

S C H Ü S S L E R

# $\mu$ -CONNECT

高效双冷感应式热缩机



1 感应式强力线圈  
热缩过程快速



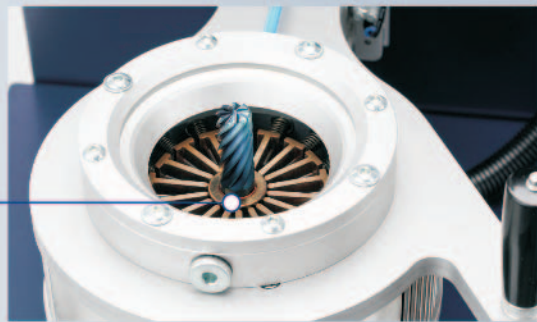
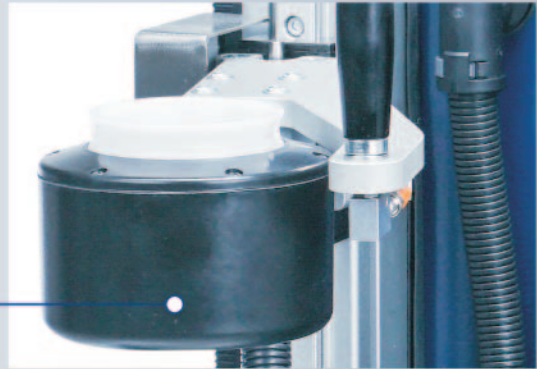
2 环形喷嘴的空气冷却  
结合冷却原件的接触冷却



3 灵活布置的冷却原件，可实现  
与各种刀柄冷却面的完美接触



4 冷却原件在热缩刀柄上的  
冷却位置



### 优点

- 高效设计的冷却方式，风冷和接触冷却的有效结合。  
冷却时间为2分钟
- 不需要其他冷却配件
- 稳定的直线导轨，带安全锁定
- 移动方便
- 模块化系统，零件替换简易

### 发货包含：

- 可任选一个装刀底座： HSK-63/SK40  
或者HSK-100/SK50
- 手套

### 技术参数：

- 订货号: SG2132-04
- 尺寸 长X宽X高 (mm) : 800 X 700 X 710
- 输出功率 (kW): 11
- 电压供应: 3x400V + N/1.6A /50 HZ
- 锁紧范围 (柄径) : 3-32
- 适用于锁紧硬质合金与高速钢的刀具柄
- 搭配压缩空气连接: 快速连接接头7,2 mm
- 重量: 102KG

小型 · 轻便 · 强劲

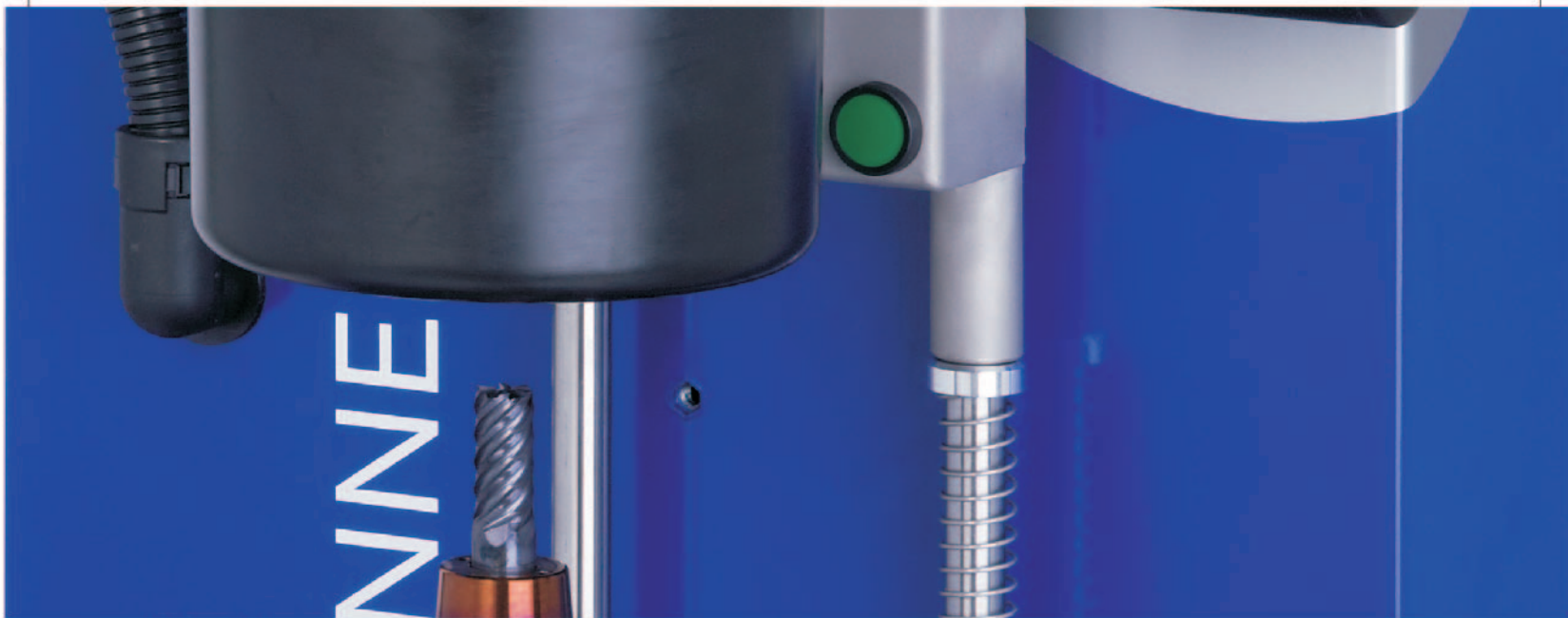
$\mu$ -CONNECT

理想入门款热缩机

ENTRY-LEVEL SHRINK FIT UNIT



简易型按钮-单手操作  
按着按钮 $\mu$ -CONNECT，  
热缩过程即刻开始，  
松开按钮时热缩过程就  
立刻结束。



### 技术参数:

尺寸长 x 宽 x 高 (mm):	390 x 310 x 640 mm
锁紧范围 (刀具柄径):	3 - 16 mm
电力供应:	3 x 400 V/16 A
冷却装置:	无配
输出功率 (kW):	6,5
识别号.:	5000740"

### 优点:

- ✓ 夹持精度高
- ✓ 灵活运用于任何地方
- ✓ 运输重量轻便
- ✓ 感应式热缩过程的专利-加热时间短
- ✓ 卡簧的快速更换系统
- ✓ 简易操作

### 热缩式刀柄:



HSK-A



SK / DIN 69871



MAS-BT



这样您可以找到我们



从北方A81道上及西面A8道上来，通过A81斯图加特 (Stuttgart) 继续朝着津根(Singen)方向往南行驶。在罗腾堡(Rottenburg)出口驶离A81，往罗腾堡(Rottenburg)方向行驶，再从罗腾堡(Rottenburg)继续往赫辛根(Hechingen)及博德尔斯豪森(Bodelshausen)方向行驶。

从东方A8道上来，在斯图加特机场 (Flughafen Stuttgart) 驶离此道，沿B27图宾根/罗特维尔 (Tübingen/Rottweil) 方向行驶，在博德尔斯豪森 (Bodelshausen) 出口驶离B27道。

从南方A81道上来，在恩普芬根 (Empfingen) 出口驶离该道，继续往海格尔洛赫 (Haigerloch) 方向行驶。从海格尔洛赫 (Haigerloch) 继续往赫辛根(Hechingen)及博德尔斯豪森(Bodelshausen)方向行驶。

在博德尔斯豪森您可直接在当地主干道火车站大街108号找到我们。