8	40	60	89	27	M20	短型

配件及备用件



配件

技术设计：跳动精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 。

包含：螺帽。

配件： 参见第163页。



订货号	D	ER	A
119-49	16	11	169
119-50	20	16	163
119-51	25	20	164

技术设计：跳动精度 $\leq 0.005\text{mm}$ 。

包含：螺帽。

配件: 参见第163页。



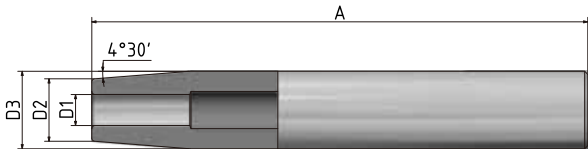
订货号	D	ER	A
119-69	16	11	169
119-70	20	16	163
119-71	25	20	164

热缩延长杆

热缩延长杆，不配刀具长度调整螺钉

应用：对于刀柄延长杆，圆柱柄可配合跟热缩刀柄和筒夹刀柄使用。
技术设计：用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。

配件



订货号	D3	D1	D2	A
2112-13	12	3	8	160
2112-14	12	4	8	160
2116-13	16	3	10	160
2116-14	16	4	10	160
2116-15	16	5	10	160
2116-01	16	6	10	160
2116-02	16	8	14	160
2120-15	20	5	14	160
2120-01	20	6	14	160
2120-02	20	8	14	160
2125-02	25	8	19	160
2125-03	25	10	20	160
2125-04	25	12	20	160
2125-05	25	14	20	160
2125-06	25	16	22	160
2132-03	32	10	24	160
2132-04	32	12	24	160
2132-05	32	14	27	160
2132-06	32	16	27	160
2132-07	32	18	27	160
2132-08	32	20	27	160

订货号	D3	D1	D2	A
2120-61	20	6	14	300
2120-62	20	8	14	300
2125-62	25	8	19	300
2125-63	25	10	20	300
2125-64	25	12	20	300
2125-65	25	14	20	300
2125-66	25	16	22	300
2132-63	32	10	24	300
2132-64	32	12	24	300
2132-65	32	14	27	300
2132-66	32	16	27	300
2132-68	32	20	27	300

订货号	D3	D1	D2	A
2112-313	12	3	8	210
2112-314	12	4	8	210
2116-313	16	3	10	210
2116-314	16	4	10	210
2116-31	16	6	10	210
2120-31	20	6	14	210
2120-32	20	8	14	210

配件

技术设计：用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。

Technical drawing of a tapered shaft. The drawing shows a cross-section of the shaft with a tapered section on the left and a cylindrical section on the right. The dimensions are labeled as follows: $D1$ is the inner diameter of the tapered section, $D2$ is the outer diameter of the tapered section, $D3$ is the outer diameter of the cylindrical section, A is the length of the tapered section, and $4^{\circ}30'$ is the taper angle.



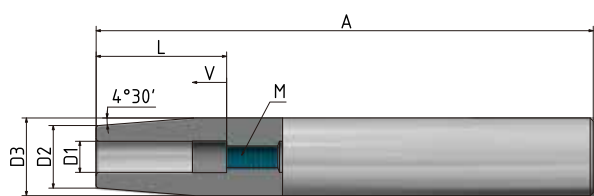
订货号	D3	D1	D2	A
2120-019	20	6	14	160
2125-029	25	8	19	160
2125-039	25	10	20	160
2132-039	32	10	24	160
2132-049	32	12	24	160
2132-059	32	14	27	160
2132-069	32	16	27	160

热缩延长杆

热缩延长杆，搭配刀具长度调整螺钉

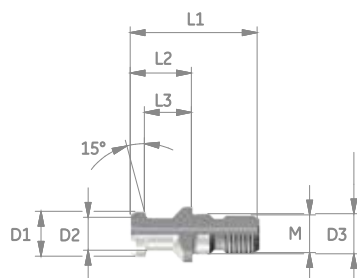
应用： 对于刀柄延长杆，圆柱柄可配合跟热缩刀柄和筒夹刀柄使用。
技术设计： 用特殊耐热钢制成。适用于感应热缩机。刀柄同心度 $\leq 0.003\text{mm}$ 。
包含： 长度调整螺钉。
配件： 参见第167页。

配件



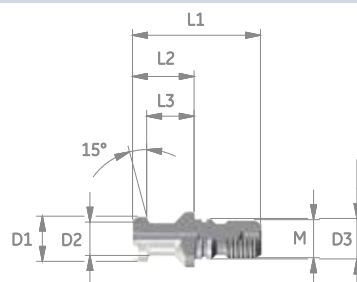
订货号	D3	D1	D2	A	V	L	M
211621-01	16	6	10	160	10	37	M5
212021-01	20	6	14	160	10	37	M5
212021-02	20	8	14	160	10	37	M6
212521-02	25	8	19	160	10	37	M6
212521-03	25	10	20	160	10	42	M8x1
212521-04	25	12	20	160	10	48	M10x1
212521-05	25	14	20	160	10	48	M10x1
212521-06	25	16	22	160	10	51	M12x1
213221-03	32	10	24	160	10	42	M8x1
213221-04	32	12	24	160	10	48	M10x1
213221-05	32	14	27	160	10	48	M10x1
213221-06	32	16	27	160	10	51	M12x1
213221-07	32	18	27	160	10	51	M12x1
213221-08	32	20	27	160	10	53	M16x1

拉钉DIN 69872 A，带通孔



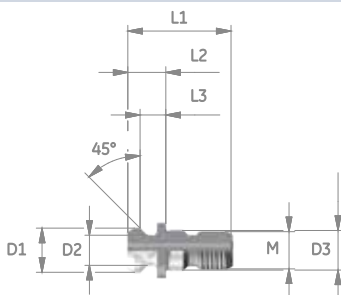
订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7124-01	40	19	14	17	54	26	20	M16
7124-21	50	28	21	25	74	34	25	M24

拉钉DIN 69872 B，无通孔，配O型密封圈



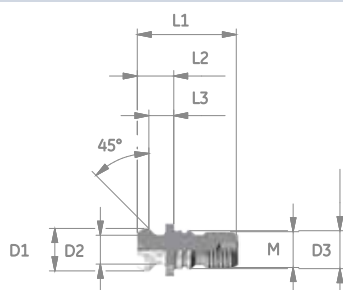
订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7124-01B	40	19	14	17	54	26	20	M16
7124-21B	50	28	21	25	74	34	25	M24

拉钉ISO 7388 B，带通孔



订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7425-11	40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,5	M16
7425-31	50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24

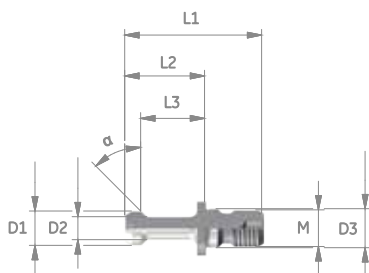
拉钉ISO 7388 B，无通孔，配O型密封圈



订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7425-11B	40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,5	M16
7425-31B	50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24

拉钉

拉钉MAS 403 30°与45°

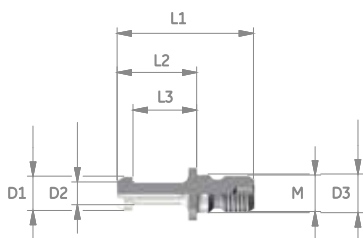


订货号	BT	Grad	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7525-51	30	30	11	7	12,5	43	23	18	M12
7524-11	40	45	15	10	17	60	35	28	M16
7524-01*	40	45	15	10	17	57,2	32,2	25,2	M16
7525-11	40	30	15	10	17	60	35	28	M16
7524-31	50	45	23	17	25	85	45	35	M24
7525-31	50	30	23	17	25	85	45	35	M24

* BT 40 45° 缩短3 mm

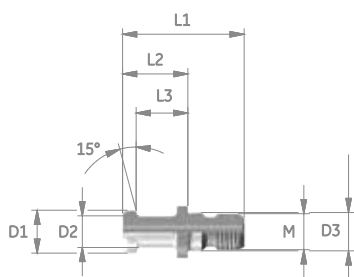
配件

拉钉Mori-Seiki MAS 90°



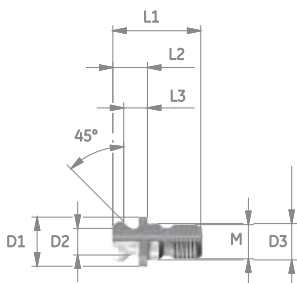
订货号	BT	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7526-11	40	15	10	17	60	35	28	M16
7526-31	50	23	17	25	85	45	35	M24

拉钉JIS B 6339，带通孔



订货号	BT	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7528-11	40	19	14	17	54	29	23	M16
7528-31	50	28	21	25	74	34	25	M24

密封拉钉ANSI-CAT 40 (Mazak)，带通孔

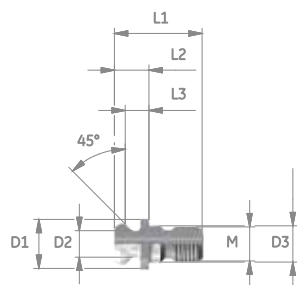


订货号	BT	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7424-62	40	18,796	12,446	17	41,3	16,3	11,2	M16
7424-61*	40	18,796	12,446	17	44,5	19,3	14,03	M16

* 延长3mm

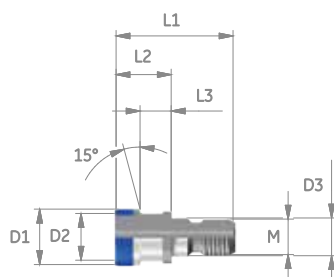
拉钉ANSI-CAT 50 (Mazak), 带通孔及O型密封圈槽

配件



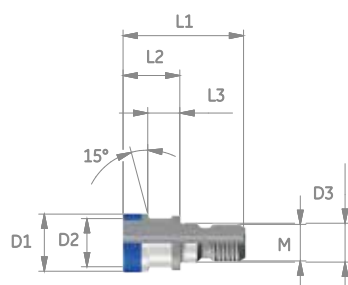
订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7424-31	50	28,95	20,82	25	65,4	25,4	17,78	M24

拉钉, Ott槽带通孔



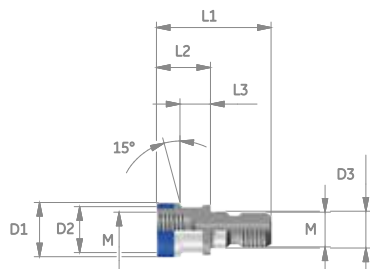
订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7125-41	40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16
7125-42	50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24

密封拉钉, Ott槽无通孔



订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7125-46	40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16
7125-47	50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24

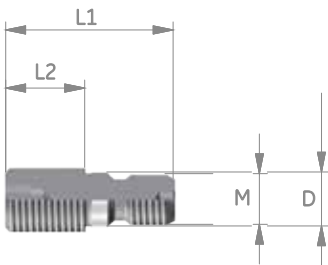
拉钉, Ott槽带内螺纹



订货号	SK	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M
7125-11	40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16
7125-12	50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24

拉钉

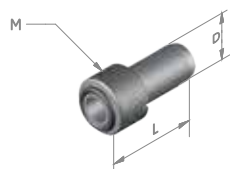
拉钉，带锯齿螺纹S20x2



订货号	SK	D	L1	L2	M
7428-01	40	17	41,3	16,3	M16

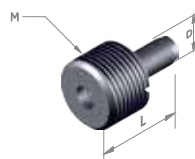
配件

HSK冷却管



订货号	HSK	M	D	L
603224	32	M10x1	6	26
604024	40	M12x1	8	29
605024	50	M16x1	10	33
606324	63	M18x1	12	36,5
608024	80	M20x1,5	14	39,5
610024	100	M24x1,5	16	43,5

CORUM冷却管



订货号	C	M	D	L
304024	4	M14x1,5	6	25,2
305024	5	M16x1,5	7	28,3
306324	6	M20x2	8	31,0
308024	8	M20x2	10	31,5

冷却管用扳手



订货号	HSK
603225	32
604025	40
605025	50
606325	63
608025	80
610025	100

CORUM冷却管用扳手



订货号	C
304025	4
305025	5
306325	6
308025	8

主轴清洁刷



订货号	HSK
228032	32
228040	40
228050	50
228063	63
228080	80
228100	100

配件

ER筒夹，重复跳动精度5 μ



- 高精密设计的同心性和5 μ 的重复跳动精度。
- 所有的纵向边缘去毛刺，研磨处理，保护刀柄内锥，保证高跳动精度。
- 超级精密加工可提高夹持力和刚性。

订货号	ER	直径	尺寸间隔
124-0xxx	11	1,0–7,0	0,5
124-1xxx	16	1,0–10,0	0,5
124-2xxx	20	1,0–13,0	0,5
124-3xxx	25	1,0–16,0	0,5
		17,0	1
124-4xxx	32	2,0–21,0	0,5
		22,0	1
124-5xxx	40	3,0–26,0	0,5
		27,0–30,0	1

完整的订货号，请分别补充上筒夹的直径，
例如ER16 $\varnothing$ 2,5 = 124-1025

配件

ER筒夹套装，重复跳动精度5 μ



订货号	ER	直径	尺寸间隔	个数/每套
124-0S	11	1,0-7,0	0,5	13
124-1S	16	1,0-10,0	1	10
124-2S	20	2,0-13,0	1	12
124-3S	25	2,0-16,0	1	15
124-4S	32	3,0-20,0	1	18
124-5S	40	4,0-26,0	1	23

ER筒夹，重复跳动精度2 μ



- 超级高精密设计的同心性和2 μ 的重复跳动精度。
- 所有的纵向边缘去毛刺，研磨处理，保护刀柄内锥，保证高跳动精度。
- 超级精密加工可提高夹持力和刚性。

Order No.	ER	直径	尺寸间隔
131-0xxx	11	1,0–6,0	1
131-1xxx	16	1,0–6,0	1
		8,0+10,0	1
131-3xxx	25	1,0–6,0	1
		8,0+10,0	1
		12,0+14,0+16,0	1
131-4xxx	32	2,0–6,0	1
		8,0+10,0	1
		12,0+14,0	1
		16,0+18,0	1
		20,0	1

完整的订货号，请分别补充上筒夹的直径，
例如ER16 $\varnothing$ 6,0 = 131-106

扳手



订货号	ER	KW*
162-02	11	17
162-03	16	25
162-04	20	30
162-05	25	-
162-06	32	-
162-07	40	-

* KW = 键宽度

ER扳手 迷你型



订货号	ER
162-22	11
162-23	16
162-24	20
162-25	25

鹰眼滚珠轴承扳手



订货号	ER
163-12	16
163-14	25
163-15	32
163-16	40

鹰眼滚珠轴承扳手-方头驱动



订货号	尺寸规格	ER
163-42	9x12	16
163-44	14x18	25
163-45	14x18	32
163-46	14x18	40

鹰眼扭力扳手 带方形插入式套筒



订货号	尺寸规格
163-83	9x12
163-85	14x18

ER螺帽



订货号	ER	KW	图
107-10	11	17	1
107-20	16	25	1
107-30	20	30	1
107-40	25	-	2
107-50	32	-	2
107-60	40	-	2

ER螺帽 迷你型



订货号	ER
107-10M	11
107-20M	16
107-30M	20
107-40M	25

鹰眼圆螺帽-带滚珠轴承



订货号	ER
137-02R	16
137-04R	25
137-05R	32
137-06R	40

鹰眼一体式圆螺帽



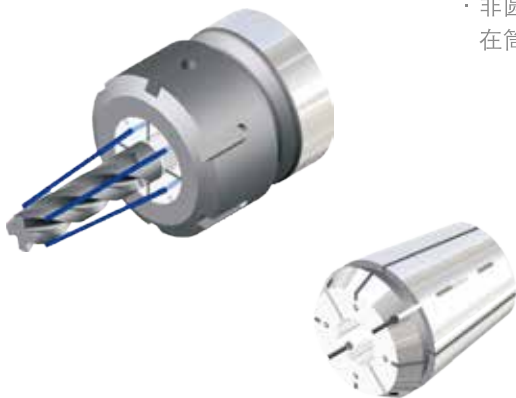
订货号	ER
137-42R	16
137-44R	25
137-45R	32
137-46R	40
137-01M*	11
137-02M*	16

* 鹰眼螺帽 - ER迷你型

ER筒夹刀柄内冷配件

密封止水筒夹，筒夹端面带有冷却喷嘴，重复跳动精度2 μ

- 最高的跳动精度结合有效的冷却和排屑功能。
- 压力可达120bar。
- 只适用于公制尺寸的柄径，公差h8。
- 非圆柄刀具具有使用的局限性。非圆柄刀具使用时，柄部的楔面必须要在筒夹密封槽的下面，否则会有冷却液泄露的风险。



图：带喷嘴的密封止水筒夹，配合无中心内冷的刀柄使用。

订货号	ER	直径
129-1xx	16	3–10
129-2xx	20	3–13
129-3xx	25	6–16
129-4xx	32	6–20
129-5xx	40	6+8+10–26

完整的订货号，请分别补充上筒夹的直径，例如ER25 $\varnothing$ 8 = 129-308

密封止水筒夹，重复跳动精度5 μ

- 配合内冷刀具使用，压力可达120 bar。
- 只能使用公制尺寸的刀具，公差为h8。
- 非圆柄刀具具有使用的局限性。非圆柄刀具使用时，柄部的楔面必须要在筒夹密封槽的下面，否则会有冷却液泄露的风险。



图：配合密封止水筒夹实现中心冷却。

Order No.	ER	Diameter
128-0xx	11	3–7
128-1xx	16	3–10
128-2xx	20	3–13
128-3xx	25	6–16
128-4xx	32	6–20
128-5xx	40	6+8–26

完整的订货号，请分别补充上筒夹的直径，例如ER25 $\varnothing$ 10 = 128-310

ER密封止水螺帽

- 需配合止水垫片使用，配合普通ER筒夹
- 配合内冷刀具使用，压力可达120 bar



订货号	ER	KW
107-21	16	25
107-31	20	30
107-41	25	-
107-51	32	-
107-61	40	-

请注意：

密封止水螺帽比常规螺帽长5mm。

因此，刀柄的总长度也增加了5mm。

配合密封止水螺帽的止水垫片



止水垫片的规格间距为0.5mm。
这意味着，每种规格垫片有0.4mm的夹持范围。
例如，夹持直径5.7mm的钻头，使用6mm的止水垫片即可。

请注意！对于高于100bar压力的使用情况，刀具柄部直径必须于垫片尺寸一致。

如需订购，请填写止水垫片直径的订货号。

- 即：用于ER25的止水垫片，直径为5.5 = 107-41055
- 即：用于ER32的止水垫片，直径为12= 107-5112

订货号	ER
107-21xxx	16
107-31xxx	20
107-41xxx	25
107-51xxx	32
107-61xxx	40

配件及备用件

侧固式刀柄固定螺钉
DIN 1835B



订货号	用于Ø	螺纹
235-02	6	M6
235-03	8	M8
235-04	10	M10
235-05	12+14	M12
235-06	16+18	M14
235-07	20	M16
235-08	25	M18x2
235-09	32	M20x2

冷却孔密封螺钉



订货号	用于Ø	螺纹
242-01	6-32	M3

配件

DIN 1835E斜孔
侧固刀柄固定螺钉



订货号	用于Ø	螺纹
235-02	6	M6
235-03	8	M8
235-04	10	M10
235-05	12+14	M12
235-06	16+18	M14
235-07	20	M16
235-08	25	M18x2
235-09	32	M20x2

斜孔侧固刀柄刀具长度调整螺钉
(配合内冷使用)



订货号	用于Ø	螺纹
237-01	6	M5
237-02	8	M6
237-03	10	M8
237-04	12	M10
237-05	14	M10
237-06	16	M12
237-07	18	M12
237-08	20	M16
237-09	25+32	M20

热缩刀柄长度调整螺钉
(配合内冷使用)



订货号	用于Ø	螺纹
238-01	6	M5
238-02	8	M6
238-03	10	M8x1
238-04	12+14	M10x1
238-06	16+18	M12x1
238-08	20+25+32	M16x1

热缩刀柄带油孔，长度调整螺钉
(配合内冷使用)



订货号	用于Ø	螺纹
238-11	6	M5
238-12	8	M6
238-13	10	M8x1
238-14	12+14	M10x1
238-16	16+18	M12x1
238-18	20+25+32	M16x1

面铣刀柄扳手



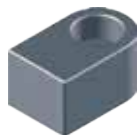
订货号	用于Ø
226-03	16
226-04	22
226-05	27
226-06	32
226-07	40
226-08	50
226-09	60

面铣刀柄固定螺钉



订货号	用于Ø	螺纹
225-03	16	M8
225-04	22	M10
225-05	27	M12
225-06	32	M16
225-07	40	M20
225-08	50	M24
225-09	60	M30

面铣刀柄半圆形传动键



订货号	用于Ø
240-51	16
240-52	22
240-53	27
240-54	32
240-55	40

面铣刀柄传动键



订货号	用于Ø	订货号	SK40短型用于Ø
240-01	16	240-01	16
240-02	22	240-02	22
240-03	27	240-43	27
240-04	32	240-04	32
240-05	40	240-05	40
240-06	50		
240-07	60		

传动键螺钉



订货号	用于Ø
240-31	16
240-32	22
240-33	27
240-34	32
240-35	40
240-36	50
240-37	60

壳铣刀柄扳手



订货号	用于Ø
226-03	16
226-04	22
226-05	27
226-06	32
226-07	40

配件及备用件



多边形CORUM面铣刀柄传动键



订货号	C4用于Ø
240-01	16
240-02	22
C5用于Ø	
240-01	16
240-02	22
240-43	27
240-44	32
C6用于Ø	
240-01	16
240-02	22
240-43	27
240-44	32
C8用于Ø	
240-51	16
240-52	22
240-53	27
240-54	32



壳铣刀柄固定螺钉



订货号	用于Ø	螺纹
225-03	16	M8
225-04	22	M10
225-05	27	M12
225-06	32	M16
225-07	40	M20

配件

调节弹簧



订货号	用于Ø
223-02	16
223-03	22
223-04	27
223-05	32
223-06	40

壳铣刀柄传动键



订货号	用于Ø
224-03	16
224-04	22
224-05	27
224-06	32
224-07	40



这样您可以找到我们



从北方A81道上及西面A8道上来，通过A81斯图加特 (Stuttgart) 继续朝着津根(Singen)方向往南行驶。在罗腾堡(Rottenburg)出口驶离A81，往罗腾堡(Rottenburg)方向行驶，再从罗腾堡(Rottenburg)继续往赫辛根(Hechingen)及博德尔斯豪森(Bodelshausen)方向行驶。

从东方A8道上来，在斯图加特机场 (Flughafen Stuttgart) 驶离此道，沿B27图宾根/罗特维尔 (Tübingen/Rottweil) 方向行驶，在博德尔斯豪森 (Bodelshausen) 出口驶离B27道。

从南方A81道上来，在恩普芬根 (Empfingen) 出口驶离该道，继续往海格尔洛赫 (Haigerloch) 方向行驶。从海格尔洛赫 (Haigerloch) 继续往赫辛根(Hechingen)及博德尔斯豪森(Bodelshausen)方向行驶。

在博德尔斯豪森您可直接在当地主干道火车站大街108号找到我们。



WE MAKE THE DIFFERENCE

Karl Schüssler GmbH & Co. KG 中国全资子公司
旭斯勒精密工具（上海）有限公司
苏州办事处：江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号
联东U谷苏州胥口科技智汇产业园8幢B座202室
电话：0512-62621416
传真：0512-62621416
网址：www.k-schuessler.cn



© Karl Schüssler GmbH & Co. KG, 2021